



**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL  
UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA  
CENTRO DE CIÊNCIAS DA SAÚDE  
DIREÇÃO**

**PORTARIA Nº 200, DE 11 DE DEZEMBRO DE 2017.**

**O DIRETOR DO CENTRO DE CIÊNCIAS DA SAÚDE**, nomeado pela Portaria n. 70.261 – UFSM de 10 de abril de 2014, no uso de suas atribuições legais, e tendo em vista o que consta no Memorando Nº 118/2017 do **Departamento de Enfermagem**

**RESOLVE:**

**DESIGNAR** os membros abaixo relacionados para compor a **Banca Examinadora de Concurso Público** na área de **Enfermagem Obstetrícia**

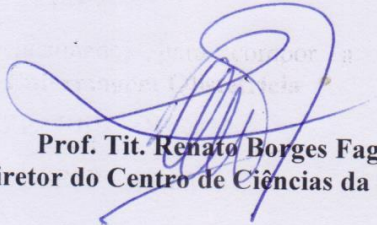
Prof.<sup>a</sup> Dra. Ana Maria de Almeida- EERP/USP- Presidente

Prof.<sup>a</sup> Dra. Maria Ribeiro Lacerda- UFPR

Prof. Dr. Octavio Muniz da Costa Vargens- UERJ

Prof.<sup>a</sup> Dra. Nalú Pereira da Costa Kerber- FURG- Suplente

Prof.<sup>a</sup> Dra. Teresinha Heck Weiller-UFSM- Suplente

  
**Prof. Tit. Renato Borges Fagundes**  
Vice-Diretor do Centro de Ciências da Saúde