

PROCESSO DE PURIFICAÇÃO DE SAL RESIDUAL E USO DO SAL

PROCESSO INPI BR 10 2019 017029-8

PROCESSO UFSM 00452-PI/2019

COTITULARIDADE UNIVERSIDADE REGIONAL INTEGRADA DO ALTO URUGUAI E DAS MISSÕES (URI ERECHIM)

DESCRÍÇÃO

A presente invenção trata do processo para purificação do sal bruto advindo da purificação da glicerina e uso do produto na composição de ração animal. A presente invenção se situa no campo da Química e Engenharia. Os equipamentos e processos para purificação empregados neste processo são simples e menos dispendiosos, viabilizando economicamente sua aplicação em escala industrial. Atualmente este resíduo é descartado em aterros sanitários próprios para descarte de produtos químicos.

OPORTUNIDADES DE MERCADO

Este processo pode ser empregado nos seguintes seguimentos industriais:

- Indústrias de destilação de glicerina;
- Empresas fabricantes e desenvolvedoras de plantas de destilação de glicerina;
- Plantas de produção de biodiesel;
- Indústrias de Transformação/Fabricação de coque;
- Indústrias de produtos derivados do petróleo;
- Empresas de transferência de tecnologia.

Dessa forma, não há relatos de processo custo-efetivo e de fácil aplicação na indústria atual que purifique o sal residual proveniente da etapa de purificação da glicerina com alto rendimento, de forma sustentável e não tóxica. A presente invenção resolve os problemas do estado da técnica a partir de um novo processo para purificação do sal residual obtido pela purificação da glicerina, sendo destaque a facilidade de implantação do processo na indústria atual. Ainda, a presente invenção apresenta o uso do sal mineral purificado na composição de alimentação animal.

INVENTORES

Marcus Vinícius Tres
Rogério Marcos Dal Lago (URI Erechim)
Marshall Paliga (URI Erechim)
Carolina Elisa Demaman Oro (URI Erechim)
Marcelo Luis Mignoni (URI Erechim)

APLICABILIDADES E DIFERENCIAIS

Indústrias de destilação de glicerina;
Empresas fabricantes e desenvolvedoras de plantas de destilação de glicerina;
Plantas de produção de biodiesel;
Indústrias de Transformação/Fabricação de coque;
Indústrias de produtos derivados do petróleo;
Empresas de transferência de tecnologia.



RESIDUAL SALT PURIFICATION PROCESS AND USE OF SALT

APPLICATION NUMBER INPI BR 10 2019 017029 8**APPLICATION NUMBER UFSM 00452-PI/2019****APPLICANTS FEDERAL UNIVERSITY OF SANTA MARIA AND URI ERECHIM**

DESCRIPTION

The present invention deals with the process for purification of the raw salt resulting from the purification of glycerin and use of the product in the composition of animal feed. The present invention is in the field of Chemistry and Engineering. The equipment and processes for purification used in this process are simple and less expensive, making their application economically viable on an industrial scale. Currently, this waste is disposed of in landfills suitable for the disposal of chemical products.

OPPORTUNITIES

This process can be used in the following industrial segments:

- Glycerin distillation industries
- Glycerin distillation plant manufacturers and developers
- Biodiesel production plants
- Manufacturing industries / Coke manufacturing
- Petroleum products industries
- Technology transfer companies

Thus, there are no reports of a cost-effective and easy-to-apply process in the current industry that purifies the residual salt from the high-efficiency glycerin purification step, in a sustainable and non-toxic way. The present invention solves the problems of the state of the art from a new process for the purification of the residual salt obtained by the purification of glycerin, highlighting the ease of implantation of the process in the current industry. In addition, the present invention presents the use of purified mineral salt in the composition of animal feed.

INVENTORS

Marcus Vinícius Tres
Carolina Elisa Demaman Oro (URI Erechim)
Marcelo Luis Mignoni (URI Erechim)
Marshall Paliga (URI Erechim)
Rogério Marcos Dal Lago (URI Erechim)

APPLICABILITIES AND DIFFERENTIALS

- Glycerin distillation industries
- Glycerin distillation plant manufacturers and developers
- Biodiesel production plants
- Manufacturing industries / Coke manufacturing
- Petroleum products industries
- Technology transfer companies

