

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM**

Data: 22/10/2018

Time:16:19

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Documento: Registro de Preço - 001020/2018 **Situação:** Ativo **Processo:** 23081.035550/2018-20 **Ano Orçamento:** 2018
Modalidade: 05 - Pregão **Num. Licitação:** 177
Data Início: 19/10/2018 **Data Fim:** 08/10/2019 **Data Geração:** 19/10/2018
Fornecedor: 81340960000100 - CELI PRODUTOS DE AÇO LTDA

Extrato: 001508/2018 **Unidade:** 01.18.00.00.0.1 - CENTRAL DE AQUISIÇÕES

Cod.Reduzido	Seq.	Unidade	Valor Unitário			Utilizado				Saldo		
			Inicial	Quantidade	Qtde Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Quantidade	Valor	Quantidade	Valor Unitário	Valor
P8652	16	Unidade	364,6800	100,00	0,00	36.468,0000	0,0000	2,00	729,3600	98,00	364,6800	35.738,6400
Arquivo de aço vertical, confeccionado em chapa de aço 24, com 4 gavetas, com estrutura deslizante completa para armazenamento de pastas suspensas, com sapatas niveladoras, pintura eletrostática a pó na cor cinza claro, com chave, medidas aproximadas 46x47x126 cm (LxPxH).												
52036	17	Unidade	777,7700	30,00	0,00	23.333,1000	0,0000	0,00	0,0000	30,00	777,7700	23.333,1000
Armário guarda volumes de aço, confeccionado em chapa de aço 24, com 16 vãos sobrepostos, 4x4, com fechadura, com sapatas niveladoras, medindo aproximadamente 121X42X198 cm(LxPxH), pintura eletrostática a pó na cor cinza claro.												
999999952	23	Unidade	150,0000	200,00	0,00	30.000,0000	0,0000	2,00	300,0000	198,00	150,0000	29.700,0000
Estante de aço com 6 prateleiras, desmontável, chapa 26, com 06 prateleiras e 04 colunas com regulagens de altura, na cor cinza; capacidade de 50 Kg por prateleira; Acompanham também os parafusos com porcas sextavadas zincados de ¼ x ½ e 4 sapatas plásticas. Medidas aproximadas: 92x30x198cm (LxPxH).												
Total :			1.292,4500			89.801,1000	0,0000			1.029,3600		88.771,7400

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM**

Data: 22/10/2018

Time:16:19

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Documento: Registro de Preço - 001022/2018 **Situação:** Ativo **Processo:** 23081.035550/2018-20 **Ano Orçamento:** 2018
Modalidade: 05 - Pregão **Num. Licitação:** 177
Data Início: 19/10/2018 **Data Fim:** 08/10/2019 **Data Geração:** 19/10/2018
Fornecedor: 02604236000162 - LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA

Extrato: 001513/2018 **Unidade:** 01.18.00.00.0.1 - CENTRAL DE AQUISIÇÕES

Cod.Reduzido	Seq.	Unidade	Valor Unitário			Utilizado			Saldo			
			Inicial	Quantidade	Qtde Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Quantidade	Valor	Quantidade	Valor Unitário	Valor
52061	26	Unidade	720,0000	70,00	0,00	50.400,0000	0,0000	0,00	0,0000	70,00	720,0000	50.400,0000
<p>Mesa de trabalho em "L" tampo único peninsular medindo 140x60.200x80x74cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 60 cm para tampo com corte sinuoso em forma de delta com 01 lado em forma de península com profundidade de 80cm e raio de 40 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura e colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 50mm de largura x 30mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40mm de largura x 70mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura. Pé metálico estrutura de canto 90° graus: Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho. Obs.: A descrição do material acima pode variar de acordo com layout do lado do tampo.</p>												
Total :			720,0000			50.400,0000	0,0000			0,0000		50.400,0000

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM**

Data: 22/10/2018

Time:16:19

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Documento: Registro de Preço - 001024/2018 **Situação:** Ativo **Processo:** 23081.035550/2018-20 **Ano Orçamento:** 2018
Modalidade: 05 - Pregão **Num. Licitação:** 177
Data Início: 19/10/2018 **Data Fim:** 08/10/2019 **Data Geração:** 19/10/2018
Fornecedor: 16715244000190 - EVA MEDIANEIRA DE OLIVEIRA GONÇALVES

Extrato: 001515/2018 **Unidade:** 01.18.00.00.0.1 - CENTRAL DE AQUISIÇÕES

Cod.Reduzido	Seq.	Unidade	Valor Unitário			Utilizado			Saldo			
			Inicial	Quantidade	Qtde Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Quantidade	Valor	Quantidade	Valor Unitário	Valor
52037	10	Unidade	227,9900	100,00	0,00	22.799,0000	0,0000	0,00	0,0000	100,00	227,9900	22.799,0000

Gaveteiro volante 02 gavetas 01 gavetão p/pasta suspensa 46x50x69 cm, com as seguintes especificações:
Tampo: (para gaveteiros volantes/arquivo) Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita PVC de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo o seu perímetro.
Corpo: Costas, base e laterais confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades, coladas a quente pelo sistema hot-melt. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.
Frentes de gaveta: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Fechadura escamoteável fixada na parte frontal com trava simultânea das gavetas pelo sistema de tranca interna em aço que é estampada conforme o número de gavetas. Puxador tipo meia lua em alumínio anodizado de 128 mm em cada gaveta.
Gavetas:
Gavetas internas confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 15 mm de espessura revestida com filme melamínico texturaizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação através de parafusos 4x40 e cola componente a base de poliuretano. Corrediças telescópicas suportando 30 Kg no mínimo.
Gavetão pasta suspensa:
Gavetas internas confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 15 mm de espessura revestida com filme melamínico texturaizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação através de parafusos 4x40 e cola componente a base de poliuretano. Com corrediças telescópicas suportando 30 kg no mínimo.
Rodízios:
Rodízios de duplo giro com 50 mm de diâmetro em silicone fixados na base inferior do gaveteiro por meio de buchas de nylon medindo 8mm e parafusos Philips 3,5 x 14 cabeça chata, fazendo com que possa montar e desmontar sem danos posteriores.
A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.

520012	11	Unidade	297,0000	200,00	0,00	59.400,0000	0,0000	0,00	0,0000	200,00	297,0000	59.400,0000
--------	----	---------	----------	--------	------	-------------	--------	------	--------	--------	----------	-------------

Gaveteiro volante 04 gavetas 46x50x69 cm:
Tampo: (para gaveteiros volantes/arquivo) Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt e raio 2,5 mm em todo o seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt em todo o seu perímetro.
Corpo: Costas, base e laterais confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com



5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado		Saldo			
							Quantidade	Valor	Quantidade	Valor		
<p>acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.</p> <p>Frentes de gaveta: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Fechadura escamoteável fixada na parte frontal com trava simultânea das gavetas pelo sistema de tranca interna em aço que é estampada conforme o número de gavetas. Puxador tipo meia lua em alumínio anodizado cor natural fosco de 128 mm em cada gaveta.</p> <p>Gavetas:</p> <p>Gavetas internas confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 15 mm de espessura revestida com filme melamínico texturaizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação através de parafusos 4x40 e cola componente a base de poliuretano. Corrediças telescópicas suportando 30 Kg no mínimo.</p> <p>Rodízios:</p> <p>Rodízios de duplo giro com 50 mm de diâmetro em silicone fixados na base inferior do gaveteiro por meio de buchas de nylon medindo 8mm e parafusos Philips 3,5 x 14 cabeça chata, fazendo com que possa montar e desmontar sem danos posteriores.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>												
52037	12	Unidade	340,0000	50,00	0,00	17.000,0000	0,0000	0,00	0,0000	50,00	340,0000	17.000,0000
<p>Gaveteiro volante 02 gavetões para p/ pasta suspensa 46x50x69 cm, com as seguintes especificações:</p> <p>Tampo: (para gaveteiros volantes/arquivo) Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura e raio 2 mm em todas as extremidades.</p> <p>Corpo: Costas, base e laterais confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.</p> <p>Frentes de gaveta: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Fechadura escamoteável fixada na parte frontal com trava simultânea das gavetas pelo sistema de tranca interna em aço que é estampada conforme o número de gavetas. Puxador tipo meia lua em alumínio anodizado de 128 mm em cada gaveta.</p> <p>Gavetão pasta suspensa:</p> <p>Gavetas internas confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 15 mm de espessura revestida com filme melamínico texturaizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação através de parafusos 4x40 e cola componente a base de poliuretano. Com corrediças telescópicas suportando 30 kg no mínimo.</p> <p>Rodízios:</p> <p>Rodízios de duplo giro com 50 mm de diâmetro em silicone fixados na base inferior do gaveteiro por meio de buchas de nylon 8mm e parafusos Philips 3,5 x 14 cabeça chata, fazendo com que possa montar e desmontar sem danos posteriores.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>												
99992056	13	Unidade	80,0000	50,00	0,00	4.000,0000	0,0000	0,00	0,0000	50,00	80,0000	4.000,0000
<p>Suporte volante para gabinete CPU com as seguintes especificações:</p> <p>Bandeja em formato U confeccionado em madeira MDF de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura e raio 2 mm em todas as extremidades. Possui base de apoio de 28x50 cm e laterais de fechamento de 20 cm. Rodízios de duplo giro com 50 mm de diâmetro em silicone fixados na base inferior do gaveteiro por meio de buchas de nylon 8mm e parafusos Philips 3,5 x 14 cabeça chata, fazendo com que possa montar e desmontar sem danos posteriores.</p>												



UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

Data: 22/10/2018

Time:16:19

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado		Saldo		
							Quantidade	Valor	Quantidade	Valor	
A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.											
ARMA	32 Unidade	494,0000	70,00	0,00	34.580,0000	0,0000	0,00	0,0000	70,00	494,0000	34.580,0000
<p>Gaveteiro para pastas suspensas medindo 50x50x130 cm, com 4 gavetas, com as seguintes especificações:</p> <p>Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, profundidade 50 cm. Borda frontal e posterior com acabamento em fita PVC de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo o seu perímetro.</p> <p>Corpo: Costas, base e laterais confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura em todas as extremidades. As laterais possuem furação espaçada com 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.</p> <p>Gavetas para pastas suspensas:</p> <p>Gavetas internas confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 15 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação através de parafusos 4x40 e cola componente a base de poliuretano. Com corredeiras telescópicas suportando 30 kg no mínimo.</p> <p>Frentes das gavetas: Frentes confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Com puxadores em alumínio anodizado de 128 mm na posição horizontal e centro superior da peça e fechadura com duas chaves escamoteáveis. Todo o armário recebe buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira.</p> <p>Rodapé: Rodapé de aço confeccionado em tubo de aço de 25x25x1,50mm de espessura estampados a 45º e soldados com solda MIG para maior sustentação e acabamento, possui peças de aço curvas na parte interna do rodapé para a fixação do mesmo entre o rodapé e a base inferior do móvel, possui 4 sapatas niveladoras de diâmetro 30 mm em PVC.</p> <p>Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.</p> <p>Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>											
Total :		1.438,9900			137.779,0000	0,0000			0,0000		137.779,00



UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

Data: 22/10/2018

Time:16:19

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Documento: Registro de Preço - 001026/2018 **Situação:** Ativo **Processo:** 23081.035550/2018-20 **Ano Orçamento:** 2018
Modalidade: 05 - Pregão **Num. Licitação:** 177
Data Início: 19/10/2018 **Data Fim:** 08/10/2019 **Data Geração:** 19/10/2018
Fornecedor: 20252467000136 - G. C. ARAUJO MÓVEIS DE AÇO - EPP

Extrato: 001519/2018 **Unidade:** 01.18.00.00.0.1 - CENTRAL DE AQUISIÇÕES

Cod.Reduzido	Seq.	Unidade	Valor Unitário			Utilizado				Saldo		
			Inicial	Quantidade	Qtde Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Quantidade	Valor	Quantidade	Valor Unitário	Valor
52036	19	Unidade	401,9900	40,00	0,00	16.079,6000	0,0000	0,00	0,0000	40,00	401,9900	16.079,6000
Armário guarda volumes de aço, confeccionado em chapa de aço 24, com 04 vãos sobrepostos, com 2 colunas, com fechadura, com sapatas niveladoras, medindo aproximadamente 60x42x198 cm (LxPxH), pintura eletrostática a pó na cor cinza claro.												
52036	22	Unidade	1.080,0000	20,00	0,00	21.600,0000	0,0000	0,00	0,0000	20,00	1.080,0000	21.600,0000
Armário Registrador de aço, com 50 escaninhos para pastas AZ, 2 portas de abrir, 04 prateleiras fixas com 10 vãos individuais em cada, fechadura cilíndrica com chaves tipo yale, em chapa de aço nº 24, pintura eletrostática a pó na cor cinza claro, medindo aproximadamente: 110x32x198 cm (LxPxH).												
Total :			1.481,9900			37.679,6000		0,0000		0,0000		37.679,6000

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM**

Data: 22/10/2018

Time:16:19

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Documento: Registro de Preço - 001027/2018 **Situação:** Ativo **Processo:** 23081.035550/2018-20 **Ano Orçamento:** 2018
Modalidade: 05 - Pregão **Num. Licitação:** 177
Data Início: 19/10/2018 **Data Fim:** 08/10/2019 **Data Geração:** 19/10/2018
Fornecedor: 15595248000110 - ARMAZENA INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP

Extrato: 001520/2018 **Unidade:** 01.18.00.00.0.1 - CENTRAL DE AQUISIÇÕES

Cod.Reduzido	Seq.	Unidade	Valor Unitário			Utilizado				Saldo		
			Inicial	Quantidade	Qtde Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Quantidade	Valor	Quantidade	Valor Unitário	Valor
52036	18	Unidade	674,0000	50,00	0,00	33.700,0000	0,0000	0,00	0,0000	50,00	674,0000	33.700,0000
Armário guarda volumes de aço, confeccionado em chapa de aço 24, com 08 vãos sobrepostos, com 4 colunas, com espera para cadeado, com sapatas niveladoras, medindo aproximadamente 121x42x198 cm(LxPxH), pintura eletrostática a pó na cor cinza claro.												
52036	20	Unidade	454,0000	40,00	0,00	18.160,0000	0,0000	0,00	0,0000	40,00	454,0000	18.160,0000
Armário de aço com duas portas, 3 prateleiras internas, com chaves, confeccionado em chapa de aço 24, pintura eletrostática a pó na cor cinza claro, medindo aproximadamente: 90x45x165cm (LxPxH).												
52036	21	Unidade	650,0000	30,00	0,00	19.500,0000	0,0000	1,00	650,0000	29,00	650,0000	18.850,0000
Armário de aço com duas portas, 4 prateleiras internas, com chaves, confeccionado em chapa de aço 24, pintura eletrostática a pó na cor cinza claro, medindo aproximadamente: 120x45x198 cm(LxPxH)												
Total :			1.778,0000			71.360,0000		0,0000		650,0000		70.710,0000



UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

Data: 22/10/2018

Time:16:19

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Documento: Registro de Preço - 001030/2018 **Situação:** Ativo **Processo:** 23081.035550/2018-20 **Ano Orçamento:** 2018
Modalidade: 05 - Pregão **Num. Licitação:** 177
Data Início: 19/10/2018 **Data Fim:** 08/10/2019 **Data Geração:** 19/10/2018
Fornecedor: 20132150000166 - NORMELIA LOTTERMANN

Extrato: 001524/2018 **Unidade:** 01.18.00.00.0.1 - CENTRAL DE AQUISIÇÕES

Cod.Reduzido	Seq.	Unidade	Valor Unitário			Utilizado			Saldo			
			Inicial	Quantidade	Qtde Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Quantidade	Valor	Quantidade	Valor Unitário	Valor
P8212	36	Unidade	115,0000	100,00	0,00	11.500,0000	0,0000	0,00	0,0000	100,00	115,0000	11.500,0000
Banco mocho para laboratório construído sobre 4 pés em tubo metálico com altura de aproximadamente 70 cm. Assento com base em compensado multilaminado e espuma injetada revestido em vinil. Partes metálicas com tratamento antiferrugem e pintura a pó epóxi. Diâmetro do assento aproximado de 30 cm. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.												
Total :			115,0000			11.500,0000		0,0000		0,0000		11.500,0000

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM**

Data: 22/10/2018

Time:16:19

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Documento: Registro de Preço - 001031/2018 **Situação:** Ativo **Processo:** 23081.035550/2018-20 **Ano Orçamento:** 2018
Modalidade: 05 - Pregão **Num. Licitação:** 177
Data Início: 19/10/2018 **Data Fim:** 08/10/2019 **Data Geração:** 19/10/2018
Fornecedor: 86729324000261 - MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E

Extrato: 001525/2018 **Unidade:** 01.18.00.00.0.1 - CENTRAL DE AQUISIÇÕES

Cod.Reduzido	Seq.	Unidade	Valor Unitário			Utilizado			Saldo			
			Inicial	Quantidade	Qtde Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Quantidade	Valor	Quantidade	Valor Unitário	Valor
P8219	24	Unidade	875,0000	30,00	0,00	26.250,0000	0,0000	0,00	0,0000	30,00	875,0000	26.250,0000
<p>Sofá de espera 01 lugar com braços com as seguintes especificações: Estrutura: Estrutura confeccionada em aço tubular 30x30x1,5 mm cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento(polimento), toda estrutura com sistema de fixação através de parafusos métricos com revestimento cromado, sapatas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Estofados: Almofadas em espuma lâmina D33, com revestimento em forma de "bolsa" e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação soltas presas através de encaixe na estrutura. Apoia braço em almofadas em espuma lâmina D33, com revestimento em forma de "bolsa" e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação soltas presas através de encaixe na estrutura. Estrutura do assento em chassi confeccionado em compensado com 15 mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica. Provida de superfície estofada em espuma laminada expandida com 80 mm de espessura e densidade D33, manta superior soft com costuras nas bordas para fechamento e acabamento. Revestimento nas opções: tecido 100% poliéster e ou material sintético semi-couro dublado com espuma laminada de 8mm densidade de 28 Kg/m3. Com acabamento que dispensa uso de perfil nas bordas. Medidas aproximadas (tolerância de 5%): Altura: 900 mm Largura do Encosto: 600 mm Altura do Assento: 450 mm Profundidade: 900 mm Largura do Assento: 600 mm Altura do Encosto: 500 mm Profundidade do Assento: 650 mm Largura sofá 01 lugar: 1000 mm. A cor e o revestimento do material deverão ser definidos na emissão do empenho.</p>												
P8219	25	Unidade	1.025,0000	30,00	0,00	30.750,0000	0,0000	0,00	0,0000	30,00	1.025,0000	30.750,0000
<p>Sofá de espera com 02 lugares com braços com as seguintes especificações: Estrutura: Estrutura confeccionada em aço tubular 30x30x1,5 mm cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento(polimento), toda estrutura com sistema de fixação através de parafusos métricos com revestimento cromado, sapatas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Estofados: Almofadas em espuma lâmina D33, com revestimento em forma de "bolsa" e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação soltas presas através de encaixe na estrutura. Apoia braço em almofadas em espuma lâmina D33, com revestimento em forma de "bolsa" e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação soltas presas através de encaixe na estrutura. Estrutura do assento em chassi confeccionado em compensado com 15 mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica. Provida de superfície estofada em espuma laminada expandida com 80 mm de espessura e densidade D33, manta superior soft com costuras nas bordas para fechamento e acabamento.</p>												



UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

Data: 22/10/2018

Time:16:19

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado		Saldo			
							Quantidade	Valor	Quantidade	Valor		
<p>Revestimento nas opções: tecido 100% poliéster e ou material sintético semi-couro dublado com espuma laminada de 8mm densidade de 28 Kg/m3. Com acabamento que dispensa uso de perfil nas bordas. Medidas aproximadas (tolerância de 5%): Altura: 900 mm Largura do Encosto: 600 mm Altura do Assento: 450 mm Profundidade: 900 mm Largura do Assento: 600 mm Altura do Encosto: 500 mm Profundidade do Assento: 650 mm Largura sofá 02 lugares: 1600 mm A cor e o revestimento do material deverão ser definidos na emissão do empenho.</p>												
P8219	27	Unidade	1.400,0000	50,00	0,00	70.000,0000	0,0000	0,00	0,0000	50,00	1.400,0000	70.000,0000
<p>Sofá de espera com 03 lugares com braços com as seguintes especificações: Estrutura: Estrutura confeccionada em aço tubular 30x30x1,5 mm cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento(polimento), todo estrutura com sistema de fixação através de parafusos métricos com revestimento cromado, sapatas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Estofados: Almofadas em espuma lâmina D33, com revestimento em forma de "bolsa" e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação soltas presas através de encaixe na estrutura. Apoia braço em almofadas em espuma lâmina D33, com revestimento em forma de "bolsa" e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação soltas presas através de encaixe na estrutura. Estrutura do assento em chassi confeccionado em compensado com 15 mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica. Provida de superfície estofada em espuma laminada expandida com 80 mm de espessura e densidade D33, manta superior soft com costuras nas bordas para fechamento e acabamento. Revestimento nas opções: tecido 100% poliéster e ou material sintético semi-couro dublado com espuma laminada de 8mm densidade de 28 Kg/m3. Com acabamento que dispensa uso de perfil nas bordas. Medidas aproximadas (tolerância de 5%): Altura: 900 mm Largura do Encosto: 600 mm Altura do Assento: 450 mm Profundidade: 900 mm Largura do Assento: 600 mm Altura do Encosto: 500 mm Profundidade do Assento: 650 mm Largura sofá 03 lugares: 2200 mm A cor e o revestimento do material deverão ser definidos na emissão do empenho.</p>												
Total :		3.300,0000				127.000,0000	0,0000			0,0000		127.000,00

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM**

Data: 22/10/2018

Time:16:19

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Documento: Registro de Preço - 001032/2018 **Situação:** Ativo **Processo:** 23081.035550/2018-20 **Ano Orçamento:** 2018
Modalidade: 05 - Pregão **Num. Licitação:** 177
Data Início: 19/10/2018 **Data Fim:** 08/10/2019 **Data Geração:** 19/10/2018
Fornecedor: 07199886000193 - GRANMEYER MOVEIS E EQUIPAMENTOS PARA

Extrato: 001526/2018 **Unidade:** 01.18.00.00.0.1 - CENTRAL DE AQUISIÇÕES

Cod.Reduzido	Seq.	Unidade	Valor Unitário			Utilizado			Saldo			
			Inicial	Quantidade	Qtde Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Quantidade	Valor	Quantidade	Valor Unitário	Valor
520011	14	Unidade	529,0000	200,00	0,00	105.800,0000	0,0000	8,00	4.232,0000	192,00	529,0000	101.568,000

Armário alto com 02 portas 03 prateleiras medindo 90x50x160cm, com as seguintes especificações:

Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, profundidade 50 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades.

Corpo: Costas, base e laterais confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. As laterais possuem furação espaçada com 200 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.

Prateleiras reguláveis: Confeccionado em madeira MDF de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. As prateleiras possuem suportes de nylon com 20mm de diâmetro inseridas no topo das mesmas para encaixe em parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira conferindo resistência ao conjunto.

Prateleira fixa: armários altos possuem prateleira do meio fixa confeccionada com as mesmas características das reguláveis, porém é fixada na parte central do armário por cavilhas de madeira e tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.

Portas: Portas de giro confeccionadas em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2 mm de espessura em todas as extremidades. Com 3 dobradiças de aço com caneco de diâmetro 35 mm por porta permitindo uma abertura de 110° recobrimdo totalmente a lateral. Puxadores em alumínio anodizado de 128 mm na posição central de 100 cm do chão quando armários altos. Quando baixos, fixá-los na posição central a 15 cm do limite superior da porta. Fechadura com duas chaves escamoteáveis, na porta do lado direito, e batente de aço na porta do lado esquerdo fixada a meia altura. O batente do tipo "L" fixado ao tampo por meio de parafusos e buchas de nylon para alinhamento das portas. Todo o armário recebe buchas de nylon para a fixação de parafusos, não tendo contato direto do parafuso com a madeira.

Rodapé: Rodapé de aço confeccionado em tubo de aço de 25x25 x1,50mm de espessura estampados a 45° e soldados com solda MIG para maior sustentação e acabamento, possui peças de aço curvas na parte interna do rodapé para a fixação do mesmo entre o rodapé e a base inferior do móvel, possui 4 sapatatas niveladoras de diâmetro 30 mm em PVC.

Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.

Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.

A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.



5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado		Saldo		
							Quantidade	Valor	Quantidade	Valor	
52040	37 Unidade	690,0000	50,00	0,00	34.500,0000	0,0000	0,00	0,0000	50,00	690,0000	34.500,0000
<p>Longarina de espera 02 lugares espaldar médio com braços intercalados com as seguintes especificações: Estrutura: Confeccionada com base horizontal inferior em tubo mecânico de aço elíptico 30X60x1,9mm formato arqueado através de prensagem mecânica. Ponteiras e sapatas formando um único conjunto o qual confere resistência sem incorrer na queda das mesmas. Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de 30x90x1,9mm. Base horizontal em tubo mecânico retangular 30x70x1,9mm com plataformas estampadas em chapa de aço 3mm soldadas para montagem dos assentos a união das bases laterais com a base horizontal superior, através de parafusos com acabamentos em polipropileno conferindo acabamento a todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 250° graus, sapatas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Estofados: Encosto: Estrutura do encosto alto em Chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 15mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de 70mm de espessura densidade 50/60 kg/m3. Haste de ligação ao assento através de lâmina de aço com 80mm de largura x 6,35mm de espessura. Carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil. Assento: Estrutura do assento Chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 14mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de 80mm de espessura densidade 50/60 kg/m3. Na parte inferior abaixo do assento carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil. Revestimento: Revestimento nas opções: tecido 100% poliéster e ou material sintético simi-couro dublado com espuma laminada de 8mm densidade de 28 kg/m3. Com acabamento que dispensa uso de perfil nas bordas. Braços: Estrutura interna fabricada em aço maciço, curvado com soldas à base do braço em barra chata, pelo sistema mig recoberto por poliuretano injetado integral-skim cor preta texturizado formando um paralelogramo. Largura do apoio para braço: de 600mm a 700mm. Longarina de espera 02 lugares com braços: Medidas mínimas: Altura: 900 mm Altura do Encosto: 450 mm Largura do assento: 510 mm Altura do Assento: 460 mm Profundidade do assento: 510 mm Largura do Encosto: 460/450 mm Comprimento da longarina Largura 02 lugares: 1041mm. A cor e o revestimento do material deverão ser definidos na emissão do empenho.</p>											
52032	38 Unidade	800,0000	50,00	0,00	40.000,0000	0,0000	0,00	0,0000	50,00	800,0000	40.000,0000
<p>Longarina de espera 03 lugares espaldar médio com braços intercalados com as seguintes especificações: Estrutura: Confeccionada com base horizontal inferior em tubo mecânico de aço elíptico 30X60x1,9mm formato arqueado através de prensagem mecânica. Ponteiras e sapatas formando um único conjunto o qual confere resistência sem incorrer na queda das mesmas. Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de 30x90x1,9mm. Base horizontal em tubo mecânico retangular 30x70x1,9mm com plataformas estampadas em chapa de aço 3 mm soldadas para montagem dos assentos a união das bases laterais com a base horizontal superior através de parafusos com acabamentos em polipropileno conferindo acabamento a todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 250° graus, sapatas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Estofados: Encosto: Estrutura do encosto alto em Chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 15mm de</p>											



5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado		Saldo			
							Quantidade	Valor	Quantidade	Valor		
<p>espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de 70mm de espessura densidade 50/60 kg/m³. Haste de ligação ao assento através de lamina de aço com 80mm de largura x6,35mm de espessura. Carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil.</p> <p>Assento: Estrutura do assento Chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 14 mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de 80 mm de espessura densidade 50/60 kg/m³. Na parte inferior abaixo do assento carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil.</p> <p>Revestimento: Revestimento nas opções: tecido 100% poliéster e ou material sintético simi-couro dublado com espuma laminada de 8mm densidade de 28 kg/m³. Com acabamento que dispensa uso de perfil nas bordas</p> <p>Braços: Estrutura interna fabricada em aço maciço, curvado com soldas à base do braço em barra chata, pelo sistema mig recoberto por poliuretano injetado integral-skim cor preta texturizado formando um paralelogramo. Largura do apoio para braço: de 600mm a 700mm.</p> <p>Longarina de espera com braços:</p> <p>Medidas mínimas:</p> <p>Altura: 900 mm Altura do Encosto: 450 mm</p> <p>Largura do assento: 510 mm Altura do Assento: 460 mm</p> <p>Profundidade do assento: 510 mm Largura do Encosto: 460/450</p> <p>Largura da longarina 03 lugares 1810mm.</p> <p>A cor e o revestimento do material deverão ser definidos na emissão do empenho.</p>												
LONGA4	39	Unidade	1.100,0000	50,00	0,00	55.000,0000	0,0000	5,00	5.500,0000	45,00	1.100,0000	49.500,0000
<p>Longarina de espera 04 lugares espaldar médio com braços intercalados com as seguintes especificações:</p> <p>Estrutura: Confeccionada com base horizontal inferior em tubo mecânico de aço elíptico 30X60x1,9mm formato arqueado através de prensagem mecânica. Ponteiras e sapatas formando um único conjunto o qual confere resistência sem incorrer na queda das mesmas.</p> <p>Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de 30x90x1,9mm. Base horizontal em tubo mecânico retangular 30x70x1,9mm com plataformas estampadas em chapa de aço 3mm soldadas para montagem dos assentos a união das bases laterais com a base horizontal superior através de parafusos, com acabamentos em polipropileno conferindo acabamento a todo conjunto e não ficando soldas aparentes, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta curada em estufa a 250° graus, sapatas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso.</p> <p>Estofados:</p> <p>Encosto: Estrutura do encosto alto em Chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 15 mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de 70 mm de espessura densidade 50/60 kg/m³. Haste de ligação ao assento através de lâmina de aço com 80mm de largura x6,35mm de espessura. Carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil.</p> <p>Assento: Estrutura do assento Chassi confeccionado em compensado prensado a quente com lâminas mescladas de madeiras selecionadas compensada com 14mm de espessura, porcas garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma injetada de 80 mm de espessura densidade 50/60 kg/m³. Na parte inferior abaixo do assento carenagem em polipropileno texturizado preto que dispensam o uso de perfil.</p> <p>Revestimento: Revestimento nas opções: tecido 100% poliéster e ou material sintético simi-couro dublado com espuma laminada de 8 mm densidade de 28 kg/m³. Com acabamento que dispensa uso de perfil nas bordas.</p> <p>Braços: Estrutura interna fabricada em aço maciço, curvado com soldas à base do braço em barra chata, pelo sistema mig recoberto por poliuretano injetado integral-skim cor preta texturizado formando um paralelogramo. Largura do apoio para braço: de 600mm a 700mm.</p> <p>Longarina de espera com braços:</p>												



UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

Data: 22/10/2018

Time:16:19

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado		Saldo	
							Quantidade	Valor	Quantidade	Valor
Medidas mínimas: Altura: 900 mm Altura do Encosto: 450 mm Largura do assento: 510 mm Altura do Assento: 460 mm Profundidade do assento: 510 mm Largura do Encosto: 460/450 mm Comprimento da longarina Largura 04 lugares: 2400 mm A cor e o revestimento do material deverão ser definidos na emissão do empenho.										
Total :		3.119,0000			235.300,0000	0,0000	9.732,0000		225.568,00	

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM**

Data: 22/10/2018

Time:16:19

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Documento: Registro de Preço - 001033/2018 **Situação:** Ativo **Processo:** 23081.035550/2018-20 **Ano Orçamento:** 2018
Modalidade: 05 - Pregão **Num. Licitação:** 177
Data Início: 19/10/2018 **Data Fim:** 08/10/2019 **Data Geração:** 19/10/2018
Fornecedor: 01111906000146 - MILENARE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E

Extrato: 001527/2018 **Unidade:** 01.18.00.00.0.1 - CENTRAL DE AQUISIÇÕES

Cod.Reduzido	Seq.	Unidade	Valor Unitário			Utilizado			Saldo			
			Inicial	Quantidade	Qtde Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Quantidade	Valor	Quantidade	Valor Unitário	Valor
52061	1	Unidade	466,0000	200,00	0,00	93.200,0000	0,0000	8,00	3.728,0000	192,00	466,0000	89.472,0000
<p>Mesa de trabalho angular em "L" tampo único medindo 140x140x60/74 cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 60 cm para tampo com corte sinuoso em forma de delta com entrada orgânica para o usuário, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno na cor do revestimento. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40mm de largura e 70mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 30mm de largura x 50mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em dois tubos de aço SAE 1020, medindo 40mm de largura x 70mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura. Pé metálico estrutura de canto 90° graus: Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feita através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>												
52061	2	Unidade	600,0000	150,00	0,00	90.000,0000	0,0000	0,00	0,0000	150,00	600,0000	90.000,0000
<p>Mesa de trabalho angular em "L" tampo único medindo 160x170x60/74 cm (canto arredondado) com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 60 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melamínico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak</p>												



5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado		Saldo		
							Quantidade	Valor	Quantidade	Valor	
<p>estampado com diâmetro 25mm e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno na cor do revestimento.</p> <p>Estrutura metálica LE/LD:</p> <p>Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas. As peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.</p> <p>Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 30mm de largura x 50mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubo de aço SAE 1020, medindo 40mm de largura x 70mm de altura.</p> <p>Pé metálico estrutura de canto 90° graus:</p> <p>Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm.</p> <p>Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.</p> <p>Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>											
520005	3 Unidade	354,0000	200,00	0,00	70.800,0000	0,0000	5,00	1.770,0000	195,00	354,0000	69.030,0000
<p>Mesa linear sem gavetas 120x70x74cm, com as seguintes especificações:</p> <p>Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades.</p> <p>Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 1mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.</p> <p>Estrutura metálica LE/LD:</p> <p>Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas, possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.</p> <p>Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 30mm de largura e 50mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig.</p> <p>Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40mm de largura x 70mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura.</p> <p>Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.</p> <p>Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.</p>											

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM**

Data: 22/10/2018

Time:16:19

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado		Saldo			
							Quantidade	Valor	Quantidade	Valor		
A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.												
520004	4	Unidade	380,0000	200,00	0,00	76.000,0000	0,0000	5,00	1.900,0000	195,00	380,0000	74.100,0000
Mesa linear sem gavetas 150x70x74cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 1mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas, as peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 30 mm de largura e 50mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40mm x 70mm com parede reforçada de 1,90mm de espessura. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.												
52038	5	Unidade	380,0000	100,00	0,00	38.000,0000	0,0000	0,00	0,0000	100,00	380,0000	38.000,0000
Mesa linear sem gavetas 170x70x74cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda PVC de 1mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno. Estrutura metálica LE/LD: Base horizontal estampada "sem ponteiras" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas. As peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência. Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 30mm de largura x 50mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40mm de largura x 70mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.												

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM**

Data: 22/10/2018

Time:16:19

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado		Saldo			
							Quantidade	Valor	Quantidade	Valor		
<p>Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>												
52010	6	Unidade	270,0000	100,00	0,00	27.000,0000	0,0000	10,00	2.700,0000	90,00	270,0000	24.300,0000
<p>Mesa reunião redonda diâmetro 120cm, altura 74cm, com as seguintes especificações:</p> <p>Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP nas duas faces. Acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura e raio 2,5 mm em todas as extremidades, colada a quente no sistema hot-melt em todo o seu perímetro.</p> <p>Estrutura metálica (mesa redonda): Sustentação do tampo através de estrutura de aço em forma de "X". Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,6mm) de diâmetro em chapa 14 (1,90mm) de espessura (mínimo). Quatro travamentos superiores em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Quatro travamentos inferiores (mínimo) em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. Nos travamentos inferiores colocações de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura.</p> <p>Pintura em epóxi-pó aplicado pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>												
52010	7	Unidade	500,0000	50,00	0,00	25.000,0000	0,0000	1,00	500,0000	49,00	500,0000	24.500,0000
<p>Mesa reunião arqueada nas seguintes dimensões: 2000 x 1000 x 740(LxPxH).</p> <p>Tampo de MDF com 25mm de espessura, ambas as faces revestidas com filme termo-prensado de melanimico de baixa pressão BP em ambas as faces, com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. Borda longitudinal com acabamento em fita de borda PVC de 3mm de espessura colada a quente pelo sistema holt-melt e raio de 2,5mm na área de contato do usuário e 2mm em todas as extremidades.</p> <p>Os lados maiores são em curva com arco de aproximadamente 5050mm de raio fazendo com que a profundidade da mesa na metade de sua largura seja de 1200mm.</p> <p>Quatro estruturas verticais tubulares de 04" (101,60mm) de diâmetro, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura. As estruturas devem se interligar por meio de travessas em tubo retangular 40mm de largura x 70mm de altura em chapa de aço 16 (1,50mm) de espessura, fixadas através de parafusos. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.</p> <p>Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>												



5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado		Saldo		
							Quantidade	Valor	Quantidade	Valor	
52010	8 Unidade	650,0000	50,00	0,00	32.500,0000	0,0000	0,00	0,0000	50,00	650,0000	32.500,0000
<p>Mesa reunião arqueada nas seguintes dimensões: 2600 x 1100 x 740(LxPxH). Tampo de MDF com 25mm de espessura, ambas as faces revestidas com filme termo-prensado de melaminico de baixa pressão BP em ambas as faces, com espessura de 0,2mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. Borda longitudinal com acabamento em fita de borda PVC de 3mm de espessura colada a quente pelo sistema holt-melt e raio de 2,5mm na área de contato do usuário e 2mm em todas as extremidades. Os lados maiores são em curva com arco de aproximadamente 8500mm de raio fazendo com que a profundidade da mesa na metade de sua largura seja de 1300mm. Quatro estruturas verticais tubulares de 04" (101,60mm) de diâmetro, em chapa de aço 14 (1,90mm) de espessura. As estruturas devem se interligar por meio de travessas em tubo retangular 40mm de largura x 70mm de altura em chapa de aço 16 (1,50mm) de espessura, fixadas através de parafusos. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>											
P8217	9 Unidade	350,0000	100,00	0,00	35.000,0000	0,0000	0,00	0,0000	100,00	350,0000	35.000,0000
<p>Mesa multiuso para refeitório 140x80x74 cm com 04 pés tubulares, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces. Borda com acabamento em fita PVC de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt, com raio mínimo de 2,5mm em todo o seu perímetro. Estrutura metálica: Confeccionada com 04 colunas verticais em aço tubular quadrados com 50mmx50mmx1.9mm de espessura, estruturados por barras laterais soldadas com corte de 45°. Base superior horizontal tubo 50mmx50mmx1,9mm de espessura fixada nas extremidades através de bucha em nylon interligando as bases laterais. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°. Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>											
520007	28 Unidade	280,0000	150,00	0,00	42.000,0000	0,0000	0,00	0,0000	150,00	280,0000	42.000,0000
<p>Mesa linear sem gavetas 80x70x74cm, com as seguintes especificações: Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP, em ambas as faces, com profundidade de 70 cm, com acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades. Painel estrutural: Confeccionado em madeira MDF ou MDP de 18 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP, com acabamento em fita de borda PVC de</p>											



5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado		Saldo			
							Quantidade	Valor	Quantidade	Valor		
<p>1mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação composto por tambor de giro confeccionado em zamak estampado e parafuso de montagem rápida M6 x 13 mm, rosca métrica em aço usinado e acabamento zincado e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno.</p> <p>Estrutura metálica LE/LD:</p> <p>Base horizontal estampada "sem ponteiros" em chapa de aço SAE 1020, com 2,65mm de espessura, com aproximadamente 600 mm de comprimento, 40 mm de largura e 70 mm de altura, dotada de sapatas niveladoras com rosca 5/16 em nylon, fixadas na parte inferior da base horizontal por meio de duas peças metálicas. Possui furo central com rosca 5/16 para permitir a regulagem das sapatas. As peças são soldadas por meio de solda mig para melhor acabamento e resistência.</p> <p>Base superior horizontal confeccionada em chapa de aço SAE 1020, em formato de " L " com 2,65mm de espessura medindo aproximadamente 500mm de comprimento x 30mm de largura x 50mm de altura para maior sustentação e acabamento, perfurada na parte superior para fixação entre o pé da mesa e o tampo, soldada aos tubos verticais por meio de solda mig. Estrutura metálica vertical confeccionada em tubos de aço SAE 1020, medindo 40mm de largura x 70mm de altura com parede reforçada de 1,90mm de espessura. Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.</p> <p>Todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas/nylon ou similar. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto as partes em MDF ou MDP, possibilitando a montagem e desmontagem por inúmeras vezes sem causar dano ao mesmo. Todas as peças que formam o conjunto devem ter acabamento com bordas em todo perímetro.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>												
CONEXÃO90	29	Unidade	100,0000	50,00	0,00	5.000,0000	0,0000	0,00	0,0000	50,00	100,0000	5.000,0000
<p>Conexão angular 90° com pé tubular 70x70x74cm, com as seguintes especificações:</p> <p>Tampo: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, para conexão de tampos com 700 mm de profundidade. Acabamento em fita de borda PVC de 3 mm de espessura colada a quente pelo sistema hot-melt e raio 2,5 mm na área de contato do usuário e 2 mm em todas as extremidades.</p> <p>Pé metálico:</p> <p>Estrutura em tubo de aço de 80mm de diâmetro x 1,5mm de espessura, dotada de 1 sapata niveladora base superior horizontal, chapa de aço soldada de 1,5mm de espessura. Todas as partes metálicas soldadas são feitas por solda mig para maior sustentação e acabamento. Fixação entre conexão e tampos feito por 04 chapas de aço 60mm x 10mm em chapa 18 (1,20mm) de espessura (mínimo) cada uma com 06 parafusos Philips cabeça redonda 3,5mm x 20mm.</p> <p>Todas as peças metálicas do conjunto com acabamento em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima de 50/60 micra de espessura, curadas em estufa a uma temperatura aproximada de 250°.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>												
DRPMET	30	Unidade	99,0000	20,00	0,00	1.980,0000	0,0000	0,00	0,0000	20,00	99,0000	1.980,0000
<p>Divisória reta em MDF de 25 mm tipo biombo 140x40x2,5cm, com as seguintes especificações:</p> <p>Painel: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça.</p> <p>Toda a fixação é feita com buchas de zamak M6 x13 mm, insertadas na madeira com roscas M6 acompanhadas de suporte metálico em forma de "Z" para dar suporte e maior fixação e acabamento, podendo assim montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores.</p> <p>A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>												



UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM

Data: 22/10/2018

Time:16:19

5.5.99.03.31 Contratos ou Registros de um Processo de Compra

Cod.Reduzido	Unidade	Valor Unitário	Quantidade	Quantidade Aditivada	Valor	Valor Aditivado	Utilizado		Saldo		
							Quantidade	Valor	Quantidade	Valor	
DRPMET	31 Unidade	120,0000	20,00	0,00	2.400,0000	0,0000	0,00	0,0000	20,00	120,0000	2.400,0000
<p>Divisória reta em MDF de 25 mm tipo biombo 160x40x2,5 cm, com as seguintes especificações: Painel: Confeccionado em madeira MDF de 25 mm de espessura revestida com filme melaminico texturizado BP em ambas as faces, com acabamento em fita de borda de PVC com 2 mm de espessura em todo o contorno da peça. Toda a fixação é feita com buchas de zamak M6 x13 mm, insertadas na madeira com roscas M6 acompanhadas de suporte metálico em forma de "Z" para dar suporte e maior fixação e acabamento, podendo assim montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores. A cor do objeto deverá ser definida na emissão do empenho.</p>											
Total :		4.549,0000			538.880,0000	0,0000		10.598,0000		528.282,00	