

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Documento: Registro de Preço - 001930/2023 **Situação:** Ativo **Processo:** 23081.123246/2023-04 **Ano Orçamento :** 2023

Modalidade: 05 - Pregão

Data Início: 07/11/2023

Fornecedor: 32878138000184 - THAIS DE AZEVEDO FREIRE DA SILVA

Extrato: 003139/2023 **Unidade:** 01.18.00.00.0.1 - CENTRAL DE AQUISIÇÕES

Cod.Reduzido	Seq.	Unidade	Valor Unitário			Utilizado			Saldo			
			Inicial	Quantidade	Qtde Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Quantidade	Valor	Quantidade	Valor Unitário	Valor
CGCBEM	2	Unidade	649,0000	350,00	0,00	227.150,0000	0,0000	47,00	30.503,0000	303,00	649,0000	196.647,000

CADEIRA EXECUTIVA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO COM APOIO PARA BRAÇOS:

Constituída de assento, encosto, apoio para braço, coluna a gás e base com rodízio.

Base com estrutura de cinco patas, com 65 cm de diâmetro, em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dis pensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon que permite um deslizamento suave em qualquer piso.

Encosto:

Estrutura do encosto médio em chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeira selecionadas compensada com 15 mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica ou chassi interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica conformado anatomicamente, provida de superfície estofada em espuma injetada de 60 mm de espessura média, densidade 50/60 kg/m3. Haste de ligação ao assento através de lâmina de aço com 80 mm de largura x 6,35 mm de espessura. Carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil

Assento:

Estrutura do assento chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeira selecionadas compensada com 15mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de 60 mm de espessura média, densidade 50/60 kg/m3. Na parte inferior abaixo do assento carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil.

Revestimento nas opções: tecido 100% poliéster e ou material sintético semi-couro dublado com espuma laminada de 8 mm densidade de 28 kg/m3.

Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio, e placa superior em chapa de aço estampada com vincos que dão maior resistência e mecânica, totalmente pintado pelo sistema epóxi pó preto, com resistência e curados em estufa. Mecanismo com movimento sincronizado de assento e encosto e com movimento relax, com os seguintes comandos: Regulagem de altura de 50 mm através de manopla lateral de fácil acesso. Bloqueio de movimento em várias posições anti-impacto. Movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de deslocamento 2x1 respectivamente, através de botão lateral de fácil acesso. Ajuste de tensão através de manipulo lateral com sinalizador de tensão de acordo com o biotipo e peso do usuário. Suporte de encosto em chapa de aço fixada ao mecanismo para formar o conjunto de regulagens, criando assim sistema anti-impacto para o encosto que impede o choque do encosto com o usuário por ocasião do desbloqueio do mesmo. A ligação do assento ao encosto é feita através de parafusos com rosca métrica e arruelas de pressão e a coluna central através de cone Morse.

Braços:

Estrutura fabricada em corpo de engenharia termoplástica de alta resistência mecânica em forma de "T" na cor preta, apoio anatômico com medidas mínimas para o apoio de 240

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado	Saldo	Valor Quantidade	Valor
mm de profundidade e 80 mm de largura com camada superficial em poliuretano integral-skim, regulável na altura no mínimo 03 posições e com os seguintes comandos: Ajuste de altura através de botão de 100 mm. Abertura lateral do apoio de braço.										
Medidas aproximadas (tolerância de 5% para mais ou para menos, desde que em conformidade com a NBR 13.962/2018): Altura: 1000 mm Largura do assento: 480 mm Profundidade do assento: 460 mm Altura do Assento: 420/580 mm Largura do Encosto: 480/520 mm Altura do Encosto: 500 mm										
Prazo de garantia: 5 anos Entrega com manual para regulagem dos mecanismos. A cor e o revestimento do material deverão ser definidos na emissão do empenho.										
CGSBEM 3 Unidade 613,0000 250,00 0,00 153.250,0000 0,0000 0,00 0,0000 250,00 613,0000 153.250,000										

CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO SEM BRAÇOS PARA REUNIÃO:

Base com estrutura de cinco patas, com 65 cm de diâmetro, em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evita ndo a queda do mesmo.
Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon que permite um deslizamento suave em qualquer piso.

Estofados:

Encosto:

Estrutura do encosto médio em chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeira selecionadas compensada com 15 mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica ou chassi interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica conformado anatomicamente, provida de superfície estofada em espuma de poliuretano injetado de 60 mm de espessura média, densidade 50/60 kg/m3.

Haste de ligação ao assento através de lâmina de aço com 80 mm de largura x 6,35 mm de espessura dotada de mecanismo deslizante em nylon tipo cremalheira para regulagem vertical, embutido internamente com acabamento em polipropileno blindando todo conjunto. Carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil.

Assento:

Estrutura do assento chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeira selecionadas compensada com 15 mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de 60 mm de espessura média, densidade 50/60 kg/m3. Na parte inferior abaixo do assento carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil.

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado	Saldo
							Quantidade	Valor
Revestimento:								
Revestimento nas opções: tecido 100% poliéster e ou material sintético semi-couro dublado com espuma laminada de 8 mm densidade de 28 kg/m3.								
Mecanismo:								
Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio e placa superior em chapa de aço estampada com vincos que dão maior resistência e mecânica, totalmente pintado pelo sistema epóxi pó preto, com resistência e curados em estufa. Mecanismo com movimento sincronizado de assento e encosto e com movimento relax, com seguintes comandos: Regulagem de altura de 100 mm através de manopla lateral de fácil acesso.								
Bloqueio de movimento em várias posições anti-impacto.								
Movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de deslocamento 2x1 respectivamente, através de botão lateral de fácil acesso.								
Ajuste de tensão através de manipulo lateral com sinalizador de tensão de acordo com o biotipo e peso do usuário.								
Suporte de encosto em chapa de aço fixada ao mecanismo para formar o conjunto de regulagens, criando assim sistema anti-impacto para o encosto que impede o choque do encosto com o usuário por ocasião do desbloqueio do mesmo.								
A ligação do assento ao encosto é feita através de parafusos com rosca métrica e arruelas de pressão e a coluna central através de cone Morse.								
Medidas aproximadas (tolerância de 5% para mais ou para menos, desde que em conformidade com a NBR 13.962/2018):								
Altura: 940 mm								
Largura do assento: 480 mm								
Profundidade do assento: 460 mm								
Altura do Assento: 420/580 mm								
Largura do Encosto: 440/520 mm								
Altura do Encosto: 400 mm								
Prazo de garantia: 5 anos								
Entrega com manual para regulagem dos mecanismos.								
A cor e o revestimento do material deverão ser definidos na emissão do empenho.								
Total :		1.262,0000			380.400,0000	0,0000	30.503,0000	349.897,00



frisokar



frisokar



Imagem Ilustrativa

frisokar



frisokar

CATÁLOGO DE CORES

Sintético



E01



E02



E05



E10



E20



E21



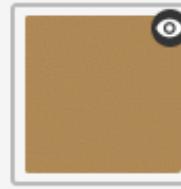
E23



E24



E37



E38



E44



E52



E53



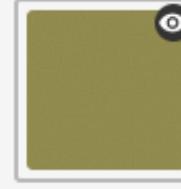
E66



E67



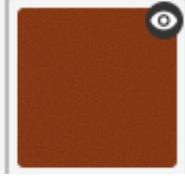
E79



E86

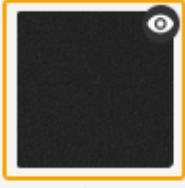


E88



C01

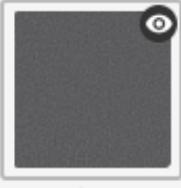
Crepe



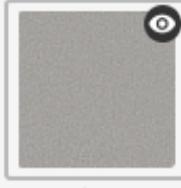
C01



C02



C03



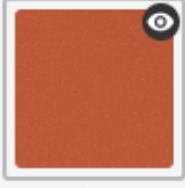
C05



C20



C24



C29



C31



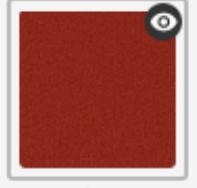
C32



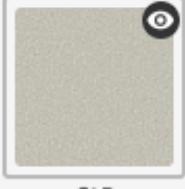
C34



C36



C44



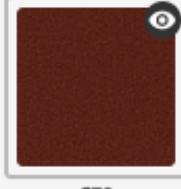
C45



C53



C70



C72

frisokar

Cadeira de escritório: Giratória Operacional, no mínimo do tipo B, com braços reguláveis, com, no mínimo, espaldar médio.

Oferta mínima de ajustes e funcionalidades: ajustes e movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto, inclinação do encosto.

Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante entre 35 e 50 mm, dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que cubra o mesmo extensor, não deixando-o aparente durante o curso operacional de ajuste vertical, implicando na não existência de partes oca ao longo da regulagem oferecida pela cremalheira ou sistema similar de ajuste de altura do encosto. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto.

Em função de necessidade de movimentação dos elementos de junta e articulações no encosto para promoção dos ajustes necessários a uma cadeira operacional, pequenas aberturas entre a carenagem de encontro e a carenagem do extensor do encosto do mecanismo são toleráveis, desde que não permitam a inserção de um objeto cilíndrico com diâmetro máximo de 25 mm ao longo do curso operacional do sistema de ajuste do encosto, fixação dos elementos ao chassi de encosto através de parafusos e porcas garras com rosca métrica.

Revestimento do encosto a definir de acordo com o catálogo do fabricante.

Aspectos dimensionais e de funcionalidades do encosto:

Largura (mínima): 430 mm

Extensão vertical (mínima): 460 mm

Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 5 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 70 mm

Faixa de inclinação mínima do encosto: 25 graus

Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento.

Revestimento do assento a definir de acordo com o catálogo do fabricante.

Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento:

Largura (mínima): 475 mm

Profundidade de superfície (mínima): 470 mm

Ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm. Inclinação do assento fixa ou regulável, possibilitando posicionamento entre -2 e -7 graus em relação à horizontal.

Elementos funcionais da cadeira:

Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si.

Plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 m). Tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo MIG/MAG ou eletrofusão.

Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado. O mecanismo deve ser do tipo monobloco, ou seja, a porção do encosto deve estar unida permanentemente e não de modo a desacoplá-la do assento. O usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 29 graus (mínimo). Extensor do encosto do mecanismo executado em chapa de aço estampada com espessura mínima de 3 mm. Tal suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocos, conforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto.

Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa.

Braços reguláveis:

Com corpo executado em chapa de aço de espessura mínima de 4,75 mm, vínculo estrutural de reforço mecânico e largura mínima de 60 mm, deve apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Dotado de carenagem injetada em polipropileno para proteção e acabamento e botão lateral de acionamento para o ajuste vertical com retorno automático por mola.

Apoio superior injetado em poliuretano de pele integral com alma em aço ou alma em resina de engenharia de alto desempenho, proporcionando ótimo fator de conforto ao usuário, com seus bordos arredondados.

Aspectos dimensionais e de funcionalidade dos apoia braços:

Largura do apoia braço (mínima): 30 mm

Comprimento do apoia braço (mínimo): 250 mm

Recuo do apoia braço entre 130 e 150 mm

Distância interna entre os apoia braços entre 460 e 490 mm

Altura dos apoia braços em relação ao assento: entre 180 e 260 mm, sendo o curso mínimo de ajuste vertical de 60 mm e, no mínimo, 5 estágios de parada

Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma DIN 4550, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna.

Base cinco patas: confeccionada em poliamida ou resina de engenharia de desempenho similar ou ainda em aço carbono tubular de seção retangular ou semi oblonga, cujas dimensões são de, no mínimo, 20 x 35 x 1,35 mm, neste caso, sendo a base metálica, deverá possuir uma capa única injetada em polipropileno que recobre todos os bordos laterais e parte superior da base. Independente do material de construção, tal base deverá possuir raio da pata mínimo de 310 mm e projeção da pata máxima de 410 mm, com cinco pontos de apoio no mínimo. Caso seja injetada em poliamida, o cônico central para alojamento do pistão deverá possuir reforço metálico insertado na injeção na matriz ou, sendo metálica, o cônico central de alojamento do pistão deverá ser realizado em dois anéis metálicos cuja parede deverá ser, de no, mínimo 2,25 mm, sendo um anel inferior e outro posterior. Sendo metálica, o tratamento de superfície da base deverá ser em pintura eletrostática à pó, de cor preta, passando pelos processos de desengraxte, estabilização,

tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa à, no mínimo, 200 graus Celsius.

Rodízios: de duplo giro do tipo "W" ou "H" de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda.