



**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA
PRÓ-REITORIA DE EXTENSÃO**

**CHAMADA INTERNA 017/2019- PORTA ABERTA - II MOSTRA DAC - EDIÇÃO
JÚLIO DE CASTILHOS/2019**

A Pró-Reitoria de Extensão, através deste edital, torna público o processo de seleção de espetáculos no âmbito teatral para participação na II MOSTRA DAC – EDIÇÃO JÚLIO DE CASTILHOS 2019, promovida e organizada pela parceria entre a Pró-Reitoria de Extensão, o Centro de Artes e Letras, o Departamento de Artes Cênicas, a Coordenação do Curso de Artes Cênicas – Bacharelado, a Prefeitura do Município de Júlio de Castilhos, O Centro Cultural Álvaro Pinto e a Casa de Cultura Francisco Salles. A II MOSTRA DAC - EDIÇÃO JÚLIO DE CASTILHOS/2019 é ação do Projeto de Extensão Porta Aberta II Mostra DAC integrada ao Programa de Extensão PORTA ABERTA.

1 DO OBJETO

1.1 A II MOSTRA DAC - EDIÇÃO JÚLIO DE CASTILHOS/2019 é um evento que tem por finalidade dar continuidade na fomentação e circulação de trabalhos artísticos produzidos pelos discentes dos Cursos do Departamento de Artes Cênicas da Universidade Federal de Santa Maria. O evento visa à democratização do acesso à Arte, para tanto, traz em sua constituição a circulação de trabalhos teatrais em espaços convencionais e espaços não-convencionais, tendo o intuito de fortalecer a relação entre a comunidade e a produção artístico/acadêmico, bem como a formação de um pensamento em Arte a partir dos encontros estabelecidos com o público. A II MOSTRA DAC - EDIÇÃO JÚLIO DE CASTILHOS/2019, por seu caráter não-competitivo e de natureza extensionista, visa promover a circulação da produção artística discente tendo como público alvo Escolas do Município Júlio de Castilhos-RS e também público local espontâneo. Desse modo, a produção artística discente como resultado de pesquisa e de ensino, atingindo a circulação de sua produção artística atinge a totalidade ensino, pesquisa e extensão.

2 DAS DISPOSIÇÕES PRELIMINARES

2.1 O projeto **PORTA ABERTA II MOSTRA DAC – EDIÇÃO JÚLIO DE CASTILHOS/2019** ocorrerá de **03 a 14 de julho de 2019**, na cidade de Júlio de Castilhos-RS, e contemplará apresentações no Centro Cultural Álvaro Pinto e na praça João Vieira no município Júlio de Castilhos- RS

2.2 Serão habilitados a se inscrever na II MOSTRA DAC - EDIÇÃO JÚLIO DE CASTILHOS/2019: espetáculos de discentes do Curso de Artes Cênicas - Bacharelado / Habilitação Direção Teatral, Curso de Artes Cênicas - Bacharelado / Habilitação Interpretação Teatral e Licenciatura em Teatro do Departamento de Artes Cênicas da UFSM.

2.3 Os participantes da II MOSTRA DAC - EDIÇÃO JÚLIO DE CASTILHOS/ 2019, com ou sem vínculo com o DAC, não receberão qualquer cachê pela participação na II MOSTRA EDIÇÃO - JÚLIO DE CASTILHOS/ 2019.

2.4 A II MOSTRA DAC - EDIÇÃO JÚLIO DE CASTILHOS/2019 fica responsável pelo transporte dos participantes, dos cenários e todos objetos necessários às apresentações.

2.4 Todos os participantes – mencionados na Ficha Técnica do Espetáculo no processo de inscrição – receberão Certificado de Participação na II MOSTRA DAC - EDIÇÃO JÚLIO DE CASTILHOS/ 2019.

3 DAS INSCRIÇÕES

3.1 As inscrições de propostas devem ser enviadas no período de **03 a 05 de junho de 2019**, através de preenchimento de formulário online, disponível no link <https://forms.gle/e9ozZAZNzpHn8emH7> Para qualquer dúvida, os interessados podem entrar em contato através do e-mail projetoextensaopa@gmail.com ou pelo telefone 32208424

3.2 Serão desconsideradas as inscrições apresentadas após as 23:59h do dia 05 de junho de 2019.

3.3 O Formulário de Inscrição deverá ser preenchido na íntegra e detalhadamente, sob pena de não aprovação da proposta.

3.4 A chamada interna 017/2019 contempla circulação de espetáculos produzidos por discentes e publicados. Não engloba, portanto, trabalhos em processo de criação.

4 DA SELEÇÃO

4.1 As inscrições recebidas passarão por uma curadoria que será feita por uma Comissão de Avaliação. Esta Comissão será composta por: um representante discente, um representante docente vinculado ao Programa de Extensão Porta Aberta, um representante docente do Departamento de Artes Cênicas e um representante do Centro de Cultural Álvaro Pinto ou da Casa de Cultura Francisco Salles, ambos do Município de Júlio de Castilhos-RS .

4.2 As decisões da Comissão de Seleção são irreversíveis.

4.3 Após o processo de inscrições, a Comissão de Avaliação organizará o cronograma.

4.4 A distribuição das datas/horários ocorrerá conforme as possibilidades do evento, do espaço físico e do público alvo, procurando atender as necessidades solicitadas pelo grupo no Formulário de Inscrição.

4.5 A divulgação do resultado dos selecionados será feita no dia **06 de junho de 2019**, através do site <https://extensaoportaberta.wixsite.com/edicaodacjc>, no site da PRE <https://www.ufsm.br/pro-reitorias/pre/>, no site do Curso de Artes Cênicas – Bacharelado <https://www.ufsm.br/cursos/graduacao/santa-maria/artes-cenicas/>, no Facebook do Curso de Artes Cênicas <https://www.facebook.com/profile.php?id=100012362191653> e também no mural físico do Curso de Artes Cênicas.

5 DO EVENTO

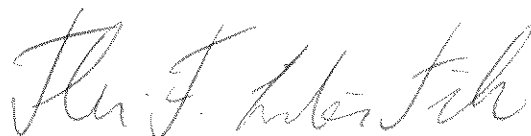
5.1 A II MOSTRA DAC - EDIÇÃO JÚLIO DE CASTILHOS/ 2019 ocorrerá no Centro Cultural Álvaro Pinto e na Praça João Vieirano Município de Júlio de Castilhos-RS com espetáculos produzidos por discentes dos Cursos de Artes Cênicas – Bacharelado e Teatro – Licenciatura, da Universidade Federal de Santa Maria.

5.2 Após cada apresentação, haverá um debate acerca do projeto artístico, da pesquisa desenvolvida e suas abordagens acadêmicas, tratando de questões que permeiam o trabalho apresentado, com o intuito de construção coletiva do conhecimento teórico e prático em arte.

5.2.1 O debate será conduzido por mediadores, indicados pela Comissão Organizadora, e divulgado.

6 DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

Quaisquer questões referentes ao andamento do PORTA ABERTA II MOSTRA DAC - EDIÇÃO JÚLIO DE CASTILHOS/ 2019 podem ser esclarecidas através do e-mail: projetoextensaopa@gmail.com pelo telefone da coordenação do Curso de Artes Cênicas 3220 8424 ou pelo contato via site do evento <https://extensaoportaberta.wixsite.com/edicaodacjc>.



Prof. Flavi Ferreira Lisboa Filho
Pró-Reitor de Extensão/UFSM
SIAPE 4361372