

## PROVA DE TRANSFERÊNCIA 2019

### *Ingresso na 2<sup>a</sup> série*

## RESULTADO DA SELEÇÃO

CLASSIFICAÇÃO	NOME
1º	<b>Nathan Dobler de Souza</b>
2º	<b>Miguel Daehn Ribeiro</b>
3º	<b>Milton Paulo J. Burmann</b>

SUPLENTES	
4º	<b>Rafaela Sangoi do Carmo</b>
5º	<b>Luigi Stringini Frare</b>
6º	<b>Sarah de Farias</b>
7º	<b>Afonso Scota Venturini</b>
8º	<b>Leonardo da Veiga Barbosa</b>

\* As matrículas poderão ser realizadas a partir de 12 de março, na Secretaria Escolar;  
\* Maiores informações poderão ser consultadas na Secretaria Escolar (3220-8059).

Coordenação do Ensino Médio

Santa Maria, 11 de março de 2019.