

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM****95591764000105****Termo de Referência****Processo...:** 23081.031579/2016-71 **Pregão SRP** 241 / 2016 **Data da Emissão:** 02/09/2016**Abertura: Dia:** 21/09/2016 **Hora:** 09:00:00**Objeto Resumido:****Modalidade de Julgamento :** Menor Preço

Item	Especificação	Unidade	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
1	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 7.500 BTU/h, ciclo reverso, tipo janela. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, classe 'A'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.	Unidade	10,00	_____	_____
2	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 10.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo janela. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, classe 'A'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.	Unidade	10,00	_____	_____
3	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 12.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo janela. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, classe 'A'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.	Unidade	10,00	_____	_____
4	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 18.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo janela. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, classe 'A'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.	Unidade	10,00	_____	_____
5	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 21.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo janela. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, no mínimo classe 'B'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.	Unidade	10,00	_____	_____
6	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 30.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo janela. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de	Unidade	10,00	_____	_____

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM****95591764000105****Termo de Referência**

Item	Especificação	Unidade	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	Energia - ENCE, no mínimo classe 'B'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.				
7	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 7.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split hi-wall, controle remoto, unidade condensadora de descarga horizontal. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, classe 'A'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.	Unidade	20,00	_____	_____
8	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 9.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split hi-wall, controle remoto, unidade condensadora de descarga horizontal. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, classe 'A'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.	Unidade	50,00	_____	_____
9	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 12.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split hi-wall, controle remoto, unidade condensadora de descarga horizontal. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, classe 'A'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.	Unidade	50,00	_____	_____
10	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 18.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split hi-wall, controle remoto, unidade condensadora de descarga horizontal. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, classe 'A'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.	Unidade	100,00	_____	_____
11	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 22.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split hi-wall, controle remoto. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, classe 'B'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.	Unidade	50,00	_____	_____
12	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 30.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo	Unidade	50,00	_____	_____

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM****95591764000105****Termo de Referência**

Item	Especificação	Unidade	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	split hi-wall, controle remoto. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, no mínimo classe 'C'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.				
13	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 36.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split piso/teto, unidade condensadora de descarga vertical, controle remoto sem fio. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, no mínimo classe 'D'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de 3 (três) anos ou a normalmente fornecida pelo fabricante prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto.	Unidade	10,00	_____	_____
14	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 48.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split piso/teto, unidade condensadora de descarga vertical, controle remoto sem fio. Alimentação 380V, trifásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, no mínimo classe 'B'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de 3 (três) anos ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto.	Unidade	10,00	_____	_____
15	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 58.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split piso/teto, unidade condensadora de descarga vertical, controle remoto sem fio. Alimentação 380V, trifásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, no mínimo classe 'C'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de 3 (três) anos ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto.	Unidade	10,00	_____	_____
16	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 18.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split cassete, unidade condensadora de descarga vertical, controle remoto sem fio. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, no mínimo classe 'D'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de 3 (três) anos ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto.	Unidade	10,00	_____	_____
17	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 24.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split cassete, unidade condensadora de descarga vertical, controle remoto sem fio. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, no mínimo classe 'D'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de	Unidade	10,00	_____	_____

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM****95591764000105****Termo de Referência**

Item	Especificação	Unidade	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	3 (três) anos ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto.				
18	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 36.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split cassete, unidade condensadora de descarga vertical, controle remoto sem fio. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, no mínimo classe 'D'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de 3 (três) anos ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto.	Unidade	10,00	_____	_____
19	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 42.000 a 48.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split cassete, controle remoto sem fio. Alimentação 380V, trifásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, no mínimo classe 'D'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de 3 (três) anos ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto.	Unidade	10,00	_____	_____
20	Ventilador de coluna, diâmetro de 40cm, altura mínima da haste de 90cm, com 3 ou mais pás de polipropileno, grade de proteção, controle de, no mínimo, 3 velocidades, potência mínima de 130W, altura regulável, cor preta. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Manual de instruções em português. Garantia mínima de 1 (um) ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto.	Unidade	25,00	_____	_____
21	Ventilador de coluna, diâmetro de 60 cm, altura mínima da haste de 1,5m, com 3 ou mais pás de polipropileno, grade de proteção metálica, controle de, no mínimo, 3 velocidades, potência mínima de 180W, vazão mínima de 220m³/min, altura regulável, cor preta. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Manual de instruções em português. Garantia mínima de 1 (um) ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto.	Unidade	25,00	_____	_____
22	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 9.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split hi-wall, controle remoto, unidade condensadora de descarga vertical. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, classe 'A'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.	Unidade	50,00	_____	_____
23	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 12.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split hi-wall, controle remoto, unidade condensadora de descarga vertical. Alimentação	Unidade	50,00	_____	_____

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM****95591764000105****Termo de Referência**

Item	Especificação	Unidade	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
24	220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, classe 'A'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado. Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 18.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split hi-wall, controle remoto, unidade condensadora de descarga vertical. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, classe 'A'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.	Unidade	50,00	_____	_____
25	Ventilador de teto, diâmetro aproximado de 960 mm, com 3 ou mais pás de polipropileno (cor branca) ou aço pintado na cor branca, controle de sentido de rotação (ventilação e exaustão), potência mínima de 130W, vazão mínima de 1,75m³/s, cor branca. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Manual de instruções em português. Garantia mínima de 1 (um) ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto.	Unidade	50,00	_____	_____

Informar:

Razão Social da Empresa: _____

CNPJ: _____

Endereço, Local e Estado: _____

Cep: _____ Fone/Fax: _____ Telex: _____

Nome do Banco: _____ Nome da Agência: _____ Número da Agência: _____

Número Conta Bancária: _____ Data: ____/____/____

Assinatura