

Universidade Federal de Santa Maria - UFSM

CNPJ: 95.591.764/0001-05

TERMO DE REFERÊNCIA

Processo.: 23081.035550/2018-20

-

Pregão SRP 177/2018

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNIDADE	QTIDADE UFSM	QTIDADE EBSERH - HUSM	QTIDADE TOTAL	VL_UNITARIO_ESTIMADO	VL_TOTAL_ESTIMADO
1	<p>Mesa de trabalho angular em "L" tampo único medindo 140x140x60/74 cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 60 cm para tampo com corte sinuoso em forma de delta com entrada orgânica para o usuário, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno na cor do revestimento. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40mm de largura e 70mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 30mm de largura x 50mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em dois tubos de aço SAE 1020, medindo 40mm de largura x 70mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura. Pé metálico estrutura de canto 90° graus: Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Phillips cabeça redonda 3,5mm x 20mm. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feita através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>	Unidade	200	15	215		0,00

2	<p>Mesa de trabalho angular em "L" tampo único medindo 160x170x60/74 cm (canto arredondado) com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 60 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno na cor do revestimento. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas. As peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 30mm de largura x 50mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubo de aço SAE 1020, medindo 40mm de largura x 70mm de altura. Pé metálico estrutura de canto 90° graus: Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>	Unidade	150	5	155		0,00
---	---	---------	-----	---	-----	--	------

3	<p>Mesa linear sem gavetas 120x70x74cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Pannel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 1mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas, possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 30mm de largura e 50mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40mm de largura x 70mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>	Unidade	200	30	230		0,00
---	---	---------	-----	----	-----	--	------

4	<p>Mesa linear sem gavetas 150x70x74cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 1mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 30 mm de largura e 50mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40mm x 70mm com parede reforçada de 1,90mm de espessura. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>	Unidade	200	10	210		0,00
---	--	---------	-----	----	-----	--	------

5	<p>Mesa linear sem gavetas 170x70x74cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. PAINEL ESTRUTURAL: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 1mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas. As peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 30mm de largura x 50mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40mm de largura x 70mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>	Unidade	100	5	105		0,00
6	<p>Mesa reunião redonda diâmetro 120cm, altura 74cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP nas duas faces. Acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura e raio 2,5 mm em todas as extremidades, colada a quente no sistema hot-melt em todo o seu perímetro. Estrutura metálica (mesa redonda): Sustentação do tampo através de estrutura de aço em forma de "X". Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Quatro travamentos superiores em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Quatro travamentos inferiores (mínimo) em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. Nos travamentos inferiores colocações de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura em epóxi-pó aplicado pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>	Unidade	100	5	105		0,00

7	<p>Mesa reunião arqueada nas seguintes dimensões: 2000 x 1000 x 740(LxPxH). Tampo de MDF com 25mm de espessura, ambas as faces revestidas com filme termo-prensado de melanimico de baixa pressão BP em ambas as faces, com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. Borda longitudinal com acabamento em fita de borda PVC de 3mm de espessura colada a quente pelo sistema holt-melt e raio de 2,5mm na área de contato do usuário e 2mm em todas as extremidades. Os lados maiores são em curva com arco de aproximadamente 5050mm de raio fazendo com que a profundidade da mesa na metade de sua largura seja de 1200mm. Quatro estruturas verticais tubulares de 04" (101,60mm) de diâmetro, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura. As estruturas devem se interligar por meio de travessas em tubo retangular 40mm de largura x 70mm de altura em chapa de aço 16 (1,50mm) de espessura, fixadas através de parafusos. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>	Unidade	50	5	55		0,00
8	<p>Mesa reunião arqueada nas seguintes dimensões: 2600 x 1100 x 740(LxPxH). Tampo de MDF com 25mm de espessura, ambas as faces revestidas com filme termo-prensado de melanimico de baixa pressão BP em ambas as faces, com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. Borda longitudinal com acabamento em fita de borda PVC de 3mm de espessura colada a quente pelo sistema holt-melt e raio de 2,5mm na área de contato do usuário e 2mm em todas as extremidades. Os lados maiores são em curva com arco de aproximadamente 8500mm de raio fazendo com que a profundidade da mesa na metade de sua largura seja de 1300mm. Quatro estruturas verticais tubulares de 04" (101,60mm) de diâmetro, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura. As estruturas devem se interligar por meio de travessas em tubo retangular 40mm de largura x 70mm de altura em chapa de aço 16 (1,50mm) de espessura, fixadas através de parafusos. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>	Unidade	50		50		0,00

9	<p>Mesa multiuso para refeitório 140x80x74 cm com 04 pés tubulares, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces. Borda com acabamento em fita PVC de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo o seu perímetro. Estrutura metálica: Confeccionada com 04 colunas verticais em aço tubular quadrados com 50mmx50mmx1.9mm de espessura, estruturados por barras laterais soldadas com corte de 45°. Base superior horizontal tubo 50mmx50mmx1,9mm de espessura fixada nas extremidades através de bucha em nylon interligando as bases laterais. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>	Unidade	100		100		0,00
---	--	---------	-----	--	-----	--	------

10	<p>Gaveteiro volante 02 gavetas 01 gavetão p/pasta suspensa 46x50x69 cm, com as seguintes especificações: Tampo: (para gaveteiros volantes/arquivo) Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita PVC de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo o seu perímetro. Corpo: Costas, base e laterais confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades, coladas a quente pelo sistema hot-melt. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Frentes de gaveta: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Fechadura escamoteável fixada na parte frontal com trava simultânea das gavetas pelo sistema de tranca interna em aço que é estampada conforme o número de gavetas. Puxador tipo meia lua em alumínio anodizado de 128 mm em cada gaveta. Gavetas: Gavetas internas confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 15 mm de espessura revestida com filme melamínico texturaizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação através de parafusos 4x40 e cola componente a base de poliuretano. Corrediças telescópicas suportando 30 Kg no mínimo. Gavetão pasta suspensa: Gavetas internas confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 15 mm de espessura revestida com filme melamínico texturaizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação através de parafusos 4x40 e cola componente a base de poliuretano. Com corrediças telescópicas suportando 30 kg no mínimo. Rodízios: Rodízios de duplo giro com 50 mm de diâmetro em silicone fixados na base inferior do gaveteiro por meio de buchas de nylon medindo 8mm e parafusos Philips 3,5 x 14 cabeça chata, fazendo com que possa montar e desmontar sem danos posteriores. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>	Unidade	100	5	105		0,00
----	---	---------	-----	---	-----	--	------

11	<p>Gaveteiro volante 04 gavetas 46x50x69 cm: Tampo: (para gaveteiros volantes/arquivo) Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt e raio 2,5 mm em todo o seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt em todo o seu perímetro. Corpo: Costas, base e laterais confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Frentes de gaveta: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Fechadura escamoteável fixada na parte frontal com trava simultânea das gavetas pelo sistema de tranca interna em aço que é estampada conforme o número de gavetas. Puxador tipo meia lua em alumínio anodizado cor natural fosco de 128 mm em cada gaveta. Gavetas: Gavetas internas confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 15 mm de espessura revestida com filme melamínico texturaizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação através de parafusos 4x40 e cola componente a base de poliuretano. Corrediças telescópicas suportando 30 Kg no mínimo. Rodízios: Rodízios de duplo giro com 50 mm de diâmetro em silicone fixados na base inferior do gaveteiro por meio de buchas de nylon medindo 8mm e parafusos Philips 3,5 x 14 cabeça chata, fazendo com que possa montar e desmontar sem danos posteriores. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>	Unidade	200	40	240		0,00
----	---	---------	-----	----	-----	--	------

12	<p>Gaveteiro volante 02 gavetões para p/ pasta suspensa 46x50x69 cm, com as seguintes especificações: Tampo: (para gaveteiros volantes/arquivo) Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura e raio 2 mm em todas as extremidades. Corpo: Costas, base e laterais confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Frentes de gaveta: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Fechadura escamoteável fixada na parte frontal com trava simultânea das gavetas pelo sistema de tranca interna em aço que é estampada conforme o número de gavetas. Puxador tipo meia lua em alumínio anodizado de 128 mm em cada gaveta. Gavetão pasta suspensa: Gavetas internas confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 15 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação através de parafusos 4x40 e cola componente a base de poliuretano. Com corredeiras telescópicas suportando 30 kg no mínimo. Rodízios: Rodízios de duplo giro com 50 mm de diâmetro em silicone fixados na base inferior do gaveteiro por meio de buchas de nylon 8mm e parafusos Philips 3,5 x 14 cabeça chata, fazendo com que possa montar e desmontar sem danos posteriores. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>	Unidade	50		50		0,00
13	<p>Suporte volante para gabinete CPU com as seguintes especificações: Bandeja em formato U confeccionado em madeira MDF de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura e raio 2 mm em todas as extremidades. Possui base de apoio de 28x50 cm e laterais de fechamento de 20 cm. Rodízios de duplo giro com 50 mm de diâmetro em silicone fixados na base inferior do gaveteiro por meio de buchas de nylon 8mm e parafusos Philips 3,5 x 14 cabeça chata, fazendo com que possa montar e desmontar sem danos posteriores. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>	Unidade	50		50		0,00

14	<p>Armário alto com 02 portas 03 prateleiras medindo 90x50x160cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, profundidade 50 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Corpo: Costas, base e laterais confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. As laterais possuem furação espaçada com 200 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Prateleiras reguláveis: Confeccionado em madeira MDF de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. As prateleiras possuem suportes de nylon com 20mm de diâmetro inseridas no topo das mesmas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto. Prateleira fixa: armários altos possuem prateleira do meio fixa confeccionada com as mesmas características das reguláveis, porém é fixada na parte central do armário por cavilhas de madeira e tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Portas: Portas de giro confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Com 3 dobradiças de aço com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de 110º recobrimdo totalmente a lateral. Puxadores em alumínio anodizado de 128 mm na posição central de 100 cm do chão quando armários altos. Quando baixos, fixá-los na posição central a 15 cm do limite superior da porta. Fechadura com duas chaves escamoteáveis, na porta do lado direito, e batente de aço na porta do lado esquerdo fixada a meia altura. O batente do tipo "L" fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas. Todo o armário recebe buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. Rodapé: Rodapé de aço confeccionado em tubo de aço de 25x25 x1,50mm de espessura estampados a 45º e soldados com solda MIG para maior sustentação e acabamento, possui peças de aço curvas na parte interna do rodapé para a fixação do mesmo entre o rodapé e a base inferior do móvel, possui 4 sapatas niveladoras de diâmetro 30 mm em PVC. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250º. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo.</p>	Unidade	200	30	230		0,00
----	---	---------	-----	----	-----	--	------

15	<p>Armário estante com 03 portas baixas e 03 prateleiras medindo 135x50x160cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, profundidade 50 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Corpo: Costas, base e laterais confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. As laterais possuem furação espaçada com 200 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Prateleiras reguláveis: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. As prateleiras possuem suportes de nylon com 20mm de diâmetro inseridas no topo das mesmas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto. Prateleira fixa: armários altos possuem prateleira do meio fixa confeccionada com as mesmas características das reguláveis, porém é fixada na parte central do armário por cavilhas de madeira e tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Portas: Portas de giro confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Com 3 dobradiças de aço com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de 110º recobrir totalmente a lateral. Puxadores em alumínio anodizado de 128 mm na posição central de 100 cm do chão quando armários altos. Quando baixos fixá-los na posição central a 15 cm do limite superior da porta. Fechadura com duas chaves escamoteáveis, na porta do lado direito, e batente de aço na porta do lado esquerdo fixada a meia altura. O batente do tipo "L" fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas. Todo o armário recebe buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. Rodapé: Rodapé de aço confeccionado em tubo de aço de 25x25 x1,50mm de espessura estampados a 45º e soldados com solda MIG para maior sustentação e acabamento. Possui peças de aço curvas na parte interna do rodapé para a fixação do mesmo entre o rodapé e a base inferior do móvel, possui 4 sapatas niveladoras de diâmetro 30 mm em PVC. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feita através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes</p>	Unidade	70		70		0,00
16	<p>Arquivo de aço vertical, confeccionado em chapa de aço 24, com 4 gavetas, com estrutura deslizante completa para armazenamento de pastas suspensas, com sapatas niveladoras, pintura eletrostática a pó na cor cinza claro, com chave, medidas aproximadas 46x47x126 cm (LxPxH).</p>	Unidade	100	10	110		0,00
17	<p>Armário guarda volumes de aço, confeccionado em chapa de aço 24, com 16 vãos sobrepostos, 4x4, com fechadura, com sapatas niveladoras, medindo aproximadamente 121X42X198 cm(LxPxH), pintura eletrostática a pó na cor cinza claro.</p>	Unidade	30	40	70		0,00

18	Armário guarda volumes de aço, confeccionado em chapa de aço 24, com 08 vãos sobrepostos, com 4 colunas, com espera para cadeado, com sapatas niveladoras, medindo aproximadamente 121x42x198 cm(LxPxH), pintura eletrostática a pó na cor cinza claro.	Unidade	50		50		0,00
19	Armário guarda volumes de aço, confeccionado em chapa de aço 24, com 04 vãos sobrepostos, com 2 colunas, com fechadura, com sapatas niveladoras, medindo aproximadamente 60x42x198 cm(LxPxH), pintura eletrostática a pó na cor cinza claro.	Unidade	40		40		0,00
20	Armário de aço com duas portas, 3 prateleiras internas, com chaves, confeccionado em chapa de aço 24, pintura eletrostática a pó na cor cinza claro, medindo aproximadamente: 90x45x165cm (LxPxH).	Unidade	40	5	45		0,00
21	Armário de aço com duas portas, 4 prateleiras internas, com chaves, confeccionado em chapa de aço 24, pintura eletrostática a pó na cor cinza claro, medindo aproximadamente: 120x45x198 cm(LxPxH)	Unidade	30	5	35		0,00
22	Armário Registrador de aço, com 50 escaninhos para pastas AZ, 2 portas de abrir, 04 prateleiras fixas com 10 vãos individuais em cada, fechadura cilíndrica com chaves tipo yale, em chapa de aço nº 24, pintura eletrostática a pó na cor cinza claro, medindo aproximadamente: 110x32x198 cm(LxPxH).	Unidade	20	5	25		0,00
23	Estante de aço com 6 prateleiras, desmontável, chapa 26, com 06 prateleiras e 04 colunas com regulagens de altura, na cor cinza; capacidade de 50 Kg por prateleira; Acompanham também os parafusos com porcas sextavadas zincados de ¼ x ½ e 4 sapatas plásticas. Medidas aproximadas: 92x30x198cm (LxPxH).	Unidade	200		200		0,00
24	Sofá de espera 01 lugar com braços com as seguintes especificações: Estrutura: Estrutura confeccionada em aço tubular 30x30x1,5 mm cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento(polimento), toda estrutura com sistema de fixação através de parafusos métricos com revestimento cromado, sapatas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Estofados: Almofadas em espuma lâmina D33, com revestimento em forma de "bolsa" e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação soltas presas através de encaixe na estrutura. Apoia braço em almofadas em espuma lâmina D33, com revestimento em forma de "bolsa" e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação soltas presas através de encaixe na estrutura. Estrutura do assento em chassi confeccionado em compensado com 15 mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica. Provida de superfície estofada em espuma laminada expandida com 80 mm de espessura e densidade D33, manta superior soft com costuras nas bordas para fechamento e acabamento. Revestimento nas opções: tecido 100% poliéster e ou material sintético semi-couro dublado com espuma laminada de 8mm densidade de 28 Kg/m3. Com acabamento que dispensa uso de perfil nas bordas. Medidas aproximadas (tolerância de 5%): Altura: 900 mm Largura do Encosto: 600 mm Altura do Assento: 450 mm Profundidade: 900 mm Largura do Assento: 600 mm Altura do Encosto: 500 mm Profundidade do Assento: 650 mm Largura sofá 01 lugar: 1000 mm. A cor e o revestimento do material deverão ser definidos na emissão do empenho.	Unidade	30	20	50		0,00

25	<p>Sofá de espera com 02 lugares com braços com as seguintes especificações: Estrutura: Estrutura confeccionada em aço tubular 30x30x1,5 mm cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento(polimento), toda estrutura com sistema de fixação através de parafusos métricos com revestimento cromado, sapatas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Estofados: Almofadas em espuma lâmina D33, com revestimento em forma de "bolsa" e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação soltas presas através de encaixe na estrutura. Apoia braço em almofadas em espuma lâmina D33, com revestimento em forma de "bolsa" e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação soltas presas através de encaixe na estrutura. Estrutura do assento em chassi confeccionado em compensado com 15 mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica. Provida de superfície estofada em espuma laminada expandida com 80 mm de espessura e densidade D33, manta superior soft com costuras nas bordas para fechamento e acabamento. Revestimento nas opções: tecido 100% poliéster e ou material sintético semi-couro dublado com espuma laminada de 8mm densidade de 28 Kg/m3. Com acabamento que dispensa uso de perfil nas bordas. Medidas aproximadas (tolerância de 5%): Altura: 900 mm Largura do Encosto: 600 mm Altura do Assento: 450 mm Profundidade: 900 mm Largura do Assento: 600 mm Altura do Encosto: 500 mm Profundidade do Assento: 650 mm Largura sofá 02 lugares: 1600 mm A cor e o revestimento do material deverão ser definidos na emissão do empenho.</p>	Unidade	30	5	35		0,00
----	---	---------	----	---	----	--	------

26	<p>Mesa de trabalho em "L" tampo único peninsular medindo 140x60.200x80x74cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 60 cm para tampo com corte sinuoso em forma de delta com 01 lado em forma de península com profundidade de 80cm e raio de 40 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura e colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 50mm de largura x 30mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40mm de largura x 70mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura. Pé metálico estrutura de canto 90° graus: Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho. Obs.: A descrição do material acima pode variar de acordo com layout do lado do tampo.</p>	Unidade	70		70		0,00
----	--	---------	----	--	----	--	------

27	<p>Sofá de espera com 03 lugares com braços com as seguintes especificações: Estrutura: Estrutura confeccionada em aço tubular 30x30x1,5 mm cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento(polimento), toda estrutura com sistema de fixação através de parafusos métricos com revestimento cromado, sapatas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Estofados: Almofadas em espuma lâmina D33, com revestimento em forma de "bolsa" e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação soltas presas através de encaixe na estrutura. Apoia braço em almofadas em espuma lâmina D33, com revestimento em forma de "bolsa" e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação soltas presas através de encaixe na estrutura. Estrutura do assento em chassi confeccionado em compensado com 15 mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica. Provida de superfície estofada em espuma laminada expandida com 80 mm de espessura e densidade D33, manta superior soft com costuras nas bordas para fechamento e acabamento. Revestimento nas opções: tecido 100% poliéster e ou material sintético semi-couro dublado com espuma laminada de 8mm densidade de 28 Kg/m3. Com acabamento que dispensa uso de perfil nas bordas. Medidas aproximadas (tolerância de 5%): Altura: 900 mm Largura do Encosto: 600 mm Altura do Assento: 450 mm Profundidade: 900 mm Largura do Assento: 600 mm Altura do Encosto: 500 mm Profundidade do Assento: 650 mm Largura sofá 03 lugares: 2200 mm A cor e o revestimento do material deverão ser definidos na emissão do empenho.</p>	Unidade	50	5	55		0,00
----	---	---------	----	---	----	--	------

28	<p>Mesa linear sem gavetas 80x70x74cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP, em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Pannel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP, com acabamento em fita de borda PVC de 1mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas. As peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 30mm de largura x 50mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40mm de largura x 70mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>	Unidade	150	20	170		0,00
29	<p>Conexão angular 90° com pé tubular 70x70x74cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, para conexão de tampos com 700 mm de profundidade. Acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Pé metálico: Estrutura em tubo de aço de 80mm de diâmetro x 1,5mm de espessura, dotada de 1 sapata niveladora base superior horizontal, chapa de aço soldada de 1,5mm de espessura. Todas as partes metálicas soldadas são feitas por solda mig para maior sustentação e acabamento. Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>	Unidade	50	10	60		0,00

30	<p>Divisória reta em MDF de 25 mm tipo biombo 140x40x2,5cm, com as seguintes especificações: Painel: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça. Toda a fixação é feita com buchas de zamak M6 x13 mm, insertadas na madeira com roscas M6 acompanhadas de suporte metálico em forma de "Z" para dar suporte e maior fixação e acabamento, podendo assim montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>	Unidade	20	5	25		0,00
31	<p>Divisória reta em MDF de 25 mm tipo biombo 160x40x2,5 cm, com as seguintes especificações: Painel: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça. Toda a fixação é feita com buchas de zamak M6 x13 mm, insertadas na madeira com roscas M6 acompanhadas de suporte metálico em forma de "Z" para dar suporte e maior fixação e acabamento, podendo assim montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>	Unidade	20	15	35		0,00

32	<p>Gaveteiro para pastas suspensas medindo 50x50x130 cm, com 4 gavetas, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, profundidade 50 cm. Borda frontal e posterior com acabamento em fita PVC de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo o seu perímetro. Corpo: Costas, base e laterais confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura em todas as extremidades. As laterais possuem furação espaçada com 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Gavetas para pastas suspensas: Gavetas internas confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 15 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação através de parafusos 4x40 e cola componente a base de poliuretano. Com correições telescópicas suportando 30 kg no mínimo. Frentes das gavetas: Frentes confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Com puxadores em alumínio anodizado de 128 mm na posição horizontal e centro superior da peça e fechadura com duas chaves escamoteáveis. Todo o armário recebe buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. Rodapé: Rodapé de aço confeccionado em tubo de aço de 25x25x1,50mm de espessura estampados a 45° e soldados com solda MIG para maior sustentação e acabamento, possui peças de aço curvas na parte interna do rodapé para a fixação do mesmo entre o rodapé e a base inferior do móvel, possui 4 sapatas niveladoras de diâmetro 30 mm em PVC. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>	Unidade	70	5	75		0,00
33	<p>Quadro branco luxo(tela em fórmica) confeccionado em laminado melaminico lousa branca lisa, fundo em MDF (madeira resistente)no mínimo 12mm, moldura em alumínio anodizado fosco, com suporte para apagador arredondado, removível e deslizante com 40 cm, sistema de fixação invisível, podendo ser instalado na vertical ou horizontal. Acompanha manual e conjunto de acessórios para instalação na medida 2,50m x 1,20m.</p>	Unidade	200		200		0,00

34	Quadro branco standard confeccionado em laminado melamínico lousa branca lisa, fundo em MDF (madeira resistente) 3mm ou chapa eucatex, moldura em alumínio anodizado fosco, com suporte para apagador arredondado, removível e deslizante com 40 cm, sistema de fixação invisível, podendo ser instalado na vertical ou horizontal. Acompanha manual e conjunto de acessórios para instalação na medida 1,50m x 1,20m.	Unidade	150	10	160		0,00
35	Quadro branco standard confeccionado em laminado melamínico lousa branca lisa, fundo em MDF (madeira resistente) 3mm ou chapa de eucatex, moldura em alumínio anodizado fosco, com suporte para apagador arredondado, removível e deslizante com 40 cm, sistema de fixação invisível, podendo ser instalado na vertical ou horizontal. Acompanha manual e conjunto de acessórios para instalação na medida 0,90m x 0,60m.	Unidade	50		50		0,00
36	Banco mocho para laboratório construído sobre 4 pés em tubo metálico com altura de aproximadamente 70 cm. Assento com base em compensado multilaminado e espuma injetada revestido em vinil. Partes metálicas com tratamento antiferrugem e pintura a pó epóxi. Diâmetro do assento aproximado de 30 cm. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.	Unidade	100		100		0,00

37	<p>Longarina de espera 02 lugares espaldar médio com braços intercalados com as seguintes especificações: Estrutura: Confeccionada com base horizontal inferior em tubo mecânico de aço elíptico 30X60x1,9mm formato arqueado através de prensagem mecânica. Ponteiras e sapatas formando um único conjunto o qual confere resistência sem incorrer na queda das mesmas. Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de 30x90x1,9mm. Base horizontal em tubo mecânico retangular 30x70x1,9mm com plataformas estampadas em chapa de aço 3mm soldadas para montagem dos assentos a união das bases laterais com a base horizontal superior, através de parafusos com acabamentos em polipropileno conferindo acabamento a todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 250° graus, sapatas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Estofados: Encosto: Estrutura do encosto alto em Chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 15mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de 70mm de espessura densidade 50/60 kg/m3. Haste de ligação ao assento através de lâmina de aço com 80mm de largura x 6,35mm de espessura. Carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil. Assento: Estrutura do assento Chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 14mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de 80mm de espessura densidade 50/60 kg/m3. Na parte inferior abaixo do assento carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil. Revestimento: Revestimento nas opções: tecido 100% poliéster e ou material sintético simi-couro dublado com espuma laminada de 8mm densidade de 28 kg/m3. Com acabamento que dispensa uso de perfil nas bordas. Braços: Estrutura interna fabricada em aço maciço, curvado com soldas à base do braço em barra chata, pelo sistema mig recoberto por poliuretano injetado integral-skim cor preta texturizado formando um paralelogramo. Largura do apoio para braço: de 600mm a 700mm. Longarina de espera 02 lugares com braços: Medidas mínimas: Altura: 900 mm Altura do Encosto: 450 mm Largura do assento: 510 mm Altura do Assento: 460 mm Profundidade do assento: 510 mm Largura do Encosto: 460/450 mm Comprimento da longarina Largura 02 lugares: 1041mm. A cor e o revestimento do material deverão ser definidos na emissão do empenho.</p>	Unidade	50	5	55		0,00
----	--	---------	----	---	----	--	------

38	<p>Longarina de espera 03 lugares espaldar médio com braços intercalados com as seguintes especificações: Estrutura: Confeccionada com base horizontal inferior em tubo mecânico de aço elíptico 30X60x1,9mm formato arqueado através de prensagem mecânica. Ponteiras e sapatas formando um único conjunto o qual confere resistência sem incorrer na queda das mesmas. Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de 30x90x1,9mm. Base horizontal em tubo mecânico retangular 30x70x1,9mm com plataformas estampadas em chapa de aço 3 mm soldadas para montagem dos assentos a união das bases laterais com a base horizontal superior através de parafusos com acabamentos em polipropileno conferindo acabamento a todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 250° graus, sapatas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Estofados: Encosto: Estrutura do encosto alto em Chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 15mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de 70mm de espessura densidade 50/60 kg/m3. Haste de ligação ao assento através de lamina de aço com 80mm de largura x 6,35mm de espessura. Carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil. Assento: Estrutura do assento Chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 14 mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de 80 mm de espessura densidade 50/60 kg/m3. Na parte inferior abaixo do assento carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil. Revestimento: Revestimento nas opções: tecido 100% poliéster e ou material sintético simi-couro dublado com espuma laminada de 8mm densidade de 28 kg/m3. Com acabamento que dispensa uso de perfil nas bordas Braços: Estrutura interna fabricada em aço maciço, curvado com soldas à base do braço em barra chata, pelo sistema mig recoberto por poliuretano injetado integral-skim cor preta texturizado formando um paralelogramo. Largura do apoio para braço: de 600mm a 700mm. Longarina de espera com braços: Medidas mínimas: Altura: 900 mm Altura do Encosto: 450 mm Largura do assento: 510 mm Altura do Assento: 460 mm Profundidade do assento: 510 mm Largura do Encosto: 460/450 Largura da longarina 03 lugares 1810mm. A cor e o revestimento do material deverão ser definidos na emissão do empenho.</p>	Unidade	50	10	60		0,00
----	--	---------	----	----	----	--	------

39	<p>Longarina de espera 04 lugares espaldar médio com braços intercalados com as seguintes especificações: Estrutura: Confeccionada com base horizontal inferior em tubo mecânico de aço elíptico 30X60x1,9mm formato arqueado através de prensagem mecânica. Ponteiras e sapatas formando um único conjunto o qual confere resistência sem incorrer na queda das mesmas. Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de 30x90x1,9mm. Base horizontal em tubo mecânico retangular 30x70x1,9mm com plataformas estampadas em chapa de aço 3mm soldadas para montagem dos assentos a união das bases laterais com a base horizontal superior através de parafusos, com acabamentos em polipropileno conferindo acabamento a todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 250° graus, sapatas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Estofados: Encosto: Estrutura do encosto alto em Chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 15 mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de 70 mm de espessura densidade 50/60 kg/m3. Haste de ligação ao assento através de lâmina de aço com 80mm de largura x 6,35mm de espessura. Carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil. Assento: Estrutura do assento Chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 14mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de 80 mm de espessura densidade 50/60 kg/m3. Na parte inferior abaixo do assento carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil. Revestimento: Revestimento nas opções: tecido 100% poliéster e ou material sintético simi-couro dublado com espuma laminada de 8 mm densidade de 28 kg/m3. Com acabamento que dispensa uso de perfil nas bordas. Braços: Estrutura interna fabricada em aço maciço, curvado com soldas à base do braço em barra chata, pelo sistema mig recoberto por poliuretano injetado integral-skim cor preta texturizado formando um paralelogramo. Largura do apoio para braço: de 600mm a 700mm. Longarina de espera com braços: Medidas mínimas: Altura: 900 mm Altura do Encosto: 450 mm Largura do assento: 510 mm Altura do Assento: 460 mm Profundidade do assento: 510 mm Largura do Encosto: 460/450 mm Comprimento da longarina Largura 04 lugares: 2400 mm A cor e o revestimento do material deverão ser definidos na emissão do empenho.</p>	Unidade	50	50	100		0,00
40	<p>ARMÁRIO ESTANTE COM CHAVE, MATERIAL MADEIRA MDP (ESPESSURA DO CORPO 15 MM), LARGURA 0,80 M, PROFUNDIDADE 0,42 M, ALTURA 0,75 M, COR CINZA, ACABAMENTO SUPERFICIAL LAMINADO MELAMÍNICO, QUANTIDADE DE PRATELEIRAS INTERNAS 01 UNIDADE, QUANTIDADE DE PORTAS 2 UNIDADES,</p>	Unidade	40		40		0,00
41	<p>Quadro Banco para Sala de Aula. Dimensão(A, L): 120 x 250 Cm Descrição Técnica: • Aceita escrita e fixação de acessórios magnéticos • Moldura em alumínio natural • Fixação invisível em parede • Com porta apagador em alumínio (31 cm) • Acompanhado de kit de instalação Compatível com os Marcadores: • Marcador WBM-7 Pilot • Marcador Recarregável WBMA Pilot</p>	Unidade	30		30		0,00

42	<p>Cadeira padrão Presidente produzida em conformidade com os padrões de ergonomia e antropometria regidos pela NR 17, portaria 3751 de 23 de Novembro de 1990, do Ministério do Trabalho. Características: Espuma anatômica de poliuretano HR flexível, injetada, de densidade mínima 50 kg/m3. Encosto com bordas laterais arredondadas e saliência para perfeito apoio da região lombar e Assento com bordas laterais e frontal arredondadas. Estrutural do encosto em poliamida, polipropileno copolímero de alta performance, resina de poliéster com fibra de vidro, ou material a partir de resina plástica de similar desempenho, injetado sob alta pressão. Assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 12 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão. Braço regulável com 6 ajustes de altura, de 20 a 25 cm, ou seja, em conformidade com a Norma ABNT NBR 13962/2006. Acionamento da regulagem por botão de pressão com mola em posição ergonômica frontal. Suporte do apoio em chapa de aço carbono de espessura 6 mm, com carenagem de proteção e acabamento injetado de alta pressão em termoplástico polipropileno copolímero. Sistema de fixação ao estrutural do assento por meio de dois orifícios oblongulares, a fim de permitir regulagem de abertura e fechamento dos braços. Mecanismo Back System de contato permanente com acionamento por meio de alavancas excêntricas independentes com manípulo de polipropileno injetado em alta pressão. Plataforma de sustentação do assento em chapa de aço, com furação universal 125x125 mm e 160x200 mm. Extensor de fixação do encosto em tubo de aço seção oblonga de 18x43x1,50 mm. Sistema de regulagem e travamento do encosto em cremalheira injetada em nylon com fibra de vidro com 12 pontos de travamento, dispensando acionamento de manípulos ou roscas com parafusos para travamento. Carenagem plástica de acabamento do sistema de regulagem do encosto e fixação do extensor do encosto no estrutural por meio de ancoragem com 04 parafusos de 7/8" x 1/4". Regulagem de altura do assento por meio de acionamento de pistão pneumático, com caixa de alojamento de curso levemente conificada para acoplagem na base por meio de cone morse e curso de regulagem mínimo de 100 mm. Capa telescópica de acabamento e proteção do pistão em 03 estágios de material termoplástico. Estrela com 5 patas produzida em aço com capa protetora em poliuretano. Rodízios de duplo giro com corpo em nylon e com pistas de rolagem em poliuretano. Medidas: Assento: Largura mínima 45 cm Profundidade 45 cm Encosto: Largura mínima 45 cm e Altura mínima 50 cm Cor: preta</p>	Unidade	30		30		0,00
43	<p>Puff cubo decorativo Branco Dimensões: - Largura: 35 cm - Profundidade: 35 cm - Altura: 42 cm Características Técnicas: - Material da estrutura: Madeira Maciça Pinus 20 mm - Revestimento/Tecido: Couro sintético - Densidade da espuma: D-26 - Quantidade de pés: 4 - Tipo de pé: Plástico polipropileno - Cadeira estofada: Sim - Possui apoio de braços: Não - Altura do chão até o assento : 42 cm - Estrutura do assento: Madeira Maciça Eucalipto 20 mm - Espuma do assento: D-26 - Peso máximo que suporta - distribuído: 100 kg - Produto necessita de montagem: Não - Garantia 06 meses contra defeito de fabricação</p>	Unidade	20		20		0,00

44	Puff cubo decorativo Preto Dimensões: - Largura: 35 cm - Profundidade: 35 cm - Altura: 42 cm Características Técnicas: - Material da estrutura: Madeira Maciça Pinus 20 mm - Revestimento/Tecido: Couro sintético - Densidade da espuma: D-26 - Quantidade de pés: 4 - Tipo de pé: Plástico polipropileno - Cadeira estofada: Sim - Possui apoio de braços: Não - Altura do chão até o assento : 42 cm - Estrutura do assento: Madeira Maciça Eucalipto 20 mm - Espuma do assento: D-26 - Peso máximo que suporta - distribuído: 100 kg - Produto necessita de montagem: Não - Garantia 06 meses contra defeito de fabricação	Unidade	20		20		0,00
45	Puff cubo decorativo Azul Dimensões: - Largura: 35 cm - Profundidade: 35 cm - Altura: 42 cm Características Técnicas: - Material da estrutura: Madeira Maciça Pinus 20 mm - Revestimento/Tecido: Couro sintético - Densidade da espuma: D-26 - Quantidade de pés: 4 - Tipo de pé: Plástico polipropileno - Cadeira estofada: Sim - Possui apoio de braços: Não - Altura do chão até o assento : 42 cm - Estrutura do assento: Madeira Maciça Eucalipto 20 mm - Espuma do assento: D-26 - Peso máximo que suporta - distribuído: 100 kg - Produto necessita de montagem: Não - Garantia 06 meses contra defeito de fabricação	Unidade	20		20		0,00
46	Estante de aço estrutural reforçado, estrutura toda de encaixe, 4 prateleiras composta por: 2 montantes com 3 metros de altura x 90 centímetros de comprimento, 8 longarinas com 2,7 metros de comprimento, 36 bandejas com 30 centímetros x 90 centímetros	Unidade	6		6		0,00
47	Estante em aço para caixa box com 24 gavetas - caixas plásticas modelo (bin) número 7; chapa da estrutura 16/18; medidas 1,33mx0,94x0,25m.	Unidade	2		2		0,00
48	MESA DE REUNIÃO Mesa em madeira cor clara natural modelo bico de agulha Pés da mesa em madeira cor escura natural dimensões aproximadas: 3,00 x 1,20 x 0,74 metros Em cada extremidade da mesa deve possuir: 1 tomadas 220V, 20 A; 1 tomadas HDMI; 1 tomadas USB.	Unidade	6		6		0,00
49	CADEIRA GIRATÓRIA Cor: Bege Material: Couro PU Base dos Braços: Plástico Polipropileno com Apoio Almofadado Revestido em Couro PU Base Giratória: Plástico Polipropileno 350mm Rodízios: PU Anti-Risco Ajustes de Altura e Profundidade: Relax Peso Suportado: 150kg Conteúdo da Embalagem: 1 cadeira presidente e Manual de Instruções. Especificações Técnicas Marca de referência: Amplo Modelo de referência: Am8100 Tipo de Produto: cadeira de presidente Cor: Bege Dimensões do Encosto, aproximadas (Medidas Internas) [LxA]: 52x65cm Dimensões do Assento, aproximadas (Medidas Internas) [LxC]: 52x51cm Dimensões Máximas [LxCxA]: 67x70x102-112cm Peso aproximado Produto: 16kg Garantia: 12 meses	Unidade	50		50		0,00
50	CADEIRA GIRATÓRIA Cor: Marrom Material: Couro PU Base dos Braços: Plástico Polipropileno com Apoio Almofadado Revestido em Couro PU Base Giratória: Plástico Polipropileno 350mm Rodízios: PU Anti-Risco Ajustes de Altura e Profundidade: Relax Peso Suportado: 150kg Conteúdo da Embalagem: 1 cadeira presidente e Manual de Instruções. Especificações Técnicas Marca de referência: Amplo Modelo de referência: Am8100 Tipo de Produto: cadeira de presidente Cor: Marrom Dimensões do Encosto, aproximadas (Medidas Internas) [LxA]: 52x65cm Dimensões do Assento, aproximadas (Medidas Internas) [LxC]: 52x51cm Dimensões Máximas [LxCxA]: 67x70x102-112cm Peso aproximado Produto: 16kg Garantia: 12 meses	Unidade	50		50		0,00

51	CADEIRA GIRATÓRIA Cor: Preta Material: Couro PU Base dos Braços: Plástico Polipropileno com Apoio Almofadado Revestido em Couro PU Base Giratória: Plástico Polipropileno 350mm Rodízios: PU Anti-Risco Ajustes de Altura e Profundidade: Relâx Peso Suportado aproximado: 150kg Conteúdo da Embalagem: 1 cadeira presidente e Manual de Instruções. Especificações Técnicas Marca de referência: Amplo Modelo de referência: Am8100 Tipo de Produto: cadeira de presidente Cor: Preta Dimensões do Encosto, aproximadas (Medidas Internas) [LxA]: 52x65cm Dimensões do Assento, aproximadas (Medidas Internas) [LxC]: 52x51cm Dimensões Máximas [LxCxA]: 67x70x102-112cm Peso aproximado Produto: 16kg Garantia: 12 meses	Unidade	50		50		0,00
52	BANCO GIRATÓRIO BANQUETA, MATERIAL ESTRUTURA AÇO, TIPO ASSENTO GIRATÓRIO, MATERIAL BASE ASSENTO PLÁSTICO, ACABAMENTO ESTRUTURA PINTADO, COR ASSENTO PRETA, ALTURA 60 cm, DIÂMETRO ASSENTO 40cm, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTURA REGULÁVEL SISTEMA A GÁS/APOIO PARA OS PÉS	Unidade	20		20		0,00
53	ESCADA MADEIRA ESCADA DOMÉSTICA, MATERIAL MADEIRA, NÚMERO DEGRAUS 2, TIPO PINTURA VERNIZ, TIPO DEGRAUS FIXOS, OS DEGRAIS DEVEM SER COM ANTE DERRAPANTE.	Unidade	20		20		0,00
54	AQUISIÇÃO E INSTALAÇÃO DE PODIO PARA MAESTRO REGER UM ESPETACULO, EM MADEIRA, COBERTO POR CARPETE, NA COR PRETA, MEDINDO APROXIMADAMENTE 1M X 1M X 20 CM, COM GUARDA CORPO CONFECCIONADO EM FERRO OU ALUMINIO, TUBULAR, COM ESPESSURA DE APROXIMADAMENTE 1.80 mm, ALTURA MÍNIMA DE 1METRO E MÁXIMA DE 1,20 METROS, PINTURA DO GUARDA CORPO NA COR PRETA . ENTREGA E INSTALAÇÃO NO CENTRO DE CONVENÇÕES DA UFSM. COM GARANTIA MÍNIMA DE 01 ANO E ASSISTENCIA TÉCNICA ESPECIALIZADA. COM MANUAL DE INSTRUÇÕES.	Unidade	1		1		0,00
55	Sofá inflável (cores laranja/azul) fabricado 100% com Nylon Ripstop, material impermeável, suporta até 200kg, com fecho engate em nylon. - Tamanho aberto: 240 cm comprimento x 70 cm altura. - Acompanha sacola para guardar o produto. As cores serão indicadas no momento da emissão da nota de empenho.	Unidade	20		20		0,00
56	BALCÃO PARA PIA COM DIMENSÕES DE 120X84(+/- 3 CM) X 52(+/- 3 CM) CM (LXAXP), COM 2 PORTAS EM MDP DE 15 MM COM DOBRADIÇAS METÁLICAS, 3 GAVETAS COM CORREDIÇAS METÁLICAS, PUXADORES EM POLIESTIRENO COM PINTURA CROMADA, 5 PÉS EM POLIPROPILENO COM PINTURA CROMADA. FABRICADO TODO EM CHAPA 100% MDP. ACABAMENTO COM REVESTIMENTO DE PINTURA UV. PREFERENCIALMENTE, COR BRANCA.	Unidade	1		1		0,00
57	Cadeira fixa no chão, porém é giratória apenas no seu eixo, com base para apoiar os pés, possui assento e encosto com espuma injetada de 35mm ou superior, com revestimento em couro, courino, couro ecológico ou couro sintético. NÃO deve possuir descanso para os braços. Peso suportado igual ou superior a 90Kg. Possui regulagem de altura, sendo a altura mínima do assento em relação ao solo não inferior a 55cm e a altura máxima do assento em relação ao solo não superior a 90 cm. Apresenta regulagem de altura a gás. Tanto a estrutura da cadeira como o assento devem ser na cor preto.	Unidade	50		50		0,00

58	Bancada para eletrônica com dimensões iguais ou superiores a 2000mm (altura) x 1500mm (largura) x 700mm (profundidade). Estrutura em chapa de aço 1020 ou mais resistente, com sapatas reguláveis. A estrutura deve ser pintada com tinta epóxi na cor cinza ou preta. A bancada apresenta 2 prateleiras de 1500 mm (largura) x 300mm (profundidade) ou superior. Os tampos da mesa e da prateleira são fabricados em MDF 18mm ou superior, podendo ser nas cores branco ou bege. Possui incluído 10 tomadas 2P+T (220VAc), uma luminária com 2 lâmpadas led tubular para 220Vac / 60Hz com interruptor ON/OFF para comando das luzes.	Unidade	20		20		0,00
59	Mesa em MDF com tampo inteiro linear nas dimensões 180 cm de comprimento, 70 cm de largura e 75 cm de altura, com acabamento em fórmica texturizada (alta pressão), de 18 mm de espessura. A mesa deve possuir barras metálicas de suporte do tampo, com maior espessura de pelo menos 5 cm, percorrendo toda extensão de borda da mesma. Cantos arredondados, acabamento das bordas laterais em MDF do mesmo material da superfície do tampo, com as dimensões de 03 cm de altura x pelo menos 4 cm de largura. Sem calha metálica para fiação. Cor branca do tampo. Pernas da mesa devem ser metálicas, retangulares, e com maior espessura de 5 cm ao menos; sapatas das pernas da mesa em metal soldadas com solda mig para maior resistência; com pintura preta e tratamento antiferrugem. A empresa deverá fornecer catálogo mostruário.	Unidade	6		6		0,00
60	ARMÁRIO ROUPEIRO DE AÇO COM 16 PORTAS, COR CINZA, PORTAS COM PISTÃO PARA CADEADO, PÉS COM SAPATAS PLÁSTICAS PROTETORAS. ALTURA: 1,96M, LARGURA: 1,23M, PROFUNDIDADE: 0,36M. CHAPA CORPO: #26, CHAPA PORTAS: #22, COM PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI DE ALTA QUALIDADE E DURABILIDADE.	Unidade	5		5		0,00
61	Lousa em vidro temperado de 6mm de espessura, com fundo branco, com no mínimo 06 botões de aço inox e espaçadores para fixação, medindo 2,00 de comprimento x 1,20 m de altura; os cantos externos da lousa devem ser arredondados com raio entre 5 mm e 10mm; toda a superfície da lousa em ambas as faces deve ser totalmente lisa, sem bolhas ou riscos; a lousa não deve apresentar manchas decorrentes da escrita e deverá ser facilmente apagável Deve acompanhar o suporte totalmente de vidro para apagadores e canetas. O suporte deverá ter a mesma espessura e material da lousa e deve ter o acabamento arredondado com raio entre 5mm e 10 mm; o suporte deverá ter no mínimo 30cm de comprimento x 15 cm de largura e deve ficar na posição horizontal; o suporte deve ser fixado com botões em aço inox. Deverá acompanhar as buchas e os fixadores para a instalação. As buchas para fixação devem suportar o peso da lousa, considerando que será fixada em parede de alvenaria. A instalação será por conta da UFSM. Acompanha manual de instrução para instalação do produto. Garantia do produto no mínimo de 12 meses.	Unidade	200		200		0,00

62	<p>Lousa em vidro temperado de 6mm de espessura, com fundo branco, com no mínimo 04 botões de aço inox e espaçadores para fixação, medindo 1,50 de comprimento x 1,00 m de altura; os cantos externos da lousa devem ser arredondados com raio entre 5 mm e 10mm; toda a superfície da lousa em ambas as faces deve ser totalmente lisa, sem bolhas ou riscos; a lousa não deve apresentar manchas decorrentes da escrita e deverá ser facilmente apagável Deve acompanhar o suporte totalmente de vidro para apagadores e canetas. O suporte deverá ter a mesma espessura e material da lousa e deve ter o acabamento arredondado com raio entre 5mm e 10 mm; o suporte deverá ter no mínimo 30cm de comprimento x 15 cm de largura e deve ficar na posição horizontal; o suporte deve ser fixado com botões em aço inox. Deverá acompanhar as buchas e os fixadores para a instalação. As buchas para fixação devem suportar o peso da lousa, considerando que será fixada em parede de alvenaria. A instalação será por conta da UFSM. Acompanha manual de instrução para instalação do produto. Garantia do produto no mínimo de 12 meses</p>	Unidade	200		200		0,00
						VALOR TOTAL (R\$)	0,00

