



Ministério da Educação  
Universidade Federal de Santa Maria  
Centro de Artes e Letras  
**Curso de Artes Cênicas - Bacharelado**



## **CALENDÁRIO TCC's 2023.1**

**II SEMESTRE** (definido em reunião do Colegiado do Curso)

**17/05** – Entrega de formulário de solicitação de Bancas na Coordenação (se necessário, informar no formulário de solicitação impedimentos de horários apenas dos membros convidados)

**12/06** – Divulgação do Calendário das Bancas de TCC's no site do Curso

**01/07, 02/07, 07/07, 08/07, 09/07** – Apresentações do espetáculo de formatura das turmas 8, 8A, 8B, 8C, 8D e 8E do Curso de Artes Cênicas - Bacharelado.

**11/07 - 13/07** – Entrega do Relatório Final (3 exemplares)

**20/07** – Sugestão de data limite para o formando declarar na Coordenação as devoluções de todos os empréstimos. (chave de armários, figurinos e outros empréstimos)

**18/07 - 20/07** – Período de Bancas dos Relatórios Finais de TCC's

**04/08** – Preencher o formulário para publicação do TCC (relatório reflexivo) no manancial online da Biblioteca Central. Deve-se preencher o formulário para publicação e enviar o Relatório final aprovado digitalmente (e-mail)