

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM**

Data: 14/12/2023

Time: 10:19

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Documento: Registro de Preço - 002324/2023 **Situação:** Ativo **Processo:** 23081.123807/2023-67 **Ano Orçamento :** 2023
Modalidade: 05 - Pregão **Num. Licitação:** 159
Data Início: 07/12/2023 **Data Fim:** 22/11/2024 **Data Geração:** 07/12/2023
Fornecedor: 15676062000195 - CENTER MOVEIS E DESIGN LTDA

Extrato: 003587/2023 **Unidade:** 01.18.00.00.0.1 - CENTRAL DE AQUISIÇÕES

Cod.Reduzido	Seq.	Unidade	Valor Unitário			Utilizado			Saldo			
			Inicial	Quantidade	Qtde Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Quantidade	Valor	Quantidade	Valor Unitário	Valor
52061	1	Unidade	842,0000	80,00	0,00	67.360,0000	0,0000	0,00	0,0000	80,00	842,0000	67.360,0000

Mesa de trabalho angular em "L" tampo único medindo 140x140x60/74 cm, com as seguintes especificações:

Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 60 cm para tampo com corte sinuoso em forma de delta com entrada orgânica para o usuário, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades .

Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak es tampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno na cor do revers timento.

Estrutura metálica LE/LD:

Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40mm de largura e 70mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.

Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 30mm de largura x 50mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em dois tubos de aço SAE 1020, medindo 40mm de largura x 70mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura.

Pé metálico estrutura de canto 90° graus :

Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm .

Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.

Todo sistema de fixação feita através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.

A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.

52061	2	Unidade	982,0000	50,00	0,00	49.100,0000	0,0000	1,00	982,0000	49,00	982,0000	48.118,0000
-------	---	---------	----------	-------	------	-------------	--------	------	----------	-------	----------	-------------

Mesa de trabalho angular em "L" tampo único medindo 160x170x60/74 cm (canto arredondado) com as seguintes especificações :

Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 60 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades.

Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak



5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado		Saldo			
							Quantidade	Valor	Quantidade	Valor		
<p>estampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno na cor do revestimento.</p> <p>Estrutura metálica LE/LD:</p> <p>Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas . Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas. As peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.</p> <p>Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 30mm de largura x 50mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubo de aço SAE 1020, medindo 40mm de largura x 70mm de altura.</p> <p>Pé metálico estrutura de canto 90° graus:</p> <p>Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm.</p> <p>Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.</p> <p>Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas /nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>												
52061	3 Unidade	1.080,0000	50,00	0,00	54.000,0000	0,0000	0,00	0,0000	50,00	1.080,0000	54.000,0000	
<p>Mesa de trabalho em "L" tampo único peninsular medindo 140x60.200x80x74cm, com as seguintes especificações :</p> <p>Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 60 cm para tampo com corte sinuoso em forma de delta com 01 lado em forma de península com profundidade de 80 cm e raio de 40 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura e colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades.</p> <p>Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.</p> <p>Estrutura metálica LE/LD:</p> <p>Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65 mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.</p> <p>Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65 mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 50mm de largura x 30mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm de largura x 70 mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura.</p> <p>Pé metálico estrutura de canto 90° graus :</p> <p>Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm .</p>												



5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado		Saldo			
							Quantidade	Valor	Quantidade	Valor		
<p>Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.</p> <p>Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p> <p>Obs.: A descrição do material acima pode variar de acordo com layout do lado do tampo.</p>												
520004	4	Unidade	504,0000	90,00	0,00	45.360,0000	0,0000	4,00	2.016,0000	86,00	504,0000	43.344,0000
<p>Mesa linear sem gavetas 120x70x74cm, com as seguintes especificações:</p> <p>Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades.</p> <p>Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 1mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.</p> <p>Estrutura metálica LE/LD:</p> <p>Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas, possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.</p> <p>Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65 mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 30 mm de largura e 50 mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig.</p> <p>Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm de largura x 70 mm de altura com parede reforçada de 1,90 mm de espessura.</p> <p>Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.</p> <p>Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>												
520004	5	Unidade	532,0000	80,00	0,00	42.560,0000	0,0000	0,00	0,0000	80,00	532,0000	42.560,0000
<p>Mesa linear sem gavetas 150x70x74cm, com as seguintes especificações:</p> <p>Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades.</p> <p>Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 1mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.</p> <p>Estrutura metálica LE/LD:</p> <p>Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm</p>												



5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado		Saldo			
							Quantidade	Valor	Quantidade	Valor		
<p>de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.</p> <p>Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 30 mm de largura e 50 mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm x 70 mm com parede reforçada de 1,90mm de espessura.</p> <p>Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.</p> <p>Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>												
52038	6	Unidade	618,0000	80,00	0,00	49.440,0000	0,0000	0,00	0,0000	80,00	618,0000	49.440,0000
<p>Mesa linear sem gavetas 170x70x74cm, com as seguintes especificações:</p> <p>Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades.</p> <p>Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 1mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.</p> <p>Es trutura metálica LE/LD:</p> <p>Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65 mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas. As peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.</p> <p>Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65 mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 30 mm de largura x 50 mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm de largura x 70 mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura.</p> <p>Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.</p> <p>Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>												
520007	7	Unidade	452,0000	80,00	0,00	36.160,0000	0,0000	0,00	0,0000	80,00	452,0000	36.160,0000



5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado		Saldo			
							Quantidade	Valor	Quantidade	Valor		
<p>rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.</p> <p>Estrutura metálica LE/LD:</p> <p>Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65 mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulação das sapatas. As peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.</p> <p>Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65 mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 30 mm de largura x 50 mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm de largura x 70 mm de altura com parede reforçada de 1,90 mm de espessura. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.</p> <p>Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>												
CONEXÃO90	8	Unidade	198,0000	35,00	0,00	6.930,0000	0,0000	0,00	0,0000	35,00	198,0000	6.930,0000
<p>Conexão angular 90° com pé tubular 70x70x74cm, com as seguintes especificações:</p> <p>Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, para conexão de tampos com 700 mm de profundidade. Acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades . Pé metálico:</p> <p>Estrutura em tubo de aço de 80 mm de diâmetro x 1,5 mm de espessura, dotada de 1 sapata niveladora base superior horizontal, chapa de aço soldada de 1,5 mm de espessura. Todas as partes metálicas soldadas são feitas por solda mig para maior sustentação e acabamento. Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60 mm x 10 mm em chapa 18 (1,20 mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5 mm x 20 mm.</p> <p>Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>												
DRPMET	9	Unidade	138,0000	20,00	0,00	2.760,0000	0,0000	0,00	0,0000	20,00	138,0000	2.760,0000
<p>Divisória reta em MDF de 25 mm tipo biombo 140x40x2,5cm, com as seguintes especificações :</p> <p>Painel: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça.</p> <p>Toda a fixação é feita com buchas de zamak M6 x13 mm, insertadas na madeira com roscas M6 acompanhadas de suporte metálico em forma de "Z" para dar suporte e maior fixação e acabamento, podendo assim montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>												
DRPMET	10	Unidade	152,0000	20,00	0,00	3.040,0000	0,0000	0,00	0,0000	20,00	152,0000	3.040,0000
<p>Divisória reta em MDF de 25 mm tipo biombo 160x40x2,5 cm, com as seguintes especificações:</p> <p>Painel: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça.</p> <p>Toda a fixação é feita com buchas de zamak M6 x13 mm, insertadas na madeira com roscas M6 acompanhadas de suporte metálico em forma de "Z" para dar suporte e maior</p>												



UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

Data: 14/12/2023

Time: 10:19

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado		Saldo	
							Quantidade	Valor	Quantidade	Valor
fixação e acabamento, podendo assim montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.										
Total :		5.498,0000			356.710,0000	0,0000		2.998,0000		353.712,00

CATÁLOGO TÉCNICO

Órgão:

UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA

Pregão Eletrônico: 159/2023

MARCA: MODILAC – LINHA ET

Fabricante: Modilac Ind e Com. De Móveis Ltda

Revenda exclusiva CENTER MÓVEIS E DESIGN LTDA



Fábrica: Rua Joaquim Piazza 580 Bairro Parque Moveleiro
CEP: 85.905-470 - Toledo / PR
TEL.: (45) 3378.3264
www.modilac.com.br

Item 01

MESA DE TRABALHO ANGULAR

LINHA ET

MODELO: ET 1276

Composição:

Tampo: MDF 25mm

Painel frontal (02): MDF 18mm

Estrutura: Aço - modelo estampado

Medidas: 1400X600X1400X600X740mm (L1XP1XL2XP2XA)

Especificações detalhadas:

Mesa de trabalho angular em "L" tampo único medindo 140x140x60/74 cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 60 cm para tampo com corte sinuoso em forma de delta com entrada orgânica para o usuário, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak es tampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno na cor do revers timento. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40mm de largura e 70mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de "L" com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 30mm de largura x 50mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em dois tubos de aço SAE 1020, medindo 40mm de largura x 70mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura. Pé metálico estrutura de canto 90° graus : Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm . Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feita através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.



Fábrica: Rua Joaquim Piazza 580 Bairro Parque Moveleiro
CEP: 85.905-470 - Toledo / PR
TEL.: (45) 3378.3264
www.modilac.com.br

Item 02

MESA DE TRABALHO ANGULAR

LINHA ET

MODELO: ET 1275

Composição:

Tampo: MDF 25mm

Painel frontal (02): MDF 18mm

Estrutura: Aço - modelo estampado

Medidas: 1600X600X1700X600X740mm (L1XP1XL2XP2XA)

Especificações detalhadas:

Mesa de trabalho angular em "L" tampo único medindo 160x170x60/74 cm (canto arredondado) com as seguintes especificações : Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 60 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno na cor do revestimento. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas . Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas. As peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 30mm de largura x 50mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubo de aço SAE 1020, medindo 40mm de largura x 70mm de altura. Pé metálico em trutura de canto 90° graus: Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14(1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas /nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra

forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.



Fábrica: Rua Joaquim Piazza 580 Bairro Parque Moveleiro
CEP: 85.905-470 - Toledo / PR
TEL.: (45) 3378.3264
www.modilac.com.br

Item 03

MESA DE TRABALHO EM "L" PENINSULAR

LINHA ET

MODELO: ET 1271

Composição:

Tampo: MDF 25mm

Painel frontal (02): MDF 18mm

Estrutura: Aço - modelo estampado

Medidas: 1400X600X2000X800X740mm (L1XP1XL2XP2XA)



Especificações detalhadas:

Mesa de trabalho em "L" tampo único peninsular medindo 140x60.200x80x74cm, com as seguintes especificações : Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 60 cm para tampo com corte sinuoso em forma de delta com 01 lado em forma de península com profundidade de 80 cm e raio de 40 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura e colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65 mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65 mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 50mm de largura x 30mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm de largura x 70 mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura. Pé metálico estrutura de canto 90° graus : Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tampo feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm . Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.

Garantia de 5 anos



Fábrica: Rua Joaquim Piazza 580 Bairro Parque Moveleiro
CEP: 85.905-470 - Toledo / PR
TEL.: (45) 3378.3264
www.modilac.com.br

Item 04
MESA LINEAR
LINHA ET
MODELO: ET 1003

Composição:

Tampo: MDF 25mm

Painel frontal (02): MDF 18mm

Estrutura: Aço - modelo estampado

Medidas: 1200X700X740mm (LXPXA)



Especificações detalhadas:

Mesa linear sem gavetas 120x70x74cm , com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 1mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm , rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas, possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de "L " com 2,65 mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 30 mm de largura e 50 mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm de largura x 70 mm de altura com parede reforçada de 1,90 mm de espessura. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.



Fábrica: Rua Joaquim Piazza 580 Bairro Parque Moveleiro
CEP: 85.905-470 - Toledo / PR
TEL.: (45) 3378.3264
www.modilac.com.br

Item 05
MESA LINEAR
LINHA ET
MODELO: ET 1001

Composição:

Tampo: MDF 25mm

Painel frontal (02): MDF 18mm

Estrutura: Aço - modelo estampado

Medidas: 1500X700X740mm (LXPXA)

Especificações detalhadas:

Mesa linear sem gavetas 150x70x74cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 1mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 30 mm de largura e 50 mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm x 70 mm com parede reforçada de 1,90mm de espessura. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.



Fábrica: Rua Joaquim Piazza 580 Bairro Parque Moveleiro
CEP: 85.905-470 - Toledo / PR
TEL.: (45) 3378.3264
www.modilac.com.br

Item 06
MESA LINEAR
LINHA ET
MODELO: ET 1001

Composição:

Tampo: MDF 25mm

Painel frontal (02): MDF 18mm

Estrutura: Aço - modelo estampado

Medidas: 1700X700X740mm (LXPXA)



Especificações detalhadas:

Mesa linear sem gavetas 170x70x74cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 1mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65 mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas. As peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65 mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 30 mm de largura x 50 mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm de largura x 70 mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.



Fábrica: Rua Joaquim Piazza 580 Bairro Parque Moveleiro
CEP: 85.905-470 - Toledo / PR
TEL.: (45) 3378.3264
www.modilac.com.br

Item 07
MESA LINEAR
LINHA ET
MODELO: ET 1004

Composição:

Tampo: MDF 25mm

Painel frontal (02): MDF 18mm

Estrutura: Aço - modelo estampado

Medidas: 800X700X740mm (LXPXA)

Especificações detalhadas:

Mesa linear sem gavetas 80x70x74cm, com as seguintes especificações : Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP, em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65 mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas. As peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65 mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 30 mm de largura x 50 mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm de largura x 70 mm de altura com parede reforçada de 1,90 mm de espessura. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.



Fábrica: Rua Joaquim Piazza 580 Bairro Parque Moveleiro
CEP: 85.905-470 - Toledo / PR
TEL.: (45) 3378.3264
www.modilac.com.br

Item 08
CONEXÃO ANGULAR 90 GRAUS
LINHA ET
MODELO: ET 12

Composição:

Tampo: MDF 25mm

Estrutura: Aço - modelo redondo

Medidas: 700X700X740mm (LXPXA)

Especificações detalhadas:

Conexão angular 90° com pé tubular 70x70x74cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, para conexão de tampos com 700 mm de profundidade. Acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Pé metálico: Estrutura em tubo de aço de 80 mm de diâmetro x 1,5 mm de espessura, dotada de 1 sapata niveladora base superior horizontal, chapa de aço soldada de 1,5 mm de espessura. Todas as partes metálicas soldadas são feitas por solda mig para maior sustentação e acabamento. Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60 mm x 10 mm em chapa 18 (1,20 mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5 mm x 20 mm. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.



Fábrica: Rua Joaquim Piazza 580 Bairro Parque Moveleiro
CEP: 85.905-470 - Toledo / PR
TEL.: (45) 3378.3264
www.modilac.com.br

Item 09
DIVISÓRIA RETA
LINHA ET
MODELO: ET 1490

Composição:

MDF 25mm

Fixação: Aço - modelo Z

Medidas: 1400X400X25mm (LXAXP)

Especificações detalhadas:

Divisória reta em MDF de 25 mm tipo biombo 140x40x2,5cm, com as seguintes especificações : Painel: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça. Toda a fixação é feita com buchas de zamak M6 x13 mm, insertadas na madeira com roscas M6 acompanhadas de suporte metálico em forma de "Z" para dar suporte e maior fixação e acabamento, podendo assim montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores.

A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.



Fábrica: Rua Joaquim Piazza 580 Bairro Parque Moveleiro
CEP: 85.905-470 - Toledo / PR
TEL.: (45) 3378.3264
www.modilac.com.br

Item 10
DIVISÓRIA RETA
LINHA ET
MODELO: ET 1491

Composição:

MDF 25mm

Fixação: Aço - modelo Z

Medidas: 1600X400X25mm (LXAXP)

Especificações detalhadas:



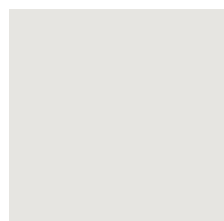
Divisória reta em MDF de 25 mm tipo biombo 160x40x2,5 cm, com as seguintes especificações: Pannel: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça. Toda a fixação é feita com buchas de zamak M6 x13 mm, insertadas na madeira com roscas M6 acompanhadas de suporte metálico em forma de "Z" para dar suporte e maior fixação e acabamento, podendo assim montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores.

A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.

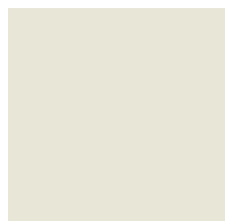


Fábrica: Rua Joaquim Piazza 580 Bairro Parque Moveleiro
CEP: 85.905-470 - Toledo / PR
TEL.: (45) 3378.3264
www.modilac.com.br

PADRÃO DE CORES EPÓXI



CRISTAL TX



ARGILA TX



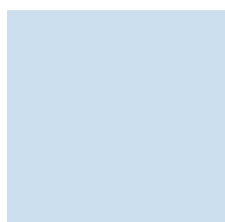
BEGE TX



PRETO TX



PRETO LS



BRANCO TOTAL TX

BRANCO AZULADO LS



PRATA LISO



CINZA LISO



GRAFITE TX

MICHELE BARCARO

✉ modilaccuritiba@gmail.com/ comercial@modilac.com.br

☎ 41 9.9803-5268

📍 Rua Jose Gava, 83 casa 02A Pilarzinho Curitiba-PR /CEP 82115-110

🌐 Estados: Paraná, Santa Catarina, Rio Grande Sul, Espírito Santo e Bahia

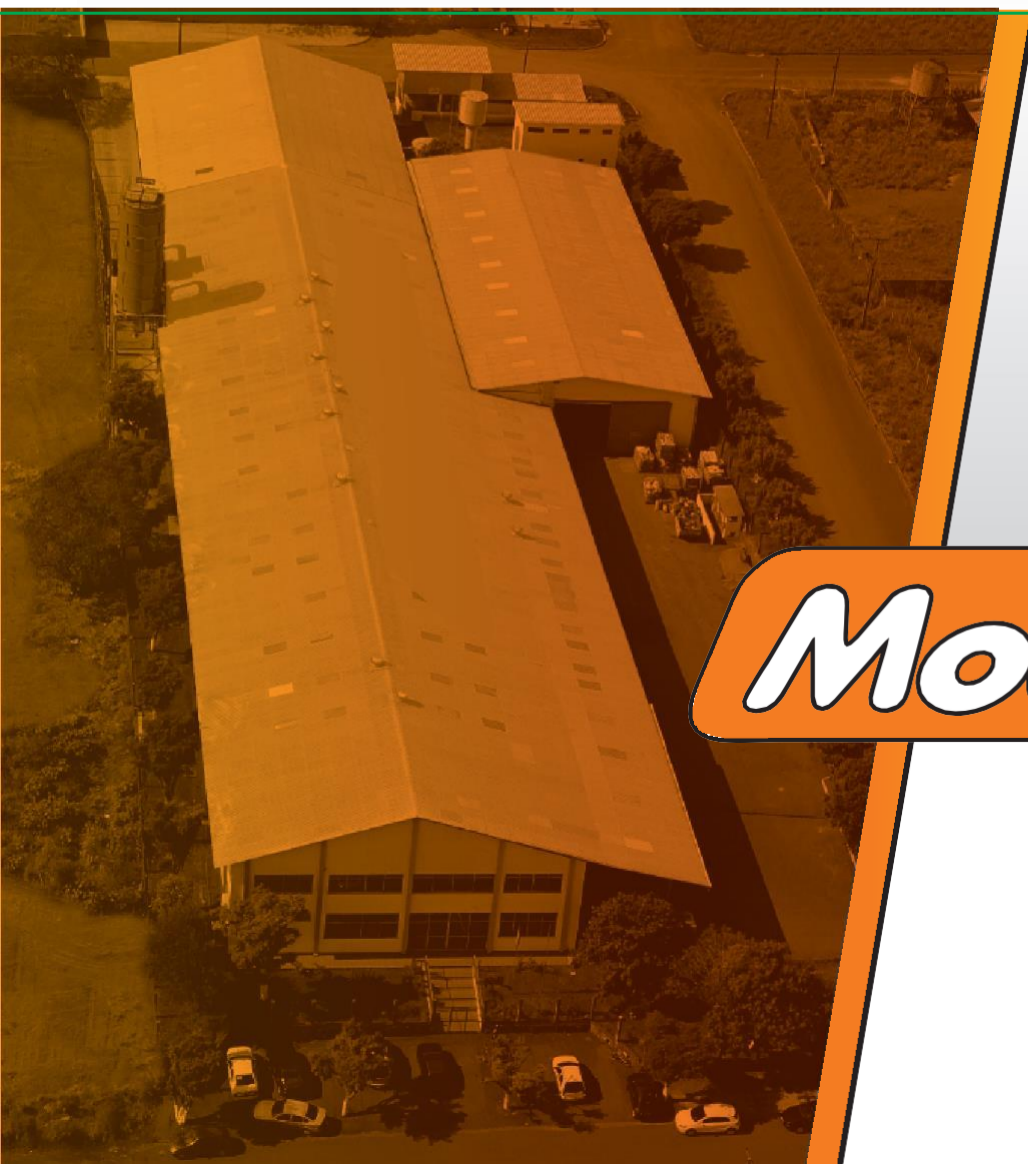


📍 Rua Joaquim Piazza. 580 - Parque Moveleiro - Toledo - PR - CEP. 85.905-470

🌐 www.modilac.com.br ☎ (45) 3378-3264



NOSSOS PARCEIROS



Tornando seu projeto em realidade!



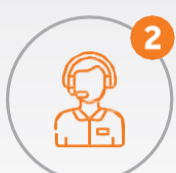
Modilac

NOSSO PROCESSO



PROJETO

Pessoas com idéias para desenvolver o futuro



CONTATO

Equipe especializa para melhor atendê-lo



PRODUÇÃO

Produção dos móveis na mais alta qualidade



ENTREGA

Logística eficiente e imediata

A EMPRESA

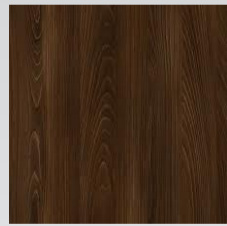
Com constantes investimentos na área de pesquisa, a **MODILAC** se preocupa cada vez mais em criar e fabricar móveis que possam criar vários ambientes, tornando a área de trabalho mais harmoniosa, otimizando o espaço do seu escritório e tornando o seu trabalho ainda mais confortável.

Fundada em 18 de março de 1976, a **MODILAC** possui clientes em vários estados. Clientes estes conquistados através da qualidade de seus produtos e atendimento, com transportes e fabrica própria de toda linha de móveis e acessórios para escritórios.

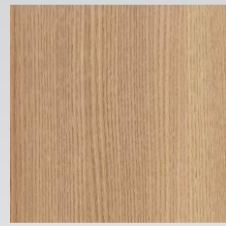
Toda essa estrutura está em sua disposição, para que as necessidades de sua empresa sejam supridas. Consulte-nos sobre preços e produtos preenchendo formulários na sessão de contatos do nosso site.

www.modilac.com.br

PADRÃO DE CORES BAIXA PRESSÃO



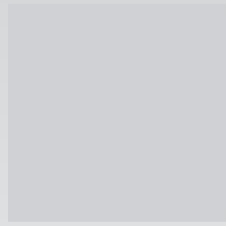
ROVERE MARSALA



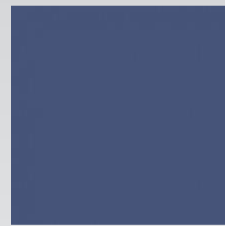
CARVALHO AVELA



MAPLE BILBAO



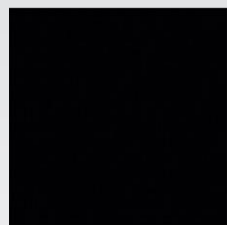
CINZA CRISTAL



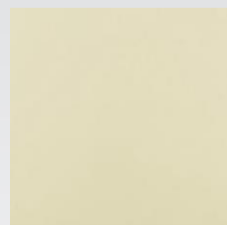
AZUL MINERAL



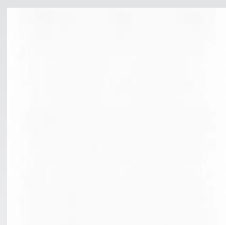
BEGE



PRETO



ARGILA



BRANCO

Modilac