

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA

EDITAL Nº 022/2002, DE 17 DE ABRIL DE 2002
INSCRIÇÃO AO CURSO DE PÓS-GRADUAÇÃO EM CLÍNICA CIRÚRGICA DE PEQUENOS ANIMAIS

O Departamento de Registro e Controle Acadêmico - DERCA, torna público que, no período de 22 de abril a 10 de maio de 2002, estarão abertas as inscrições à seleção para o Curso de Pós-Graduação em Clínica Cirúrgica de Pequenos Animais, em nível de Especialização, conforme descrito a seguir:

- 1 - Número de Vagas: 16 (dezesseis).
- 2 - Clientela: diplomados em Medicina Veterinária.
- 3 - Documentação
 - 3.1 - cópia do diploma;
 - 3.2 - histórico escolar;
 - 3.3 - "Curriculum Vitae" documentado;
 - 3.4 - cópia da Cédula de Identidade, do Título eleitoral, do comprovante de quitação com o Serviço Militar e do CPF;
 - 3.5 - comprovante de pagamento da taxa de inscrição no valor de R\$ 30,00 (trinta reais), recolhida no Banco do Brasil, Agência 3602.1, c/c 170500-8, código 153164152384141.
- 4 - Critérios de Seleção
 - 4.1 - análise do "Curriculum Vitae"
 - 4.2 - se necessário, haverá prova escrita e entrevista;
 - 4.3 - a seleção será realizada nos dias 15 e 16 de maio de 2002.
- 5 - Divulgação do Resultado: será no DERCA e no site www.ufsm.br, no período de 17 a 20 de maio de 2002.
- 6 - Matrícula: será realizada no período de 21 a 28 de maio de 2002, no Departamento de Clínica de Pequenos Animais, sala 122 do Hospital Universitário, em horário de expediente.
 - 6.1 - Valor da taxa de matrícula: R\$ 470,00 (quatrocentos e setenta reais) no ato da matrícula e 10 (dez) parcelas de 450,00 (quatrocentos e cinqüenta reais) para até o dia 5 (cinco) de cada mês, a partir do dia 5 de julho de 2002 e uma parcela de 470,00 (quatrocentos e setenta reais) ao definir da data de defesa da monografia.
- 7 - Início do Curso: dia 01 de junho de 2002, às 8 horas no Laboratório de Cirurgia Experimental, no Hospital Veterinário.

8 - Características do Curso

8.1 - de caráter eventual, com duração de 19 (dezenove) meses, Ministrado em finais de semana alternados, com carga horária de 405 (quatrocentos e cinco) horas-aula.

8.2 - o Curso somente realizado se as 16 (dezesseis) vagas forem preenchidas.

9 - Local e Horário das Inscrições: no DERCA, sala 345, Prédio da Administração Central, no horário das 8 às 11h30min e das 13 às 17 horas.

Santa Maria, 17 de abril de 2002.

Cesar Flores
Diretor