



5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado		Saldo		
							Quantidade	Valor	Quantidade	Valor	
<p>estampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno na cor do revestimento.</p> <p>Estrutura metálica LE/LD:</p> <p>Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas . Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas. As peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.</p> <p>Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 30mm de largura x 50mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubo de aço SAE 1020, medindo 40mm de largura x 70mm de altura.</p> <p>Pé metálico estrutura de canto 90° graus:</p> <p>Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm.</p> <p>Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.</p> <p>Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas /nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>											
52061	3 Unidade	950,0000	25,00	0,00	23.750,0000	0,0000	0,00	0,0000	25,00	950,0000	23.750,0000
<p>Mesa de trabalho em "L" tampo único peninsular medindo 140x60.200x80x74cm, com as seguintes especificações :</p> <p>Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 60 cm para tampo com corte sinuoso em forma de delta com 01 lado em forma de península com profundidade de 80 cm e raio de 40 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura e colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades.</p> <p>Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.</p> <p>Estrutura metálica LE/LD:</p> <p>Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65 mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.</p> <p>Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65 mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 50mm de largura x 30mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm de largura x 70 mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura.</p> <p>Pé metálico estrutura de canto 90° graus :</p> <p>Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm .</p>											

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado		Saldo			
							Quantidade	Valor	Quantidade	Valor		
<p>Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.</p> <p>Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na em issão do empenho.</p> <p>Obs.: A descrição do material acima pode variar de acordo com layout do lado do tampo.</p>												
520004	4	Unidade	450,0000	60,00	0,00	27.000,0000	0,0000	0,00	0,0000	60,00	450,0000	27.000,0000
<p>Mesa linear sem gavetas 120x70x74cm , com as seguintes especificações:</p> <p>Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades.</p> <p>Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 1mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm , rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.</p> <p>Estrutura metálica LE/LD:</p> <p>Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas, possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.</p> <p>Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65 mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 30 mm de largura e 50 mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig.</p> <p>Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm de largura x 70 mm de altura com parede reforçada de 1,90 mm de espessura.</p> <p>Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.</p> <p>Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>												
520004	5	Unidade	500,0000	70,00	0,00	35.000,0000	0,0000	0,00	0,0000	70,00	500,0000	35.000,0000
<p>Mesa linear sem gavetas 150x70x74cm, com as seguintes especificações:</p> <p>Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades.</p> <p>Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 1mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.</p> <p>Estrutura metálica LE/LD:</p> <p>Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm</p>												
Página: 3												

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado		Saldo			
							Quantidade	Valor	Quantidade	Valor		
<p>de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.</p> <p>Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 30 mm de largura e 50 mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm x 70 mm com parede reforçada de 1,90mm de espessura.</p> <p>Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.</p> <p>Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, poss ibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na em issão do empenho.</p>												
52038	6	Unidade	540,0000	30,00	0,00	16.200,0000	0,0000	0,00	0,0000	30,00	540,0000	16.200,0000
<p>Mesa linear sem gavetas 170x70x74cm, com as seguintes especificações:</p> <p>Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades.</p> <p>Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 1mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.</p> <p>Es trutura metálica LE/LD:</p> <p>Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65 mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas. As peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.</p> <p>Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65 mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 30 mm de largura x 50 mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm de largura x 70 mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura.</p> <p>Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.</p> <p>Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>												
520007	7	Unidade	360,0000	150,00	0,00	54.000,0000	0,0000	0,00	0,0000	150,00	360,0000	54.000,0000
<p>Mesa linear sem gavetas 80x70x74cm, com as seguintes especificações :</p> <p>Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP, em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades.</p> <p>Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm,</p>												

Página: 4



5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado		Saldo			
							Quantidade	Valor	Quantidade	Valor		
<p>rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.</p> <p>Estrutura metálica LE/LD:</p> <p>Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65 mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas. As peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.</p> <p>Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65 mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 30 mm de largura x 50 mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm de largura x 70 mm de altura com parede reforçada de 1,90 mm de espessura. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.</p> <p>Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>												
CONEXÃO90	8	Unidade	130,0000	25,00	0,00	3.250,0000	0,0000	0,00	0,0000	25,00	130,0000	3.250,0000
<p>Conexão angular 90° com pé tubular 70x70x74cm, com as seguintes especificações:</p> <p>Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, para conexão de tampos com 700 mm de profundidade. Acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades .</p> <p>Pé metálico:</p> <p>Estrutura em tubo de aço de 80 mm de diâmetro x 1,5 mm de espessura, dotada de 1 sapata niveladora base superior horizontal, chapa de aço soldada de 1,5 mm de espessura. Todas as partes metálicas soldadas são feitas por solda mig para maior sustentação e acabamento. Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60 mm x 10 mm em chapa 18 (1,20 mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5 mm x 20 mm.</p> <p>Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>												
99992056	16	Unidade	80,0000	20,00	0,00	1.600,0000	0,0000	0,00	0,0000	20,00	80,0000	1.600,0000
<p>Suporte volante para gabinete CPU com as seguintes especificações:</p> <p>Bandeja em formato U confeccionado em madeira MDF de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura e raio 2 mm em todas as extremidades. Possui base de apoio de 28x50 cm e laterais de fechamento de 20 cm. Rodízios de duplo giro com 50 mm de diâmetro em silicone fixados na base inferior do gaveteiro por meio de buchas de nylon 8mm e parafusos Philips 3,5 x 14 cabeça chata, fazendo com que possa montar e desmontar sem danos posteriores.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>												
520011	18	Unidade	658,0000	120,00	0,00	78.960,0000	0,0000	0,00	0,0000	120,00	658,0000	78.960,0000
<p>Armário alto com 02 portas 03 prateleiras medindo 90x50x160 cm, com as seguintes especificações:</p> <p>Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, profundidade 50 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades.</p> <p>Corpo: Costas, base e laterais confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com</p>												



5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado Quantidade	Saldo Valor Quantidade	Valor
<p>acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. As laterais possuem furação espaçada com 200 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.</p> <p>Prateleiras reguláveis: Confeccionado em madeira MDF de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. As prateleiras possuem suportes de nylon com 20 mm de diâmetro inseridas no topo das mesmas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto.</p> <p>Prateleira fixa: armários altos possuem prateleira do meio fixa confeccionada com as mesmas características das reguláveis, porém é fixada na parte central do armário por cavilhas de madeira e tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.</p> <p>Portas: Portas de giro confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Com 3 dobradiças de aço com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de 110º recobrimdo totalmente a lateral. Puxadores em alumínio anodizado de 128 mm na posição central de 100 cm do chão quando armários altos. Quando baixos, fixá-los na posição central a 15 cm do limite superior da porta. Fechadura com duas chaves escamoteáveis, na porta do lado direito, e batente de aço na porta do lado esquerdo fixada a meia altura. O batente do tipo "L" fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas. Todo o armário recebe buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira.</p> <p>Rodapé: Rodapé de aço confeccionado em tubo de aço de 25x25 x1,50mm de espessura estampados a 45º e soldados com solda MIG para maior sustentação e acabamento, possui peças de aço curvas na parte interna do rodapé para a fixação do mesmo entre o rodapé e a base inferior do móvel, possui 4 sapatas niveladoras de diâmetro 30 mm em PVC.</p> <p>Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250º.</p> <p>Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>									
Total :		5.175.0000			307.080.0000	0.0000		0.0000	307.080.00



CATÁLOGO DOS ITENS A SEREM FORNECIDOS A UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA
ATRAVÉS DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 90057/2025

Item 1

Mesa de trabalho angular em "L" tampo único medindo 140x140x60/74 cm, com as seguintes especificações:

Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 60 cm para tampo com corte sinuoso em forma de delta com entrada orgânica para o usuário, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades .

Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura em todas as extremidades.

Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak es tampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno na cor do reverso timento.

Estrutura metálica LE/LD:

Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40mm de largura e 70mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas.

Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.

Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 30mm de largura x 50mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em dois tubos de aço SAE 1020, medindo 40mm de largura x 70mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura.

Pé metálico estrutura de canto 90° graus :

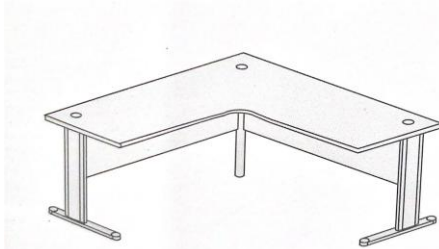
Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm

Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.

Todo sistema de fixação feita através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não

serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.

A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.



(IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA, OS MÓVEIS SEGUIRÃO AS ESPECIFICAÇÕES DO EDITAL)

Item 2

Mesa de trabalho angular em "L" tampo único medindo 160x170x60/74 cm (canto arredondado) com as seguintes especificações :

Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 60 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades.

Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno na cor do revestimento.

Estrutura metálica LE/LD:

Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas .

Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulação das sapatas. As peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.

Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 30mm de largura x 50mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubo de aço SAE 1020, medindo 40mm de largura x 70mm de altura.

Pé metálico es trutura de canto 90° graus:

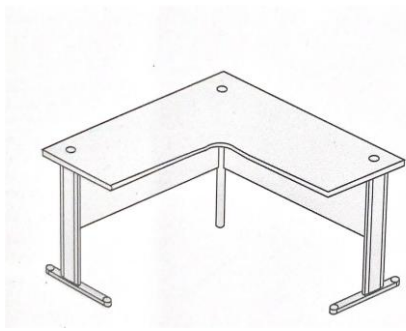
Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tampos feito por 04

chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (m ínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm.

Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.

Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas /nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter

acabamento com bordas em todo perímetro.
A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho



(IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA, OS MÓVEIS SEGUIRÃO AS ESPECIFICAÇÕES DO EDITAL)

Item 3

Mesa de trabalho em "L" tampo único peninsular medindo 140x60.200x80x74cm, com as seguintes especificações :

Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 60 cm para tampo com corte sinuoso em forma de delta com 01 lado em forma de península com profundidade de 80 cm e raio de 40 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura e colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades.

Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.

Estrutura metálica LE/LD:

Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65 mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas.

Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.

Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65 mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 50mm de largura x 30mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm de largura x 70 mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura.

Pé metálico estrutura de canto 90° graus :

Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm .

Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.

Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes

sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.

A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.

Obs .: A descrição do material acima pode variar de acordo com layout do lado do tampo.



(IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA, OS MÓVEIS SEGUIRÃO AS ESPECIFICAÇÕES DO EDITAL)

Item 4

Mesa linear sem gavetas 120x70x74cm , com as seguintes especificações:

Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades.

Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 1mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm , rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.

Estrutura metálica LE/LD:

Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas, possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.

Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de "L " com 2,65 mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 30 mm de largura e 50 mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig.

Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm de largura x 70 mm de altura com parede reforçada de 1,90 mm de espessura. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.

A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.



(IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA, OS MÓVEIS SEGUIRÃO AS ESPECIFICAÇÕES DO EDITAL)

Item 5

Mesa linear sem gavetas 150x70x74cm, com as seguintes especificações:

Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades.

Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 1mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.

Estrutura metálica LE/LD:

Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas.

Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.

Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de "L" com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 30 mm de largura e 50 mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada a costuras verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm x 70 mm com parede reforçada de 1,90mm de espessura.

Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.

Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.

A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.



(IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA, OS MÓVEIS SEGUIRÃO AS ESPECIFICAÇÕES DO EDITAL)

Item 6

Mesa linear sem gavetas 170x70x74cm, com as seguintes especificações:

Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades.

Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 1mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.

Es trutura metálica LE/LD:

Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65 mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas.

Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas. As peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.

Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65 mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 30 mm de largura x 50 mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm de largura x 70 mm de altura com paredereforçada de 1,90mm de espessura.

Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.

A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.



(IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA, OS MÓVEIS SEGUIRÃO AS ESPECIFICAÇÕES DO EDITAL)

Item 7

Mesa linear sem gavetas 80x70x74cm, com as seguintes especificações :

Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP, em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades.

Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação

composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.

Estrutura metálica LE/LD:

Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65 mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas.

Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas. As peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.

Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de "L" com 2,65 mm de espessura medindo aproximadamente 500 mm de comprimento x 30 mm de largura x 50 mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40 mm de largura x 70 mm de altura com parede reforçada de 1,90 mm de espessura. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não

serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.

A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.



(IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA, OS MÓVEIS SEGUIRÃO AS ESPECIFICAÇÕES DO EDITAL)

Item 8

Conexão angular 90° com pé tubular 70x70x74cm, com as seguintes especificações:
Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, para conexão de tampos com 700 mm de profundidade.

Acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades .

Pé metálico:

Estrutura em tubo de aço de 80 mm de diâmetro x 1,5 mm de espessura, dotada de 1 sapata niveladora base superior horizontal, chapa de aço soldada de 1,5 mm de espessura. Todas as partes metálicas soldadas são feitas por solda mig para maior sustentação e acabamento. Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60 mm x 10 mm em chapa 18 (1,20 mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5 mm x 20 mm.

Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.

A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.



(IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA, OS MÓVEIS SEGUIRÃO AS ESPECIFICAÇÕES DO EDITAL)

Lote 16

Suporte volante para gabinete CPU com as seguintes especificações:

Bandeja em formato U confeccionado em madeira MDF de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura e raio 2 mm em todas as extremidades. Possui base de apoio de 28x50 cm e laterais de fechamento de 20 cm. Rodízios de duplo giro com 50 mm de diâmetro em silicone fixados na base inferior do gaveteiro por meio de buchas de nylon 8mm e parafusos Philips 3,5 x 14 cabeça chata, fazendo com que possa montar e desmontar sem danos posteriores. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.



(IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA, OS MÓVEIS SEGUIRÃO AS ESPECIFICAÇÕES DO EDITAL)

Lote 18

Armário alto com 02 portas 03 prateleiras medindo 90x50x160 cm, com as seguintes especificações:

Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, profundidade 50 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades.

Corpo: Costas, base e laterais confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. As laterais possuem furação espaçada com 200 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.

Prateleiras reguláveis: Confeccionado em madeira MDF de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. As prateleiras possuem suportes de nylon com 20 mm de diâmetro inseridas no topo das mesmas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto.

Prateleira fixa: armários altos possuem prateleira do meio fixa confeccionada com as

mesmas características das reguláveis, porém é fixada na parte central do armário por cavilhas de madeira e tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.

Portas: Portas de giro confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Com 3 dobradiças de aço com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de 110° recobrimdo totalmente a lateral. Puxadores em alumínio anodizado de 128 mm na posição central de 100 cm do chão quando armários altos. Quando baixos, fixá-los na posição central a 15 cm do limite superior da porta. Fechadura com duas chaves escamoteáveis, na porta do lado direito, e batente de aço na portado lado esquerdo fixada a meia altura. O batente do tipo "L" fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas. Todo o armário recebe buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira.

Rodapé: Rodapé de aço confeccionado em tubo de aço de 25x25 x1,50mm de espessura estampados a 45° e soldados com solda MIG para maior sustentação e acabamento, possui peças de aço curvas na parte interna do rodapé para a fixação do mesmo entre o rodapé e a base inferior do móvel, possui 4 sapatas niveladoras de diâmetro 30 mm em PVC.

Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.

Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.

A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.



(IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA, OS MÓVEIS SEGUIRÃO AS ESPECIFICAÇÕES DO EDITAL)

CORES DISPONÍVEIS



CASCA DE OVO, BRANCO, CINZA, ARGILA

RAFAELA PIRES

ZAT:03715074051

Assinado de forma digital por
RAFAELA PIRES ZAT:03715074051
Dados: 2025.07.13 19:52:14 -03'00'

BENTO GONÇALVES, 13 DE JULHO DE 2025

RAFAELA PIRES ZAT

037.150.740-51 - PROPRIETÁRIA

Ref. 6031
Cadeira JOY
MÓVEL | BAIXA
SEM BRACOS
cadeira track
system sem
bracos - mod.
digitador
Mecanismo a gás

L: 50
P: 45
M: 60/70

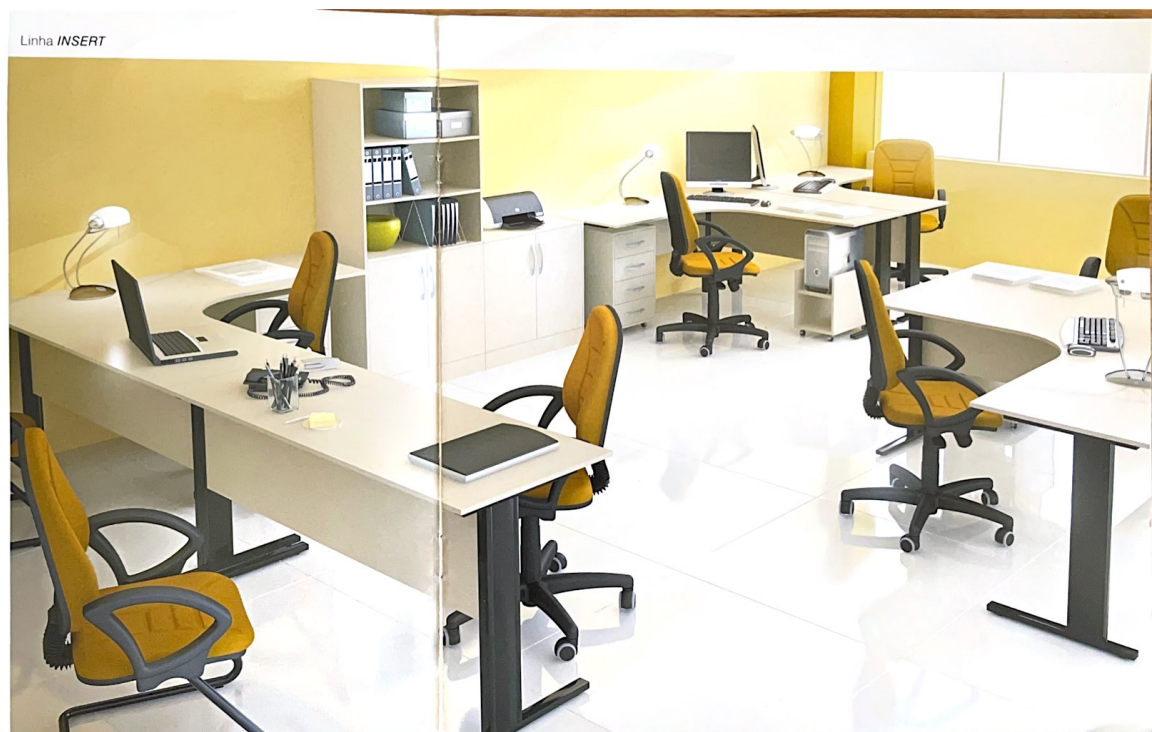


Ref. 6051
Cadeira JOY
MÓVEL | BAIXA
cadeira giratoria
sem bracos
mod. secretaria
Mecanismo a gás

L: 50
P: 45
M: 60/70



Linha **INSERT**





Ref. 6010
Cadeira JOY
MÓVEL | ALTA
cadeira reclinável
alto com braços
mod. presidente
Mecanismo a gás.

L 500
P 450
H 1050/1100

Ref. 6015
Cadeira JOY SPAZZIO
FIXA | BAIXA
cadeira fixa com
braços, mod.
director Estrutura
em "A"



L 380
P 320
H 840

Móveis bp 15mm



ref.	descrição	medidas (mm)
113	estapa autostante regular	L 1200 x 1200 P 800 H 760
113B	estapa autostante direita	L 1200 x 1400 P 800 H 760
113A	estapa autostante esquerda	L 1200 x 1000 P 800 H 760
114	estapa autostante regular	L 1400 x 1200 P 800 H 760
114B	estapa autostante direita	L 1400 x 1400 P 800 H 760
114A	estapa autostante esquerda	L 1400 x 1000 P 800 H 760
115	estapa autostante regular	L 1600 x 1200 P 800 H 760
115B	estapa autostante direita	L 1600 x 1400 P 800 H 760
115A	estapa autostante esquerda	L 1600 x 1000 P 800 H 760
116	estapa autostante regular	L 1800 x 1200 P 800 H 760
116B	estapa autostante direita	L 1800 x 1400 P 800 H 760
116A	estapa autostante esquerda	L 1800 x 1000 P 800 H 760



ref.	descrição	medidas (mm)
113	estapa autostante regular	L 1200 x 1200 P 800 H 760
113B	estapa autostante direita	L 1200 x 1400 P 800 H 760
113A	estapa autostante esquerda	L 1200 x 1000 P 800 H 760
114	estapa autostante regular	L 1400 x 1200 P 800 H 760
114B	estapa autostante direita	L 1400 x 1400 P 800 H 760
114A	estapa autostante esquerda	L 1400 x 1000 P 800 H 760
115	estapa autostante regular	L 1600 x 1200 P 800 H 760
115B	estapa autostante direita	L 1600 x 1400 P 800 H 760
115A	estapa autostante esquerda	L 1600 x 1000 P 800 H 760
116	estapa autostante regular	L 1800 x 1200 P 800 H 760
116B	estapa autostante direita	L 1800 x 1400 P 800 H 760
116A	estapa autostante esquerda	L 1800 x 1000 P 800 H 760



ref.	descrição	medidas (mm)
113	mesa ret.	L 800 P 800 H 760
113B	mesa ret.	L 1000 P 800 H 760
113A	mesa ret.	L 1200 P 800 H 760
114	mesa ret.	L 1000 P 800 H 760
114B	mesa ret.	L 1200 P 800 H 760
114A	mesa ret.	L 1400 P 800 H 760
115	mesa ret.	L 1200 P 800 H 760
115B	mesa ret.	L 1400 P 800 H 760
115A	mesa ret.	L 1600 P 800 H 760
116	mesa ret.	L 1400 P 800 H 760
116B	mesa ret.	L 1600 P 800 H 760
116A	mesa ret.	L 1800 P 800 H 760



ref.	descrição	medidas (mm)
113	mesa panel ret.	L 800 P 800 H 760
113B	mesa panel ret.	L 1000 P 800 H 760
113A	mesa panel ret.	L 1200 P 800 H 760
114	mesa panel ret.	L 1000 P 800 H 760
114B	mesa panel ret.	L 1200 P 800 H 760
114A	mesa panel ret.	L 1400 P 800 H 760
115	mesa panel ret.	L 1200 P 800 H 760
115B	mesa panel ret.	L 1400 P 800 H 760
115A	mesa panel ret.	L 1600 P 800 H 760
116	mesa panel ret.	L 1400 P 800 H 760
116B	mesa panel ret.	L 1600 P 800 H 760
116A	mesa panel ret.	L 1800 P 800 H 760



ref.	descrição	medidas (mm)
213	gaveteiro com 4 gavetas	L 600 P 600 H 820
213B	gaveteiro com 2 gavetas 1 gaveta	L 600 P 600 H 820
213A	gaveteiro com 1 gaveta	L 600 P 600 H 820



ref.	descrição	medidas (mm)
213	gaveteiro com 2 gavetas	L 300 P 300 H 820
213B	gaveteiro com 1 gaveta	L 300 P 300 H 820



ref.	descrição	medidas (mm)
213	gaveteiro com 4 gavetas	L 600 P 600 H 820



ref.	descrição	medidas (mm)
223	baixacabeça 2 portas	L 800 P 400 H 1000
223B	baixacabeça 2 portas	L 800 P 400 H 1000



ref.	descrição	medidas (mm)
223	armário estante com 2 prateleiras e 1 divisória horizontal	L 800 P 400 H 1000
223B	armário estante com 3 prateleiras	L 800 P 400 H 1000



ref.	descrição	medidas (mm)
330	mesa retangular	L 700 P 300 H 760
330B	mesa retangular	L 500 P 100 H 760
330A	mesa retangular	L 500 P 300 H 760
331	mesa retangular	L 500 P 300 H 760



ref.	descrição	medidas (mm)
240	comodo 90°	L 700 P 700 E 5
241	comodo quadrado	L 700 P 700 E 5
242	comodo triangular	L 700 P 700 H 5



ref.	descrição	medidas (mm)
240	suporte para CPU	L 200 P 400 H 400
241	suporte para CPU quadrado	L 200 P 400 H 400



ref.	descrição	medidas (mm)
240	suporte para teclado	L 500 P 300 H 5

Móveis bp 25mm



ref.	descrição	medidas (mm)
313	estapa autostante regular	L 1200 x 1200 P 800 H 760
313B	estapa autostante direita	L 1200 x 1400 P 800 H 760
313A	estapa autostante esquerda	L 1200 x 1000 P 800 H 760
314	estapa autostante regular	L 1400 x 1200 P 800 H 760
314B	estapa autostante direita	L 1400 x 1400 P 800 H 760
314A	estapa autostante esquerda	L 1400 x 1000 P 800 H 760
315	estapa autostante regular	L 1600 x 1200 P 800 H 760
315B	estapa autostante direita	L 1600 x 1400 P 800 H 760
315A	estapa autostante esquerda	L 1600 x 1000 P 800 H 760
316	estapa autostante regular	L 1800 x 1200 P 800 H 760
316B	estapa autostante direita	L 1800 x 1400 P 800 H 760
316A	estapa autostante esquerda	L 1800 x 1000 P 800 H 760



ref.	descrição	medidas (mm)
313	estapa autostante regular	L 1200 x 1200 P 800 H 760
313B	estapa autostante direita	L 1200 x 1400 P 800 H 760
313A	estapa autostante esquerda	L 1200 x 1000 P 800 H 760
314	estapa autostante regular	L 1400 x 1200 P 800 H 760
314B	estapa autostante direita	L 1400 x 1400 P 800 H 760
314A	estapa autostante esquerda	L 1400 x 1000 P 800 H 760
315	estapa autostante regular	L 1600 x 1200 P 800 H 760
315B	estapa autostante direita	L 1600 x 1400 P 800 H 760
315A	estapa autostante esquerda	L 1600 x 1000 P 800 H 760
316	estapa autostante regular	L 1800 x 1200 P 800 H 760
316B	estapa autostante direita	L 1800 x 1400 P 800 H 760
316A	estapa autostante esquerda	L 1800 x 1000 P 800 H 760



ref.	descrição	medidas (mm)
313	mesa ret.	L 800 P 800 H 760
313B	mesa ret.	L 1000 P 800 H 760
313A	mesa ret.	L 1200 P 800 H 760
314	mesa ret.	L 1000 P 800 H 760
314B	mesa ret.	L 1200 P 800 H 760
314A	mesa ret.	L 1400 P 800 H 760
315	mesa ret.	L 1200 P 800 H 760
315B	mesa ret.	L 1400 P 800 H 760
315A	mesa ret.	L 1600 P 800 H 760
316	mesa ret.	L 1400 P 800 H 760
316B	mesa ret.	L 1600 P 800 H 760
316A	mesa ret.	L 1800 P 800 H 760



ref.	descrição	medidas (mm)
313	mesa panel ret.	L 800 P 800 H 760
313B	mesa panel ret.	L 1000 P 800 H 760
313A	mesa panel ret.	L 1200 P 800 H 760
314	mesa panel ret.	L 1000 P 800 H 760
314B	mesa panel ret.	L 1200 P 800 H 760
314A	mesa panel ret.	L 1400 P 800 H 760
315	mesa panel ret.	L 1200 P 800 H 760
315B	mesa panel ret.	L 1400 P 800 H 760
315A	mesa panel ret.	L 1600 P 800 H 760
316	mesa panel ret.	L 1400 P 800 H 760
316B	mesa panel ret.	L 1600 P 800 H 760
316A	mesa panel ret.	L 1800 P 800 H 760



ref.	descrição	medidas (mm)
413	gaveteiro com 4 gavetas	L 600 P 600 H 820
413B	gaveteiro com 2 gavetas 1 gaveta	L 600 P 600 H 820
413A	gaveteiro com 1 gaveta	L 600 P 600 H 820



ref.	descrição	medidas (mm)
413	gaveteiro com 4 gavetas	L 600 P 600 H 820



ref.	descrição	medidas (mm)
423	baixacabeça 2 portas	L 800 P 400 H 1000
423B	baixacabeça 2 portas	L 800 P 400 H 1000



ref.	descrição	medidas (mm)
423	armário estante com 2 prateleiras e 1 divisória horizontal	L 800 P 400 H 1000
423B	armário estante com 3 prateleiras	L 800 P 400 H 1000



ref.	descrição	medidas (mm)
430	mesa retangular	L 700 P 300 H 760
430B	mesa retangular	L 500 P 100 H 760
430A	mesa retangular	L 500 P 300 H 760
431	mesa retangular	L 500 P 300 H 760



ref.	descrição	medidas (mm)
430	mesa round	L 1000 P 1000 H 760
431	mesa round	L 1200 P 1200 H 760



ref.	descrição	medidas (mm)
440	comodo 90°	L 700 P 700 E 5
441	comodo quadrado	L 700 P 700 E 5
442	comodo triangular	L 700 P 700 H 5

BENTOFFICE

MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO

RUA ARLINDO FRANKLIN BARBOSA 905 | SÃO ROQUE | 54 **3454 5593** | BENTO GONÇALVES | RS