



Ministério da Educação  
Universidade Federal de Santa Maria  
Centro de Artes e Letras  
**Curso de Artes Cênicas - Bacharelado**



## CALENDÁRIO TCC's 2023

### 7 SEMESTRE 2023.1

**22/05 26/05** – Solicitação da Banca Consultiva na Coordenação do Curso de Artes Cênicas Bacharelado (indicar 4 professores)

**12/06** – Aprovação do Colegiado do Curso de Artes Cênicas Bacharelado

**12/06** – Divulgação das Bancas Consultivas no site do Curso (serão abertas apenas mediante acordo discente e docente)

**10/07 - 21/07**– Período das Bancas Consultivas do VII Semestre

**Até 22/07**– Sugestão de data limite para projeto revisado e registrado no SIE de acordo com o orientador.

**Até 24/07**– Lista de presença entregue pelo docente na coordenação (Ata da banca consultiva)