

**5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra**

**Documento:** Registro de Preço - 001458/2021      **Situação:** Ativo      **Processo:** 23081.085785/2021-68      **Ano Orçamento :** 2021

**Modalidade:** 05 - Pregão

**Num. Licitação:** 155

**Data Início:** 24/11/2021

**Data Fim:** 08/11/2022

**Data Geração:** 24/11/2021

**Fornecedor:** 94622230000136 - ROAL INDÚSTRIA METALÚRGICA LTDA.

**Extrato:** 002384/2021    **Unidade:** 01.18.00.00.0.1 - CENTRAL DE AQUISIÇÕES

Cod.Reduzido	Seq.	Unidade	Valor Unitário			Utilizado			Saldo		
			Inicial	Quantidade	Qtde Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Quantidade	Valor	Quantidade	Valor Unitário
52010	11	Unidade	577,0000	70,00	0,00	40.390,0000	0,0000	0,00	0,0000	70,00	577,0000 40.390,0000
Mesa reunião redonda diâmetro 120cm, altura 74cm, com as seguintes especificações:											
Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP nas duas faces. Acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura e raio 2,5 mm em todas as extremidades, colada a quente no sistema hot-melt em todo o seu perímetro.											
Estrutura metálica (mesa redonda): Sustentação do tampo através de estrutura de aço em forma de "X". Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6 mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90 mm) de espessura (mínimo). Quatro travamentos superiores em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa 18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Quatro travamentos inferiores (mínimo) em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. Nos travamentos inferiores colocações de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura em epóxi-pó aplicado pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.											
52010	12	Unidade	1.090,0000	50,00	0,00	54.500,0000	0,0000	0,00	0,0000	50,00	1.090,0000 54.500,0000
Mesa reunião arqueada nas seguintes dimensões: 2000 x 1000 x 740 mm (LxPxH). Tampo de MDF com 25mm de espessura, ambas as faces revestidas com filme termo-prensado de melamínico de baixa pressão BP em ambas as faces, com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco e anti-reflexo. Borda longitudinal com acabamento em fita de borda PVC de 3mm de espessura colada a quente pelo sistema holt-melt e raio de 2,5mm na área de contato do usuário e 2mm em todas as extremidades. Os lados maiores são em curva com arco de aproximadamente 5050mm de raio fazendo com que a profundidade da mesa na metade de sua largura seja de 1200mm. Quatro estruturas verticais tubulares de 04" (101,60mm) de diâmetro, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura. As estruturas devem se interligar por meio de travessas em tubo retangular 40mm de largura x 70mm de altura em chapa de aço 16 (1,50mm) de espessura, fixadas através de parafusos. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.											

## 5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Utilizado			Saldo		
					Valor	Valor Aditivado	Quantidade	Valor	Quantidade	Valor
P8217	14 Unidade	683,0000	50,00	0,00	34.150,0000	0,0000	0,00	0,0000	50,00	683,0000 34.150,0000
Mesa multiuso para refeitório 140x80x74 cm com 04 pés tubulares, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces. Borda com acabamento em fita PVC de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo o seu perímetro. Estrutura metálica: Confeccionada com 04 colunas verticais em aço tubular quadrados com 50mmx50mmx1.9mm de espessura, estruturados por barras laterais soldadas com corte de 45°. Base superior horizontal tubo 50mmx50mmx1,9mm de espessura fixada nas extremidades através de bucha em nylon interligando as bases laterais. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.										
52037	15 Unidade	414,0000	50,00	0,00	20.700,0000	0,0000	0,00	0,0000	50,00	414,0000 20.700,0000
Gaveteiro volante 2 gavetas e 1 gavetão para pasta suspensa 46x50x69cm, com as seguintes especificações: Tampo (para gaveteiros volantes/arquivo): Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot melt em todo o seu perímetro. Corpo: Costas, base e laterais confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades, coladas a quente pelo sistema hot melt. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Frentes de gaveta: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Fechadura escamoteável fixada na parte frontal com trava simultânea das gavetas pelo sistema de tranca interna em aço que é estampada conforme o número de gavetas. Puxador tipo meia lua em alumínio anodizado de 128 mm em cada gaveta. Gavetas: Gavetas internas confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 15 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação através de parafusos 4x40 e cola componente a base de poliuretano. Corrediças telescópicas suportando 30 Kg no mínimo. Gavetão pasta suspensa: Gavetas internas confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 15 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação através de parafusos 4x40 e cola componente a base de poliuretano. Com corrediças telescópicas suportando 30 kg no mínimo. Estrutura metálica soldada, com bordas superiores revestidas com perfil de PVC para deslizamento de pastas suspensas, dispostas no sentido frontal. Rodízios: Rodízios de duplo giro com 50 mm de diâmetro em silicone fixados na base inferior do gaveteiro por meio de buchas de nylon medindo 8mm e parafusos Philips 3,5 x 14 cabeça chata, fazendo com que possa montar e desmontar sem danos posteriores. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.										

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado	Saldo		
								Valor	Quantidade	Valor
520012	16 Unidade	514,0000	100,00	0,00	51.400,0000	0,0000	0,00	0,0000	100,00	514,0000 51.400,0000
<p>Gaveteiro volante 04 gavetas 46x50x69 cm:</p> <p>Tampo: (para gaveteiros volantes/arquivo) Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt e raio 2,5 mm em todo o seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt em todo o seu perímetro.</p> <p>Corpo: Costas, base e laterais confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zíncado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.</p> <p>Frentes de gaveta: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Fechadura escamoteável fixada na parte frontal com trava simultânea das gavetas pelo sistema de tranca interna em aço que é estampada conforme o número de gavetas. Puxador tipo meia lua em alumínio anodizado cor natural fosco de 128 mm em cada gaveta.</p> <p>Gavetas:</p> <p>Gavetas internas confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 15 mm de espessura revestida com filme melamínico texturaizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação através de parafusos 4x40 e cola componente a base de poliuretano. Corrediças telescópicas suportando 30 Kg no mínimo.</p> <p>Rodízios:</p> <p>Rodízios de duplo giro com 50 mm de diâmetro em silicone fixados na base inferior do gaveteiro por meio de buchas de nylon medindo 8mm e parafusos Philips 3,5 x 14 cabeça chata, fazendo com que possa montar e desmontar sem danos posteriores.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>										
ARMA	19 Unidade	691,0000	35,00	0,00	24.185,0000	0,0000	0,00	0,0000	35,00	691,0000 24.185,0000
<p>Gaveteiro para pastas suspensas medindo 50x50x130 cm, com 4 gavetas, com as seguintes especificações:</p> <p>Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, profundidade 50 cm. Borda frontal e posterior com acabamento em fita PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot melt em todo o seu perímetro.</p> <p>Corpo: Costas, base e laterais confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. As laterais possuem furação espaçada com 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zíncado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.</p> <p>Gavetas para pastas suspensas:</p> <p>Gavetas internas confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 15 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação através de parafusos 4x40 e cola componente a base de poliuretano. Com corrediças telescópicas suportando 30 kg no mínimo. Estrutura metálica soldada, com bordas superiores revestidas com perfil de PVC para deslizamento de pastas suspensas, dispostas no sentido frontal.</p> <p>Frentes das gavetas: Frentes confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Com puxadores em alumínio anodizado de 128 mm na posição horizontal e centro superior da peça e fechadura com duas chaves escamoteáveis. Todo o armário recebe buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira.</p> <p>Rodapé: Rodapé de aço confeccionado em tubo de aço de 25x25x1,50mm de espessura estampados a 45º e soldados com solda MIG para maior sustentação e acabamento, possui peças de aço curvas na parte interna do rodapé para a fixação do mesmo entre o rodapé e a base inferior do móvel, possui 4 sapatas niveladoras de diâmetro 30 mm em</p>										

**5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra**

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Utilizado		Saldo					
					Valor	Valor Aditivado	Quantidade	Valor Quantidade	Valor			
<b>PVC.</b>												
Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.												
Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.												
A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.												
<b>Total :</b>		3.969,0000			225.325,0000	0,0000	0,0000	225.325,00				

# DINÂMICA & FUNCIONAL



## Item 12

Mesa reunião arqueada nas seguintes dimensões: 2000 x 1000 x 740 mm (LxPxH).

Tampo de MDF com 25mm de espessura, ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melanímico de baixa pressão BP em ambas as faces, com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco e anti-reflexo. Borda longitudinal com acabamento em fita de borda PVC de 3mm de espessura colada a quente pelo sistema holt-melt e raio de 2,5mm na área de contato do usuário e 2mm em todas as extremidades.

Os lados maiores são em curva com arco de aproximadamente 5050mm de raio fazendo com que a profundidade da mesa na metade de sua largura seja de 1200mm. Quatro estruturas verticais tubulares de 04" (101,60mm) de diâmetro, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura. As estruturas devem se interligar por meio de travessas em tubo retangular 40mm de largura x 70mm de altura em chapa de aço 16 (1,50mm) de espessura, fixadas através de parafusos.

Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistemas de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.

# DINÂMICA & FUNCIONAL



## Item 11

**Mesa reunião redonda diâmetro 120cm, altura 74cm, com as seguintes especificações:**

Tampo:

Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP nas duas faces. Acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura e raio 2,5 mm em todas as extremidades, colada a quente no sistema hot-melt em todo o seu perímetro.

Estrutura metálica (mesa redonda):

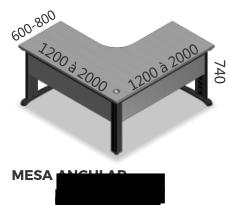
Sustentação do tampo através de estrutura de aço em forma de "X". Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6 mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90 mm) de espessura (mínimo). Quatro travamentos superiores em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa 18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Quatro travamentos inferiores (mínimo) em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. Nos travamentos inferiores colocações de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.

Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxate e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura.

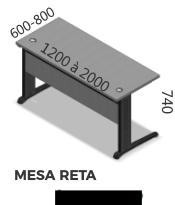
Pintura em epóxi-pó aplicado pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

# DESENHOS TÉCNICOS | DISEÑOS TÉCNICOS

## MESAS OPERACIONAIS



MESA ANGULADA



MESA RETA

## MESAS REUNIÃO



MESA REDONDA



MESA OVAL

\*ALTURAS E TAMANHOS DIFERENTES SOB CONSULTA

\*\*MEDIDAS EM MILÍMETROS (largura x profundidade x altura)

# ACABAMENTOS | ACABADOS

## TAMPOS



CASTAINE

TREVIS

TURIN

CINZA

BRANCO

PRETO

## ESTRUTURA METÁLICA



PRETO FOSCO

BRANCO FOSCO

GRAFITE FOSCO

CINZA METÁLICO

ONIX

AZUL

VERDE CLARO

MARSALA

# DINÂMICA & FUNCIONAL



## Item 14

**Mesa multiuso para refeitório 140x80x74 cm com 04 pés tubulares,**

Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces. Borda com acabamento em fita PVC de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo o seu perímetro.

Estrutura metálica:

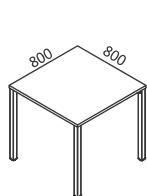
Confeccionada com 04 colunas verticais em aço tubular quadrados com 50mmx50mmx1,9mm de espessura, estruturados por barras laterais soldadas com corte de 45°.

Base superior horizontal tubo 50mmx50mmx1,9mm de espessura fixada nas extremidades através de bucha em nylon interligando as bases laterais. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.

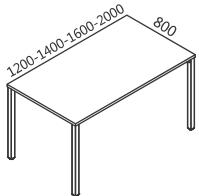
Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo.

# DESENHOS TÉCNICOS | DISEÑOS TÉCNICOS

## MESA COLETIVAS



MESA QUADRADA



MESA RETANGULAR

\*ALTURAS E TAMANHOS DIFERENTES SOB CONSULTA

\*\*MEDIDAS EM MILÍMETROS (largura x profundidade x altura)

## ACABAMENTOS | ACABADOS

### TAMPOS



CASTAINE

TREVISO

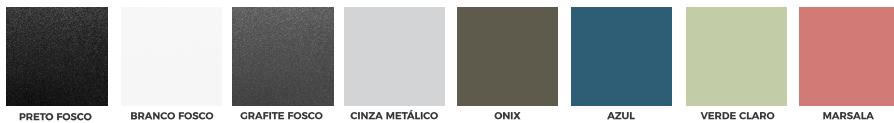
TURIN

CINZA

BRANCO

PRETO

### ESTRUTURA METÁLICA



PRETO FOSCO

BRANCO FOSCO

GRAFITE FOSCO

CINZA METÁLICO

ONIX

AZUL

VERDE CLARO

MARSALA

# SIMPLICIDADE & **SOFISTICAÇÃO**



OPCIONAL PUXADOR ALÇA DE ALUMINIO

## Item 15

### Gaveteiro volante 2 gavetas e 1 gavetão para pasta suspensa 46x50x69cm:

Tampo (para gaveteiros volantes/arquivo): Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot melt em todo o seu perímetro.

Corpo: Costas, base e laterais confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades, coladas a quente pelo sistema hot melt.

Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zinchado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.

Frentes de gaveta: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Fechadura escamoteável fixada na parte frontal com trava simultânea das gavetas pelo sistema de tranca interna em aço que é estampada conforme o número de gavetas.

#### **Puxador tipo meia lua em alumínio anodizado de 128 mm em cada gaveta.**

##### Gavetas:

Gavetas internas confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 15 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação através de parafusos 4x40 e cola componente a base de poliuretano. Corrediças telescópicas suportando 30 Kg no mínimo.

##### Gavetão pasta suspensa:

Gavetas internas confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 15 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação através de parafusos 4x40 e cola componente a base de poliuretano. Com corrediças telescópicas suportando 30 kg no mínimo. Estrutura metálica soldada, com bordas superiores revestidas com perfil de PVC para deslizamento de pastas suspensas, dispostas no sentido frontal.

##### Rodízios:

Rodízios de duplo giro com 50 mm de diâmetro em silicone fixados na base inferior do gaveteiro por meio de buchas de nylon medindo 8mm e parafusos Philips 3,5 x 14 cabeça chata, fazendo com que possa montar e desmontar sem danos posteriores.

# SIMPLICIDADE & **SOFISTICAÇÃO**



OPCIONAL PUXADOR ALÇA DE ALUMINIO

## Item 16

**Gaveteiro volante 04 gavetas 46x50x69 cm:**

Tampo: (para gaveteiros volantes/arquivo) Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt e raio 2,5 mm em todo o seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hotmelt em todo o seu perímetro.

Corpo: Costas, base e laterais confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zíncado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.

Frentes de gaveta: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Fechadura escamoteável fixada na parte frontal com trava simultânea das gavetas pelo sistema de tranca interna em aço que é estampada conforme o número de gavetas.

**Puxador tipo meia lua em alumínio anodizado cor natural fosco de 128 mm em cada gaveta.**

Gavetas:

Gavetas internas confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 15 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação através de parafusos 4x40 e cola componente a base de poliuretano. Corrediças telescópicas suportando 30 Kg no mínimo.

Rodízios:

Rodízios de duplo giro com 50 mm de diâmetro em silicone fixados na base inferior do gaveteiro por meio de buchas de nylon medindo 8mm e parafusos Philips 3,5 x 14 cabeça chata, fazendo com que possa montar e desmontar sem danos posteriores.

# SIMPLICIDADE & SOFISTICAÇÃO



OPCIONAL PUXADOR ALÇA DE ALUMINIO

## Item 19

Gaveteiro para pastas suspensas medindo 50x50x130 cm, com 4 gavetas

Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, profundidade 50 cm. Borda frontal e posterior com acabamento em fita PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com

acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt melt em todo o seu perímetro.

Corpo: Costas, base e laterais confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. As laterais possuem furação espaçada com 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zinclado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.

Gavetas para pastas suspensas:

Gavetas internas confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 15 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação através de parafusos 4x40 e cola componente a base de poliuretano. Com corrediças telescópicas suportando 30 kg no mínimo. Estrutura metálica soldada, com bordas superiores revestidas com perfil de PVC para deslizamento de pastas suspensas, dispostas no sentido frontal.

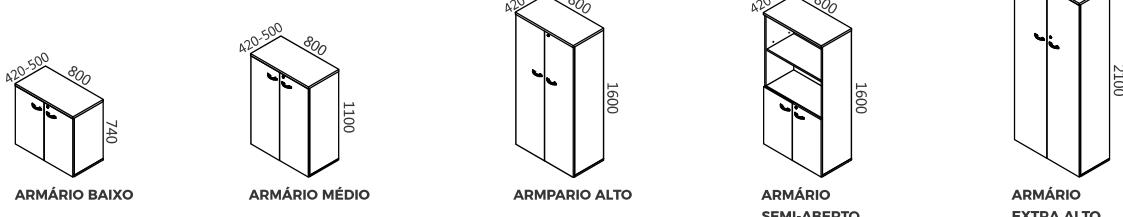
Frentes das gavetas: Frentes confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Com puxadores em alumínio anodizado de 128 mm na posição horizontal e centro superior da peça e fechadura com duas chaves escamoteáveis. Todo o armário recebe buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira. Rodapé: Rodapé de aço confeccionado em tubo de aço de 25x25x1,50mm de espessura estampados a 45° e soldados com solda MIG para maior sustentação e acabamento, possui peças de aço curvas na parte interna do rodapé para a fixação do mesmo entre o rodapé e a base inferior do móvel, possui 4 sapatas niveladoras de diâmetro 30 mm em

PVC.

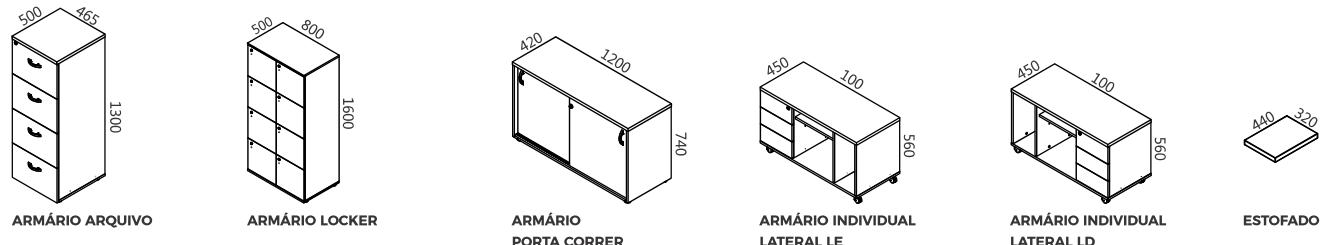
Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.

# DESENHOS TÉCNICOS | DISEÑOS TÉCNICOS

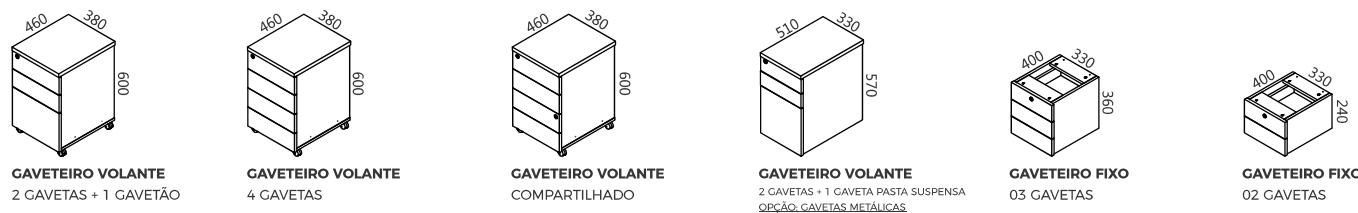
## ARMÁRIOS PADRÃO



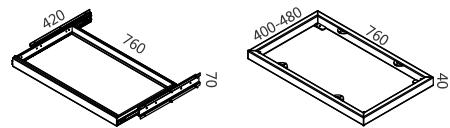
## ARQUIVOS



## GAVETEIROS



## ACESSÓRIOS



\*ALTURAS E TAMANHOS DIFERENTES SOB CONSULTA  
\*\*MEDIDAS EM MILÍMETROS (largura x profundidade x altura)

# ACABAMENTOS | ACABADOS

## MELAMÍNICO



Todos os direitos reservados. A ROAL reserva-se o direito de alterar produtos a qualquer tempo e sem aviso prévio. Alguns itens são opcionais e podem não fazer parte do produto básico.