

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

**Documento:** Registro de Preço - 001740/2022 **Situação:** Ativo **Processo:** 23081.123750/2022-15 **Ano Orçamento :** 2022  
**Modalidade:** 05 - Pregão **Num. Licitação:** 224  
**Data Início:** 15/12/2022 **Data Fim:** 29/11/2023 **Data Geração:** 15/12/2022  
**Fornecedor:** 27589698000189 - WOOD CENTER COMERCIO EIRELI

**Extrato:** 002605/2022 **Unidade:** 01.18.00.00.0.1 - CENTRAL DE AQUISIÇÕES

Cod.Reduzido	Seq.	Unidade	Valor Unitário			Utilizado			Saldo			
			Início	Quantidade	Qtde Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Quantidade	Valor	Quantidade	Valor Unitário	Valor
52061	1	Unidade	1.072,0000	80,00	0,00	85.760,0000	0,0000	10,00	10.720,0000	70,00	1.072,0000	75.040,0000
Mesa de trabalho angular em "L" tampo único medindo 140x140x60/74 cm, com as seguintes especificações:												
Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 60 cm para tampo com corte sinuoso em forma de delta com entrada orgânica para o usuário, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades .												
Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak es tampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zíncado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno na cor do revestimento.												
Estrutura metálica LE/LD:												
Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40mm de largura e 70mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.												
Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 30mm de largura x 50mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em dois tubos de aço SAE 1020, medindo 40mm de largura x 70mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura.												
Pé metálico estrutura de canto 90° graus :												
Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm .												
Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.												
Todo sistema de fixação feita através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.												
A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.												
52061	2	Unidade	1.155,9000	50,00	0,00	57.795,0000	0,0000	0,00	0,0000	50,00	1.155,9000	57.795,0000
Mesa de trabalho angular em "L" tampo único medindo 160x170x60/74 cm (canto arredondado) com as seguintes especificações :												
Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 60 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades .												
Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak												

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Utilizado			Saldo				
					Valor	Valor Aditivado	Quantidade	Valor	Quantidade	Valor		
<p>estampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zinckado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno na cor do revestimento.</p> <p>Estrutura metálica LE/LD:</p> <p>Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas . Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas. As peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.</p> <p>Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 30mm de largura x 50mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubo de aço SAE 1020, medindo 40mm de largura x 70mm de altura.</p> <p>Pé metálico es trutura de canto 90° graus:</p> <p>Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm.</p> <p>Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.</p> <p>Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas /nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>												
52061	3	Unidade	1.400,0000	50,00	0,00	70.000,0000	0,0000	6,00	8.400,0000	44,00	1.400,0000	61.600,0000
<p>Mesa de trabalho em "L" tampo único peninsular medindo 140x60.200x80x74cm, com as seguintes especificações :</p> <p>Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 60 cm para tampo com corte sinuoso em forma de delta com 01 lado em forma de península com profundidade de 80 cm e raio de 40 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura e colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades.</p> <p>Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zinckado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.</p> <p>Estrutura metálica LE/LD:</p> <p>Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65 mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas . Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.</p> <p>Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65 mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 50mm de largura x 30mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm de largura x 70 mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura.</p> <p>Pé metálico estrutura de canto 90° graus :</p> <p>Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm .</p>												

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Utilizado			Saldo						
					Valor	Valor Aditivado	Quantidade	Valor	Quantidade	Valor				
<p>Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.</p> <p>Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p> <p>Obs.: A descrição do material acima pode variar de acordo com layout do lado do tampo.</p>														
<p>52037 17 Unidade 602,0000 30,00 0,00 18.060,0000 0,0000 4,00 2.408,0000 26,00 602,0000 15.652,0000</p> <p>Gaveteiro volante 2 gavetões para pasta suspensa 46x50x69 cm, com as seguintes especificações:</p> <p>Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura e raio 2 mm em todas as extremidades.</p> <p>Corpo: Costas, base e laterais confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zinado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.</p> <p>Frentes de gaveta: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Fechadura escamoteável fixada na parte frontal com trava simultânea das gavetas pelo sistema de tranca interna em aço que é estampada conforme o número de gavetas. Puxador tipo meia lua em alumínio anodizado de 128 mm em cada gaveta.</p> <p>Gavetão pasta suspensa:</p> <p>Gavetas internas confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 15 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação através de parafusos 4x40 e cola componente a base de poliuretano. Com corredeiras telescópicas suportando 30 kg no mínimo. Estrutura metálica soldada, com bordas superiores revestidas com perfil de PVC para deslizamento de pastas suspensas, dispostas no sentido frontal.</p> <p>Rodízios:</p> <p>Rodízios de duplo giro com 50 mm de diâmetro em silicone fixados na base inferior do gaveteiro por meio de buchas de nylon 8 mm e parafusos Philips 3,5 x 14 cabeça chata, fazendo com que possa montar e desmontar sem danos posteriores.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>														
<p>Total : 4.229,9000 231.615,0000 0,0000 21.528,0000 210.087,00</p>														

## CATÁLOGO TÉCNICO

Órgão:

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA

Pregão Eletrônico: 224/2022

MARCA: MODILAC – LINHA ET

Fabricante: Modilac Ind e Com. De Móveis Ltda

Revenda exclusiva WOOD CENTER COMÉRCIO EIRELI



Fábrica: Rua Joaquim Piazza 580 Bairro Parque Moveleiro  
CEP: 85.905-470 - Toledo / PR  
TEL.: (45) 3378.3264  
[www.modilac.com.br](http://www.modilac.com.br)

## Lote 01 - Item 01

### MESA DE TRABALHO ANGULAR

#### LINHA ET

#### MODELO: ET 127X

##### Composição:

**Tampo:** MDF 25mm

**Painel frontal (02):** MDF 18mm

**Estrutura:** Aço – modelo estampado

**Medidas:** 1400X1400X600X740mm (L1XL2XPXA)



##### Especificações detalhadas:

Mesa de trabalho angular em "L" tampo único medindo 140x140x60/74 cm, com as seguintes especificações:

Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 60 cm para tampo com corte sinuoso em forma de delta com entrada orgânica para o usuário, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak es tampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zinulado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno na cor do reves timento. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40mm de largura e 70mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 30mm de largura x 50mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em dois tubos de aço SAE 1020, medindo 40mm de largura x 70mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura. Pé metálico estrutura de canto 90° graus : Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm .Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feita através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho

Garantia de 5 anos



Fábrica: Rua Joaquim Piazza 580 Bairro Parque Movereiro  
CEP: 85.905-470 - Toledo / PR  
TEL.: (45) 3378.3264  
[www.modilac.com.br](http://www.modilac.com.br)

## Lote 01 - Item 02

### MESA DE TRABALHO ANGULAR

#### LINHA ET

#### MODELO: ET 127X

##### Composição:

**Tampo:** MDF 25mm

**Painel frontal (02):** MDF 18mm

**Estrutura:** Aço – modelo estampado

**Medidas:** 1600x1700x600x740mm (L1XL2XPXA)



##### Especificações detalhadas:

Mesa de trabalho angular em "L" tampo único medindo 160x170x60/74 cm (canto arredondado) com as seguintes especificações : Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 60 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zinckado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno na cor do revestimento. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas . Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas. As peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 30mm de largura x 50mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubo de aço SAE 1020, medindo 40mm de largura x 70mm de altura. Pé metálico es trutura de canto 90° graus: Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas /nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho

Garantia de 5 anos



Fábrica: Rua Joaquim Piazza 580 Bairro Parque Moveleiro  
CEP: 85.905-470 - Toledo / PR  
TEL.: (45) 3378.3264  
[www.modilac.com.br](http://www.modilac.com.br)

## Item 03

### MESA DE TRABALHO EM "L" PENINSULAR LINHA ET MODELO: ET 107X

#### Composição:

**Tampo:** MDF 25mm

**Painel frontal (02):** MDF 18mm

**Estrutura:** Aço - modelo estampado

**Medidas:** 1400X600X2000X800X740mm (L1XP1XL2XP2XA)



#### Especificações detalhadas:

Mesa de trabalho em "L" tampo único peninsular medindo 140x60.200x80x74cm, com as seguintes especificações : Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 60 cm para tampo com corte sinuoso em forma de delta com 01 lado em forma de península com profundidade de 80 cm e raio de 40 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura e colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zinulado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65 mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65 mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 50mm de largura x 30mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm de largura x 70 mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura. Pé metálico estrutura de canto 90° graus : Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tamos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm . Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.

Garantia de 5 anos



Fábrica: Rua Joaquim Piazza 580 Bairro Parque Moveleiro  
CEP: 85.905-470 - Toledo / PR  
TEL.: (45) 3378.3264  
[www.modilac.com.br](http://www.modilac.com.br)

## Item 17

### GAVETEIRO VOLANTE

#### LINHA ET

#### MODELO: ET 1142

##### Composição:

**Tampo:** MDF 25mm

**Corpo:** MDF 18mm

**Medidas:** 460X500X690mm (LXPXA)



##### Especificações detalhadas:

Gaveteiro volante 2 gavetões para pasta suspensa 46x50x69 cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura e raio 2 mm em todas as extremidades. Corpo: Costas, base e laterais confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zinulado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Frentes de gaveta: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Fechadura escamoteável fixada na parte frontal com trava simultânea das gavetas pelo sistema de tranca interna em aço que é estampada conforme o número de gavetas. Puxador tipo meia lua em alumínio anodizado de 128 mm em cada gaveta. Gavetão pasta suspensa: Gavetas internas confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 15 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação através de parafusos 4x40 e cola componente a base de poliuretano. Com correias telescópicas suportando 30 kg no mínimo. Estrutura metálica soldada, com bordas superiores revestidas com perfil de PVC para deslizamento de pastas suspensas, dispostas no sentido frontal. Rodízios: Rodízios de duplo giro com 50 mm de diâmetro em silicone fixados na base inferior do gaveteiro por meio de buchas de nylon 8 mm e parafusos Philips 3,5 x 14 cabeça chata, fazendo com que possa montar e desmontar sem danos posteriores. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho

Garantia de 5 anos



Fábrica: Rua Joaquim Piazza 580 Bairro Parque Moveleiro  
CEP: 85.905-470 - Toledo / PR  
TEL.: (45) 3378.3264  
[www.modilac.com.br](http://www.modilac.com.br)

PADRÃO DE CORES BAIXA PRESSÃO



ROVERE MARSALA



CARVALHO AVELA



MAPLE BILBAO



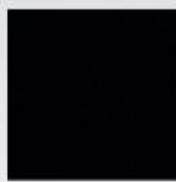
CINZA CRISTAL



AZUL MINERAL



BEGE



PRETO



ARGILA



BRANCO

PADRÃO DE CORES EPÓXI



CRISTAL TX



ARGILA TX



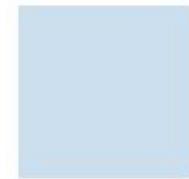
BEGE TX



PRETO TX



PRETO LS



BRANCO TOTAL TX



BRANCO AZULADO LS



PRATA LISO



CINZA LISO

**MICHELE BARCARO**

 [modilaccuritiba@gmail.com](mailto:modilaccuritiba@gmail.com) / [comercial@modilac.com.br](mailto:comercial@modilac.com.br)

 41 9.9803-5268



 Rua Jose Gava, 83 casa 02A Pilarzinho Curitiba-PR /CEP 82115-110



Estados: Paraná, Santa Catarina, Rio Grande Sul, Espírito Santo e Bahia

**Modilac**