



5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Documento: Registro de Preço - 000200/2025 **Situação:** Ativo **Processo:** 23081.037353/2025-74 **Ano Orçamento :** 2025
Modalidade: 05 - Pregão **Num. Licitação:** 90025
Data Início: 28/04/2025 **Data Fim:** 14/04/2026 **Data Geração:** 28/04/2025
Fornecedor: 24675507000103 - MICROFORT INFORMATICA LTDA

Extrato: 000237/2025 **Unidade:** 01.18.00.00.0.1 - CENTRAL DE AQUISIÇÕES

Cod.Reduzido	Seq.	Unidade	Valor Unitário			Utilizado				Saldo		
			Inicial	Quantidade	Qtde Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Quantidade	Valor	Quantidade	Valor Unitário	Valor
CGCBEA	3	Unidade	948,0000	150,00	0,00	142.200,0000	0,0000	0,00	0,0000	150,00	948,0000	142.200,000

CADEIRA EXECUTIVA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO COM APOIO PARA BRAÇOS:

Constituída de assento, encosto, apoio para braço, coluna a gás e base com rodízio.

Base com estrutura de cinco patas, com 65 cm de diâmetro, em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos. Alojamento para rodízios que dispensam o uso de buchas, rodízios duplos com rodas de 50 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado de 11 mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e resistência na base evitando a queda do mesmo. Rodas duplas, unidas através de eixo horizontal em aço trefilado, com acabamento em nylon que permite um deslizamento suave em qualquer piso.

Encosto:

Estrutura do encosto médio em chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeira selecionadas compensada com 15 mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica ou chassi interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica conformado anatomicamente, provida de superfície estofada em espuma injetada de 60 mm de espessura média, densidade 50/60 kg/m3. Haste de ligação ao assento através de lâmina de aço com 80 mm de largura x 6,35 mm de espessura. Carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil.

Assento:

Estrutura do assento chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeira selecionadas compensada com 15mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de 60 mm de espessura média, densidade 50/60 kg/m3. Na parte inferior abaixo do assento carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil.

Revestimento nas opções: tecido 100% poliéster e ou material sintético semicouro dublado com espuma laminada de 8 mm densidade de 28 kg/m3.

Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio, e placa superior em chapa de aço estampada com vincos que dão maior resistência e mecânica, totalmente pintado pelo sistema epóxi pó preto, com resistência e curados em estufa. Mecanismo com movimento sincronizado de assento e encosto e com movimento relax, com os seguintes comandos: Regulagem de altura de 50 mm através de manopla lateral de fácil acesso. Bloqueio de movimento em várias posições anti-impacto. Movimento sincronizado entre o encosto e assento com proporção de deslocamento 2x1 respectivamente, através de botão lateral de fácil acesso. Ajuste de tensão através de manipulador lateral com sinalizador de tensão de acordo com o biotipo e peso do usuário. Suporte de encosto em chapa de aço fixada ao mecanismo para formar o conjunto de regulagens, criando assim sistema anti-impacto para o encosto que impede o choque do encosto com o usuário por ocasião do desbloqueio do mesmo. A ligação do assento ao encosto é feita através de parafusos com rosca métrica e arruelas de pressão e a coluna central através de cone Morse.

Braços:

Estrutura fabricada em corpo de engenharia termoplástica de alta resistência mecânica em forma de "T" na cor preta, apoio anatômico com medidas mínimas para o apoio de 240



UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

Data: 06/05/2025

Time: 10:54

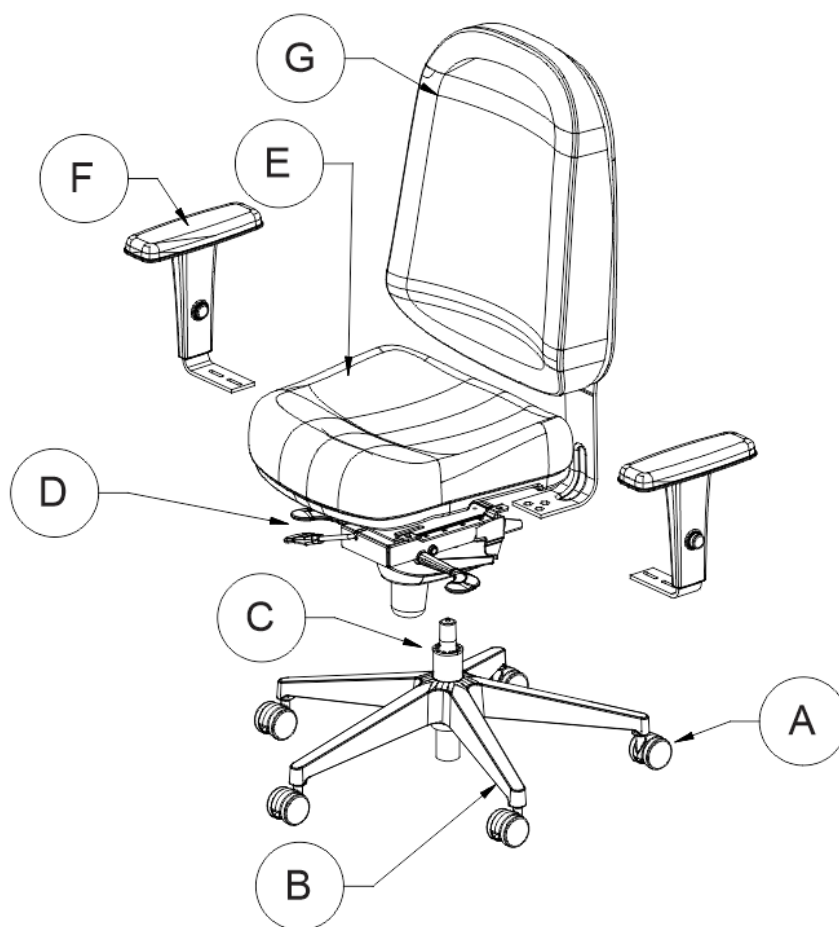
5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado	Saldo	
							Quantidade	Valor	Quantidade
		mm de profundidade e 80 mm de largura com camada superficial em poliuretano integral-skim, regulável na altura no mínimo 03 posições e com os seguintes comandos: Ajuste de altura através de botão de 100 mm. Abertura lateral do apoio de braço.							
		Medidas aproximadas (tolerância de 5% para menos, desde que em conformidade com a NBR 13.962/2018): Altura: 1150 mm Largura do assento: 480 mm Profundidade do assento: 470 mm Altura do Assento: 480/580 mm Largura do Encosto: 480/520 mm Altura do Encosto: 770 mm							
		Prazo de garantia: 5 anos Entrega com manual para regulagem dos mecanismos. A cor e o revestimento do material deverão ser definidos na emissão do empenho.							
		Total :	948,0000		142.200,0000	0,0000		0,0000	142.200,00

1. PRODUTO

- **Nome da Família:** Premium;
- **Modelo:** Cadeira Premium Presidente;
- **Código Raiz:** 95978; 53636; 32329; 105157;

2. DESCRIÇÃO



Item	Descrição
A	RODÍZIOS
B	BASE
C	COLUNA
D	MECANISMO
E	ASSENTO
F	APOIA BRAÇOS
G	ENCOSTO

OS ITENS DESTACADOS EM AMARELO SÃO CARACTERÍSTICAS IMPORTANTES DO PRODUTO.

3. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

a) Rodízios

Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), **destinando – se a pisos rígidos.**

OBS: A mesma descrição acima se aplica para o rodízio de PU com 50 mm de diâmetro.



b) Base

Base Piramidal: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm. O conjunto é fabricado pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida aditivada com 30% de fibra de vidro.



c) Coluna a Gás

É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm.

d) Mecanismo

Sincron: Fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 3 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto.

Possui duas alavancas que funcionam por meio de giro, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e a outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de reclinção do encosto.

O mecanismo possui os seguintes recursos:

- Movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com cinco posições de travamento, e relação de inclinação de 2:1.

- Sistema de anti-impacto presente em todas as posições de travamento do encosto, evitando assim o impacto repentino do encosto nas costas do usuário. Para que o sistema seja liberado deve-se submeter o encosto a uma leve pressão para trás aliado ao acionamento da alavanca.

- Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo.



e) Assento

Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 35 mm.

O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura e 456 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno.

f) Apoia Braços

Braço Regulável: Apoio de braço com regulação de altura, que se dá pelo pressionamento de um botão na parte frontal do apoio de braço. Possui 70 mm de curso para a regulação de altura, dispostos em oito posições definidas.

A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura, já os restantes dos componentes são fabricados em polipropileno.



g) Encosto

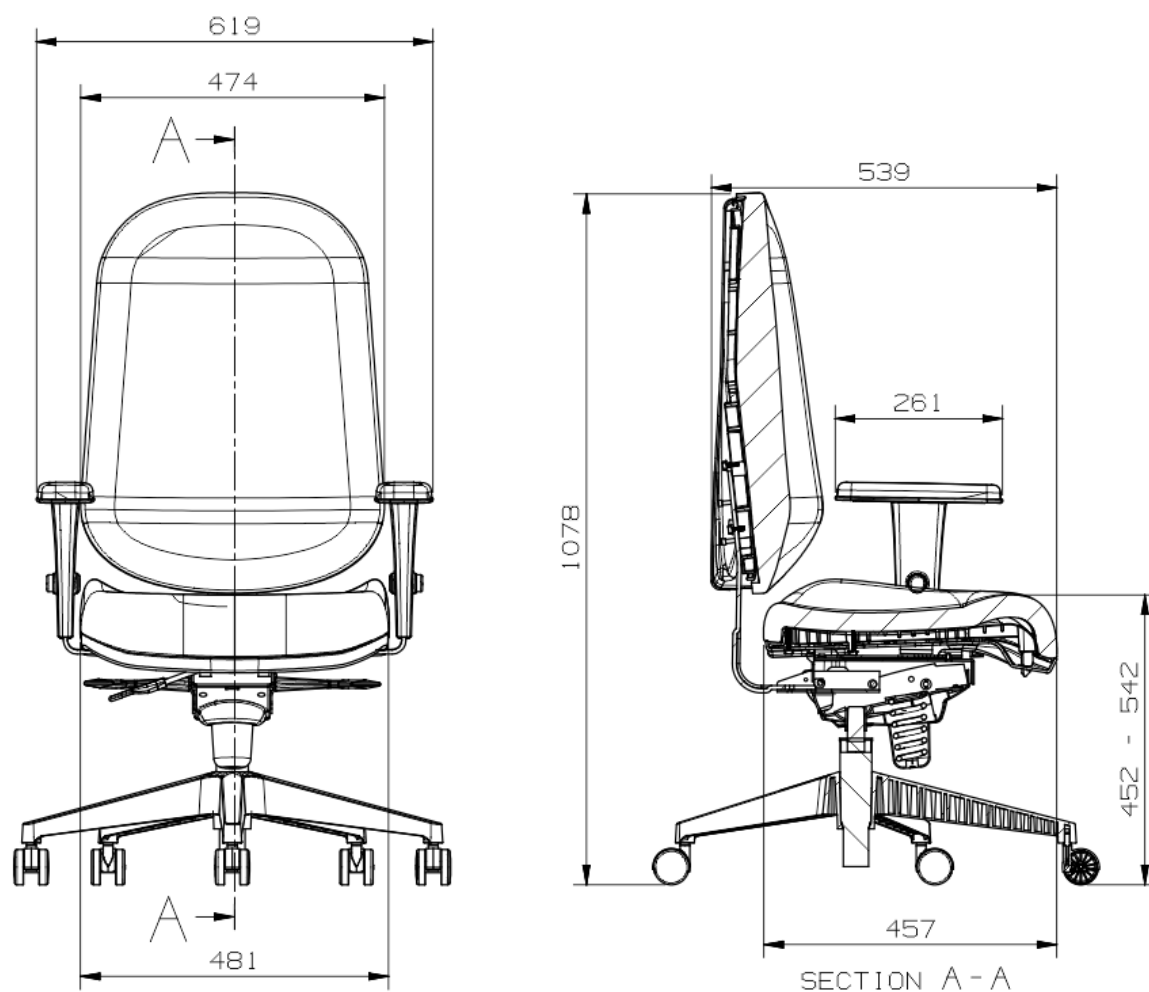
Conjunto constituído por estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 65 mm.

O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 471 mm de largura e 622 mm de altura, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.


Na versão com encosto fixo, a lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço com 4,75 mm de espessura com vinco central para uma maior resistência.

Já a lâmina com catraca, para a versão com regulação de altura, é fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura. Possui catraca fabricada em peças injetadas em poliamida, reforçada com fibra de vidro. Esse mecanismo de regulação é automático, ou seja, é regulado sem a utilização de alavancas ou qualquer tipo de manípulos, bastando puxar e mover o encosto para cima e o posicionar na posição desejada. Para baixá-lo basta elevar o encosto até a altura máxima que o mecanismo se desarma e o libera até a posição mais baixa.

4. PRINCIPAIS MEDIDAS



5. FOTOGRAMA

	<p align="center">ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA</p> <p align="center"><i>Elaborado por: P&D</i></p>	<p>ET 2.2.1</p> <p>Revisão: 02</p> <p>Data: 23/02/2023</p>
---	--	--

6. CERTIFICAÇÕES

- ABNT NBR 13962:2018 - Verificar as configurações contidas no certificado.
- Laudo Ergonômico - NR 17.
- Para obter informações adicionais sobre Certificações e Relatórios de Ensaio aplicáveis a este produto, favor entrar em contato.

7. HISTÓRICO DE REVISÕES

Revisão	Data	Descrição	Executor
00	16/03/2017	Criação de Especificação Técnica.	Nelson Jr.
05	26/04/2024	Atualização do item: f	Bruno Baú
06	12/08/2024	Atualização do documento completo	Bruno Baú

Conheça a grande variedade de acabamentos para os produtos oferecidos pela Plaxmetal

Revestimentos

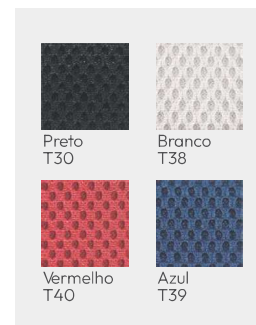
Vinil



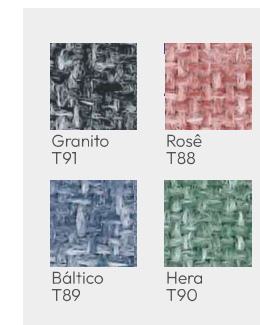
Poliéster



Aero



Concept



Facto Dunas



Polipropileno

