



**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA
CENTRO DE CIÊNCIAS DA SAÚDE
DIREÇÃO**

PORTARIA Nº 200, DE 11 DE DEZEMBRO DE 2017.

O DIRETOR DO CENTRO DE CIÊNCIAS DA SAÚDE, nomeado pela Portaria n. 70.261 – UFSM de 10 de abril de 2014, no uso de suas atribuições legais, e tendo em vista o que consta no Memorando Nº 118/2017 do **Departamento de Enfermagem**

RESOLVE:

DESIGNAR os membros abaixo relacionados para compor a **Banca Examinadora de Concurso Público** na área de **Enfermagem Obstetrícia**

Prof.^a Dra. Ana Maria de Almeida- EERP/USP- Presidente
Prof.^a Dra. Maria Ribeiro Lacerda- UFPR
Prof. Dr. Octavio Muniz da Costa Vargens-UERJ
Prof.^a Dra. Nalú Pereira da Costa Kerber- FURG- Suplente
Prof.^a Dra. Teresinha Heck Weiller-UFSM- Suplente

Prof. Tit. Renato Borges Fagundes
Vice-Diretor do Centro de Ciências da Saúde