

**5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra**

**Documento:** Registro de Preço - 000294/2018      **Situação:** Ativo      **Processo:** 23081.030634/2018-77      **Ano Orçamento :** 2018

**Modalidade:**

**Data Início:** 28/06/2018

**Fornecedor:** 09211711000180 - CENTRAL MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA

**Extrato:** 000360/2018    **Unidade:** 01.18.00.00.0.1 - CENTRAL DE AQUISIÇÕES

Cod.Reduzido	Seq.	Unidade	Valor Unitário		Utilizado			Saldo			
			Inicial	Quantidade	Valor	Valor Aditivado	Quantidade	Valor	Quantidade	Valor Unitário	Valor
CGCBEA		Unidade	900,0000	178,00	0,00	160.200,0000	0,0000	57,00	51.300,0000	121,00	900,0000 108.900,000
Adesão a ata de registro de preços do pregão nº07/2017 - UASG 160484											
Item 44 - ITEM 44 - POLTRONA GIRATÓRIA, ENCOSTO ALTO, COM BRAÇOS											
ENCOSTO											
- Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura anatômica de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.											
- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 Kg/m <sup>3</sup> com 44 mm de espessura média.											
- Revestimento do encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zíncado.											
- Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por encaixe em presilha injetada em Poliamida 6.6 com reforço de 35% de fibra de vidro na parte superior do encosto e por parafusos Phillips na parte inferior, auxiliando em futuras manutenções.											
- A fixação do encosto no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.											

**ASSENTO**

- Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.
- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média.
- Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zíncado.
- Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zíncado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções.
- A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

**BRAÇOS**

- Apóia braços e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com alma fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 85 mm de curso. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem.

**5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra**

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Utilizado	Saldo
						Valor Quantidade	Valor

- A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola  $\frac{1}{4}'' \times 20$  fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

#### MECANISMO

- Mecanismo com sistema reclinador do encosto , de estrutura monobloco, soldado por processo MIG em célula robotizada, com assento fixo e com inclinação fixa com  $3^\circ$  de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de  $125 \times 125$  mm e  $160 \times 200$  mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca, totalizando 80 mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto com  $20^\circ$  de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador.
- Alavanca de acionamento do possui duas formas de acionamento. Ao ser movimentada para cima a mesma possibilita uma regulagem fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário. Ao ser movimentada para baixo a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra aonde a mesma irá frenar o mecanismo na posição desejada.
- Acionamento da coluna gás feita por alavanca independente injetada em Poliacetal.
- O mecanismo possui peça plástica de acabamento e proteção das lâminas do reclinador em Polipropileno Copolímero injetado na cor preta.

#### COLUNA

- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento axial de giro com esferas tratadas termicamente e arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás DIN 4550 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes.
- Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás.
- Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna.

#### BASE

- Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular  $20 \times 30$  mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1012 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por capa injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares.
- Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação.

#### ACABAMENTO

- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície antiferruginoso com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxar, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma.



UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

Data: 04/10/2018  
Time: 15:46

### **5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra**

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Utilizado	Saldo
					Valor Quantidade	Valor

- Revestimento do assento em Poliéster fixado com grampos com acabamento zinchado.
- Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por grampos com acabamento zinchado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções.
- A fixação do assento na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

#### ESTRUTURA

- Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC.
- Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura.
- A união das travessas na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.
- Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm.
- Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado.

#### ACABAMENTO

- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície antiferruginoso com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxar, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma.
- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto ultra fosco, com camada de 60 microns em média. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200 °C.

Dimensões Estimadas (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos):

Altura do Encosto: 415 mm  
 Largura do Encosto: 445 mm  
 Profundidade do Assento: 450 mm  
 Largura do Assento: 475 mm

OBS. 1. Ao emitir empenho será necessário definir cor e revestimento da cadeira.  
 2. Catálogo de cores e revestimento estão disponíveis na página do DEMAPA/CENTRAL DE AQUISIÇÕES.

Total :	1.500,0000	202.200,0000	0,0000	78.300,0000	123.900,00
---------	------------	--------------	--------	-------------	------------